

컬러 디지털 인쇄기의 새로운 기준

iPR C850 시리즈

학습자료

PS지원담당



iPR C850 시리즈

New levels of quality and productivity in color production with iPRC850s.

01 프롤로그

02 제품 소개

03 고화질 인쇄

04 색감 안정성

05 미디어 대응력

06 사용자 편의성

07 컨트롤러

08 설치 사양

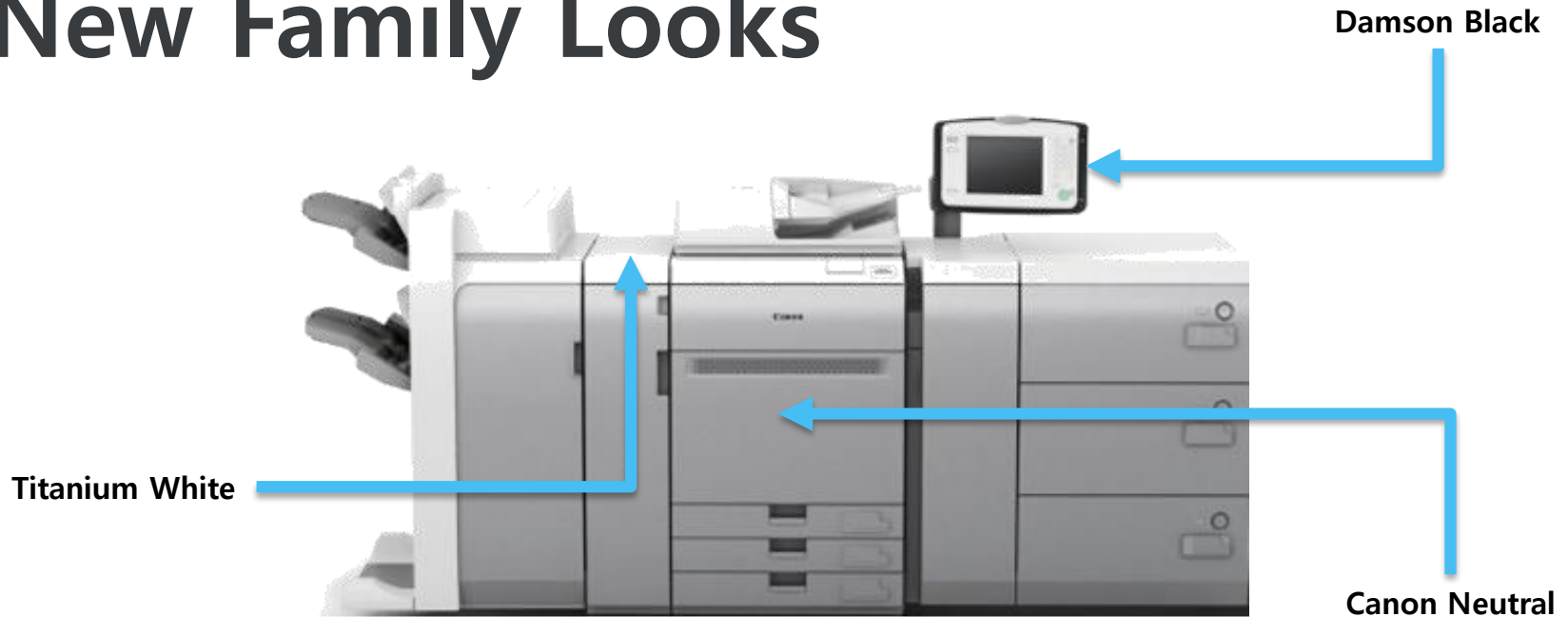
09 경쟁기종

10 상세 스펙

11 트러블슈팅

12 기타(정보)

New Family Looks



- 전세계 디자인 설문조사를 통해 채용한 트렌디한 외관과 캐논 3세대 디자인 채용
- 캐논 고유의 identity 확립과 세계 트렌드에 부합한 디자인
- Damson Black : 우아한 얇은 레드톤의 Black 컬러
- Titanium White : 시원하면서 젤튼한 색의 White 컬러
- Canon Neutral : 캐논 고유의 Gray 컬러

