

[VP135/140's]

E1870200 사례 공유의 건

PS지원담당

2021. 05. 18

◆ 불량 원인 분석

1. Inlet sensor 불량

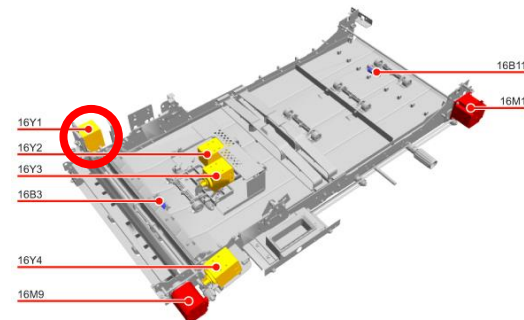
- 피니셔 입구 또는 상단에서 용지 걸림 발생
- 피니셔 분리 후 본체 배지 출력 시, 정상 출력

2. 양면 정합 불량

- 피니셔 상단에서 용지 걸림 발생
- 피니셔 분리 후, 본체 배지 통해 정합 차트 출력 및 조정

3. 본체 내 부품 불량

- 본체 내 용지 잔존 or 피니셔 상단 or 피니셔 입구 용지걸림
 - 단면 출력 시 정상 출력 또는 단면 출력 시에만 용지 걸림 발생 (특정 사이즈 용지에서만 발생 가능성 有)
 - 부품 교체 전, 피니셔 제거 후 용지 걸리는지 여부 확인. 용지 걸림 발생 시, 해당 에러 코드 조치사항 이행
- * 피니셔 제거 후 E16715 발생 시 16Y1 솔레노이드 파손 여부 확인



Solenoid Assy
1060099617

E1870200 사례 공유의 권

* TSM 상 에러 코드 조치사항

오류 코드 1870200 Finisher-AF : 흡입구 센서 (DELAY)

상영

경우에 피니셔 AF1 / AF2 는 엔진 뒤에 최초의 마무리는 다음과 같습니다
고객에게 전면 도어를 열고 엔진 영역 1과 피니셔 영역 F-A2 사이의 용지 경로를 확인하도록 요청합니다.

측정

	동작	정보
1	없음.	•

추가 조치

	동작	정보
2	참고 : 컨트롤러 PCB 폴더 F1을 교체 한 후 오류 1870200이 발생하는 경우에만. <ul style="list-style-type: none">• R2.4를 설치합니다.• R2.4를 설치 한 후 다음 SDS 테스트를 사용할 수 있습니다. 특수 테스트 / 프린터 / 마무리 / 종이 접기 장치 -F1 / Reset 사용 카운터.• 카운터를 재설정하십시오.	<ul style="list-style-type: none">• Inf. 11 소프트웨어 릴리스 R2.4
삼	입구 센서 [PS3]를 확인하십시오. <ul style="list-style-type: none">• SDS \ Sensor Tests \ Finisher-AF \ 입구 센서 [PS3]	<ul style="list-style-type: none">• 피더 어셈블리 섹션 04, 18L30-4 색인 49• 센서의 위치
4	회전 장치 PAP를 교체합니다.	<ul style="list-style-type: none">• 회전 장치, PAP 제거• 턴 유닛 PAP, 1630

추가 정보

연결 기기에서 전송 신호 수신 후 지정된 시간 (거리) 내에 유입 센서 (PS3)가 용지를 감지하지 못합니다.

Canon

Change
Value 

감사합니다