패밀리룩(디자인) 정책을 통한 캐논 브랜드 이미지 확립

imagePRESS C850

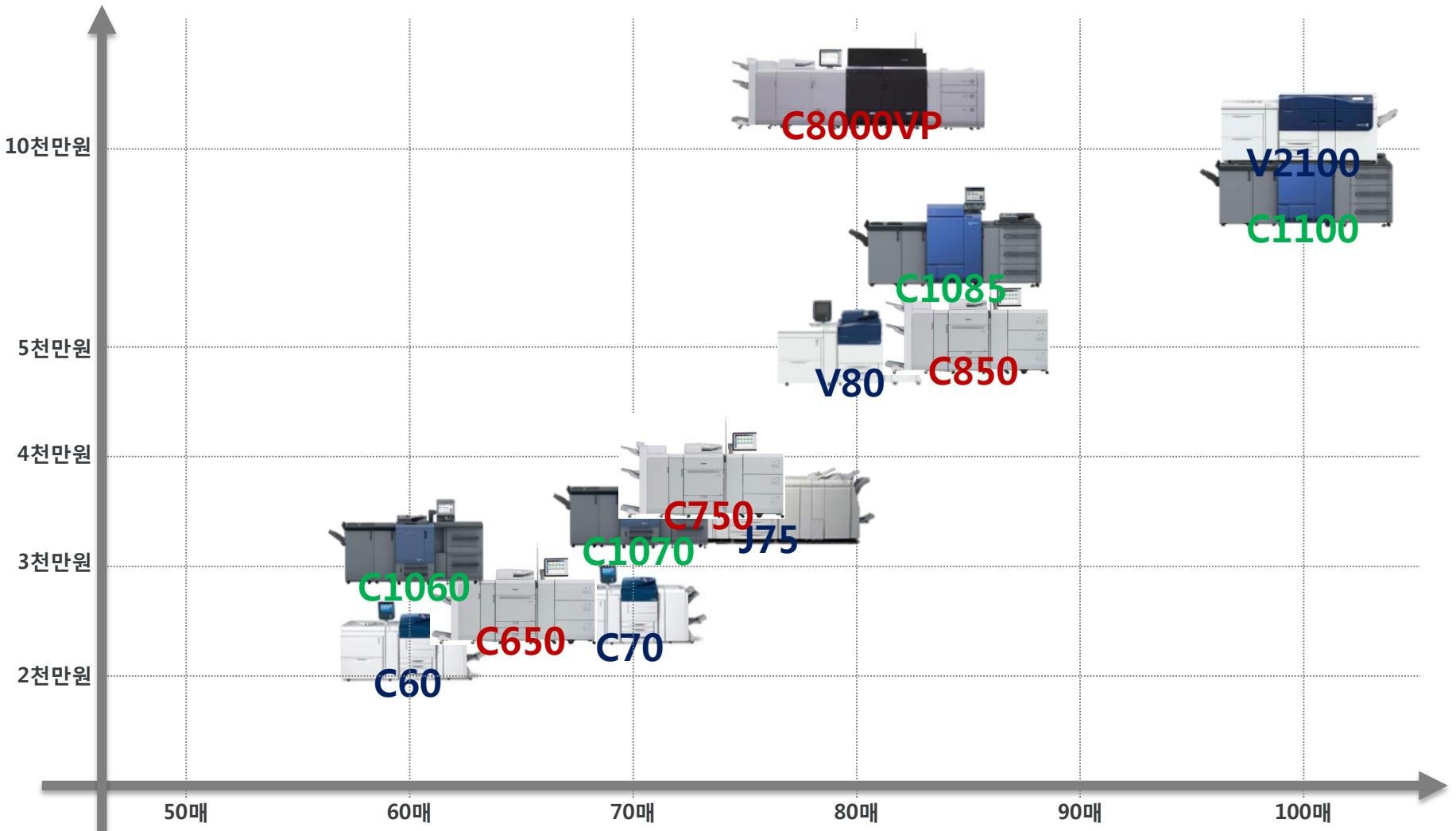
02 제품 소개

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



02. 제품 소개

iPRC850시리즈 포지셔닝



02. 제품 소개

전쟁의 여신: 아테나⁺ (Athena⁺)

제우스의 딸

지혜와 전쟁의 여신

평화의 수호신



- 제우스의 딸, 지혜와 전쟁의 여신으로서
- 그리스 전역에서 대단히 열렬하게 숭배되었던 여신
- 지혜와 무력을 갖춰, 열세인 아군을 위해 싸우는 전쟁의 여신

컬러 인쇄 시장의 고전을 털어버리고,
열세인 컬러 전쟁을 승리로 이끌어줄 캐논의 수호신: 아테나⁺
다재 다능한 컬러 디지털 인쇄기, imagePRESS C850



02. 제품 소개

iPRC850시리즈

- 주요특장점

- ✓ 광역 캘리브레이션을 통한 색감 안정성 실현
- ✓ 탄성 ITB를 통한 다양한 미디어 대응
- ✓ ITB패치 센서 추가를 통하여 속도 저하 없는 색보정
- ✓ 고객의 니즈에 부합한 다양한 컨트롤러 운영



	iPRC850	iPRC750	iPRC650
출력속도 (A4단면)	85 ppm	75 ppm	65 ppm
월 권장 출력량 (A4 기준)	2~20만장	3~15만장	2~10만장
해상도(엔진)	2400 x 2400 dpi / 256계조		
양면정합성	±0.5mm 이하		
미디어대응	52~300gsm 330 x 488mm / 330.2 x 762 mm(장지모드)		
스캔기능	최대 흑백 200ipm / 컬러 140ipm(300dpi)		

02. 제품 소개

iPRC850 구성도(Pro)

- iPRC850 / C750



STAPLE FIN-W1



BOOKLET FIN-W1



PUNCHER UNIT

COPY TRAY-R2



HC STACKER-H1



iPRC850 ENGINE

C850 LICENSE(유형)

C750 LICENSE(유형)



MULTI DRAWER PD-C1



POD DECK LITE-C1



STACK BYPASS-B1



LONG SHEET TRAY-B1



Canon PDL



EFI G100



OCE PRISMAsync

02. 제품 소개

iPRC850 세트 구성도(Pro)

- iPRC850 / C750



iPRC850 ENGINE + PRISMAsync
MULTI DRAWER + BOOKLET FIN-W1



iPRC850 ENGINE + EFI G10
POD DECK LITE-C1+ BOOKLET FIN-W1



iPRC850 ENGINE + EFI G10
STACK BYPASS TRAY + LONG SHEET TRAY



iPRC850 ENGINE + Canon PDL
STACK BYPASS TRAY + COPY TRAY

02. 제품 소개

iPRC850 구성도 (Std)

- iPRC750 / C650



02. 제품 소개

iPRC850 세트 구성도(Std)

- iPRC750 / C650



iPRC850 ENGINE + PRISMAsync
MULTI DRAWER + PUNCHER + BOOKLET FIN-T1



iPRC850 ENGINE + EFI G100
POD DECK LITE-C1+ PUNCHER + BOOKLET FIN-T1



iPRC850 ENGINE + EFI G100
STACK BYPASS TRAY + LONG SHEET TRAY



iPRC850 ENGINE + Canon PDL
STACK BYPASS TRAY + COPY TRAY

imagePRESS C850

03 고품질 인쇄

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



03. 고화질인쇄

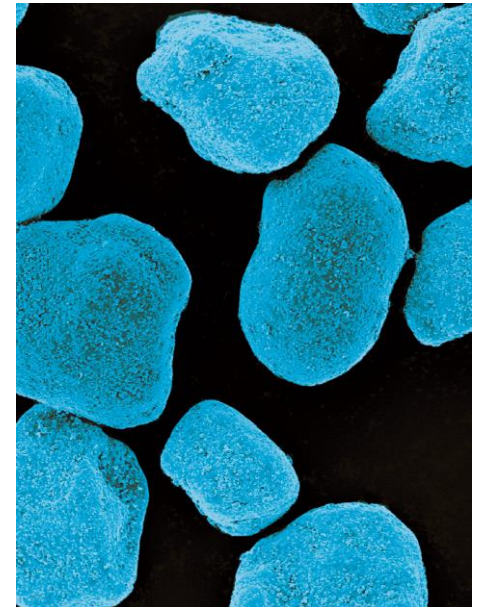
신규 CV토너

- Consistently Vivid Toner

- ✓ 뛰어난 색 재현성을 실현한 차세대 CV토너
- ✓ 기본 V토너를 발전시켜 상업인쇄에 적합한 품질 대응
- ✓ 토너표면 특성 강화로 내구성 향상과 색감 안정성 실현
- ✓ 정착 효율 향상을 통한 다양한 미디어 대응력 강화

◆포인트 1. 대량 인쇄 시에도 안정된 색감 구현

◆포인트 2. 오프셋인쇄에 가장 근접한 색 재현성



[CV toner 상세 이미지]

03. 고화질인쇄

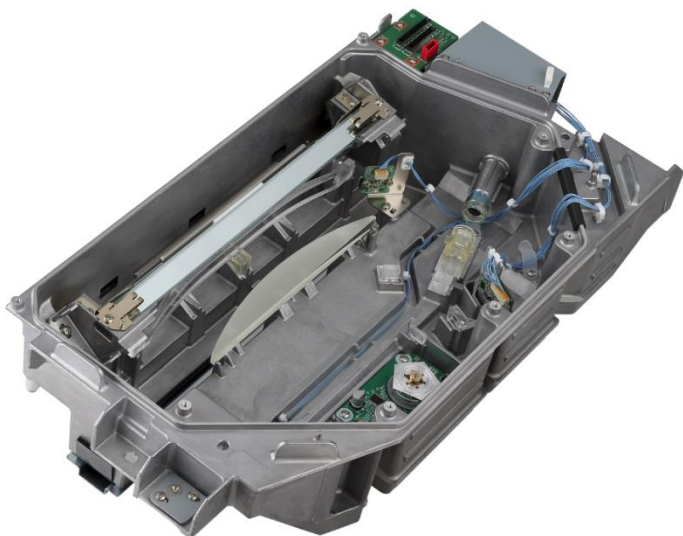
R-VCSEL 레이저 스캐너 유닛

- Red Vertical Cavity Surface Emitting Laser

- ✓ 적외선보다 파장이 짧은 적색 레이저에 의한 고 정밀 인쇄
- ✓ 32개의 멀티레이저를 동시에 조사하여 보다 정확한 렌더링
- ✓ 이미지 사행 보정, 직각보정, 사다리꼴 보정 능력 개선

◆포인트 1. 2400dpi의 고해상에서도 고정밀 화질 구현

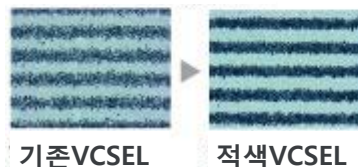
◆포인트 2. 각종 사행 방지 및 자동보정을 통한 원본 같은 고품질 유지



[VCSEL Laser Scanner Unit 상세 이미지]



■ 적색 VCSEL비교



※ R-VCSEL은 Canon&Sony가 공동 개발한 기술입니다.

03. 고화질인쇄

다양한 망점 제공(1)

- 6 types of dither Patterns

- ✓ 다양한 망점 지원을 통한 보다 세밀한 원본 이미지 구현
- ✓ 이미지, 텍스트 등 원본 내용에 가장 적합한 망점 선별대응
- ✓ 140~230 망점, 170선망 등 다양한 스크린 지원

◆포인트 1. 원본구현에 가장 적합한 망점사용을 통한 최상의 품질 실현



[6개 스크린 표현 상세 이미지]

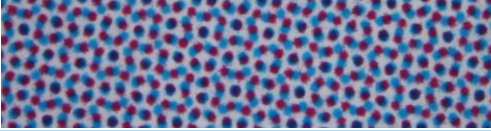
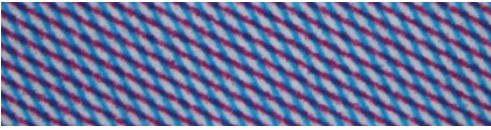
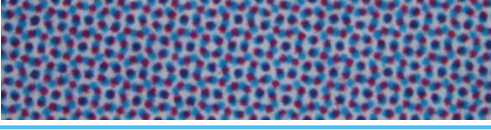
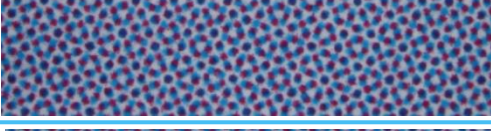
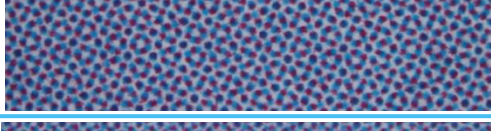
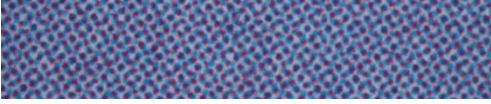
03. 고화질인쇄

다양한 망점 제공(2)

- 6 types of dither Patterns

	장점	단점
선수 High	고정밀 인쇄가능	흔들림 색상 안정성 저하
선수 Low	높은 재현성	계단현상 발생

[망점 조절에 따른 장단점]

상세내용		
	140dot	이미지/그래픽 중심의 출력에 적당 인쇄 망점에 가까운 재현 가능
	170line	그라데이션이 중요한 일반적인 출력에 적합 기존 imagePRESS시리즈에 가까운 라인 형상
	170dot	그라데이션이 중요한 일반적인 출력에 적합
	190dot	그라데이션이 중요한 일반적인 출력에 적합 imagePRESS C10000VP와 동일 화질
	210dot	이미지/그래픽의 문자/선이 있는 출력에 적합
	230dot	문자/선이 있는 출력에 적합

03. 고화질인쇄

신규 E-드럼

- E (Excellent) drum

- ✓ E드럼은 기존의 OPC드럼 표면에 캐논만의 표면 층을 추가
- ✓ 추가된 표면 층은 드럼 마모방지를 통해 내구성을 높임
- ✓ E드럼기술을 통해 일관된 이미지 생성

◆포인트 1. 고속 컬러 인쇄 중에도 일관된 높은 이미지 표현력



[신규 E-드럼 상세 이미지]

imagePRESS C850

04 색감안정성

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



04. 색감안정성

트윈 벨트형 정착기 (C800동일)

- Advance Twin Belt Fusing Unit

- ✓ 기존 히트 롤러방식에서 히트벨트 방식으로 변경
- ✓ 히트롤러 대비 넓은 벨트 표면을 가열하는 방식
- ✓ 벨트 방식을 통한 장치 소형화로 공간절약
- ✓ **IH(유도가열)방식** 채용하여 할로겐 히터보다 가열속도가 빠르고, 세라믹 히터보다 열량이 높아 고속인쇄에 적합
- ✓ 생산성 감소를 줄이기 위한 **냉각 팬** 탑재

◆포인트 1. 두꺼운 용지 및 코팅지에 대한 재현성 높은 정착성 구현



[Advance Twin Belt 상세 이미지]

04. 색감안정성

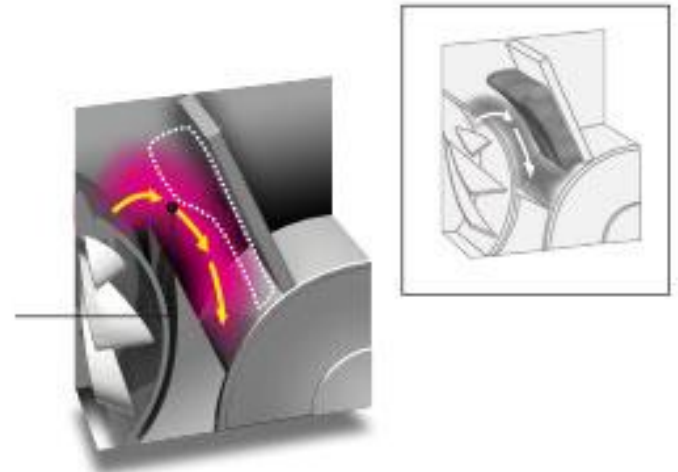
토너 공급시스템 (C800동일)

- New Toner supply Mechanism

- ✓ 토너가 현상기에 체류하지 않는 메커니즘 채용(iPRC10000VP 동일)
- ✓ 항상 신선하고 깨끗한 토너를 공급하여 안정된 고품질 실현
- ✓ 토너의 열화 방지를 통한 토너 내구 매수 연장
- ✓ 현상기에서의 열화 방지로 현상기 내구수명 증대와 신뢰성 향상

◆포인트 1. 토너&현상기 내구수명 강화를 통한 러닝코스트 개선

토너가 버퍼에 체류하지 않고
항상 깨끗한 토너를 공급하는 구조



[New Toner supply Mechanism 상세 이미지]

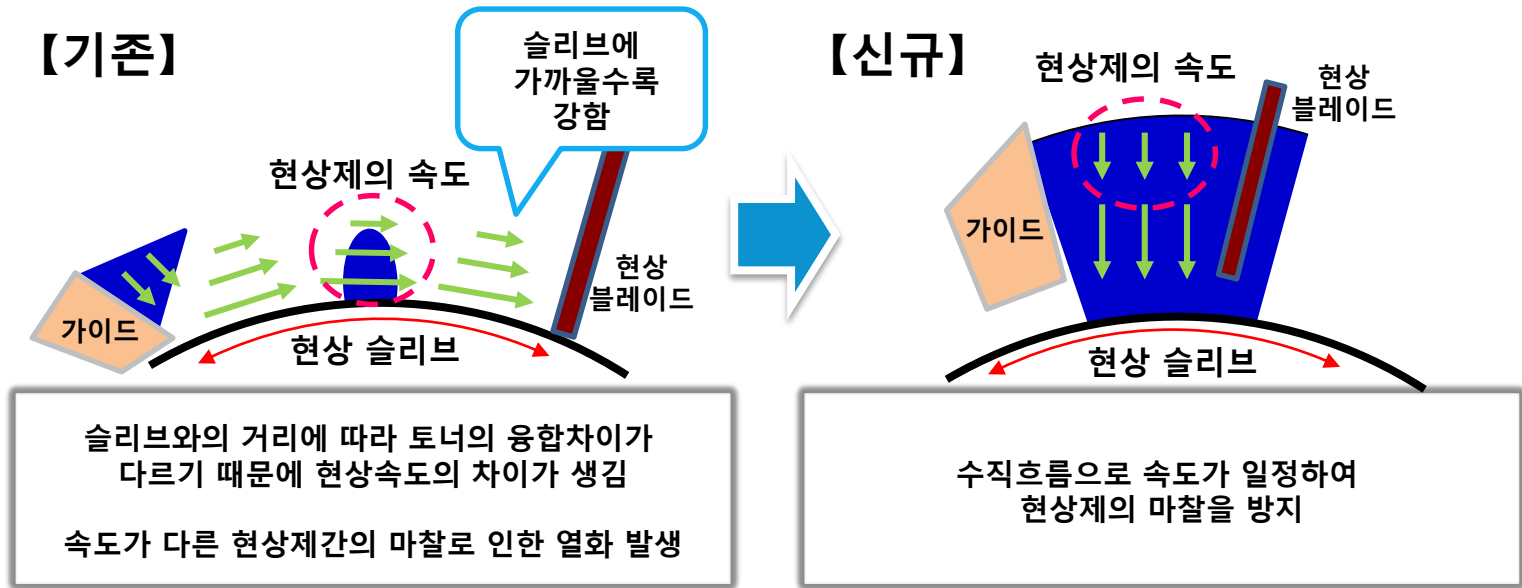
04. 색감안정성

VF현상기 채용 (C800동일)

- Vertical Flow Developer

✓ VF현상기 채용을 통한 현상제와 토너의 부하 줄임

◆포인트 1. 연속 인쇄 시에도 고화질 및 색감 안정성 향상



[VF현상기 구조 상세 이미지]

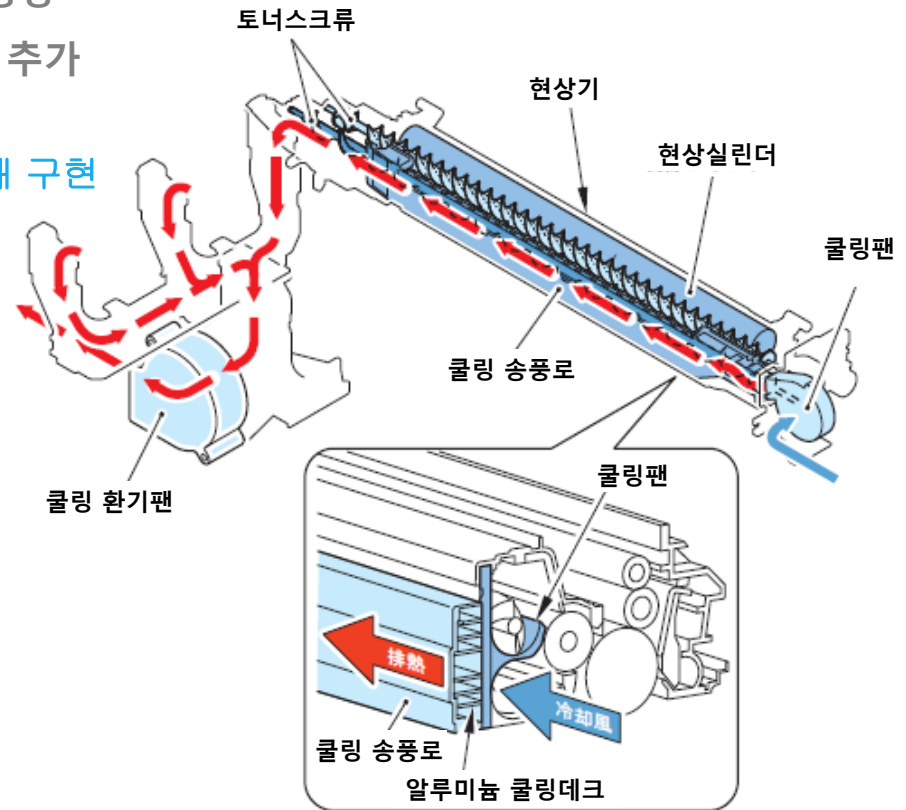
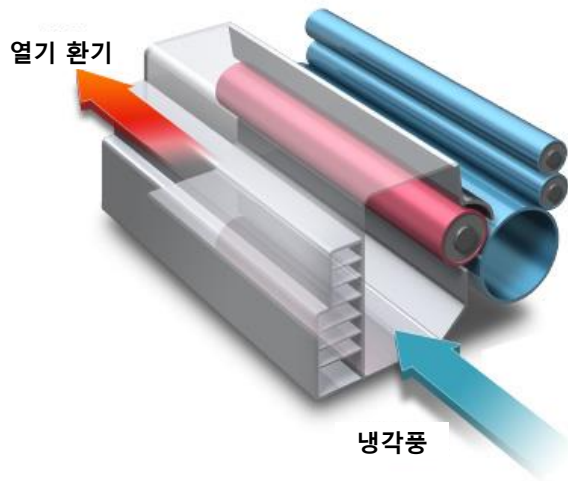
04. 색감안정성

신규 현상기 채용 (C800동일)

- New Developing Unit

- ✓ VF 현상기를 개발하여 고화질의 실현과 색감 안정성을 향상
- ✓ 현상제와 토너의 부하를 줄여 안정적인 이미지 생성
- ✓ 열에 의한 토너 열화를 방지하기 위해 쿨링 기능 추가

◆포인트 1. 현상기의 전체 부하를 줄여 안정적인 인쇄 구현



[신규 현상기 상세 이미지]

04. 색감안정성

자동 계조&색감 보정 (C800동일)

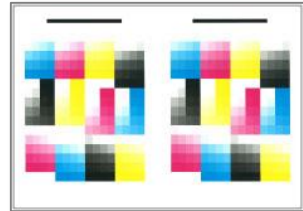
- Color Calibration Technology

✓ 자동 계조 보정

- 테스트 패턴 변경을 통해 이미지 계조 농도 특성 안정화



기존 테스트 패턴

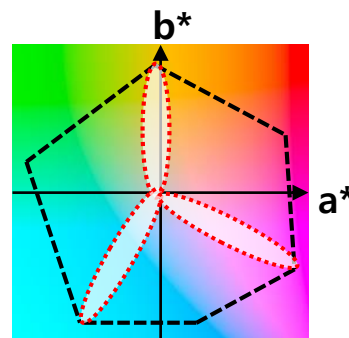


새로운 테스트 패턴
(균일성 중시)

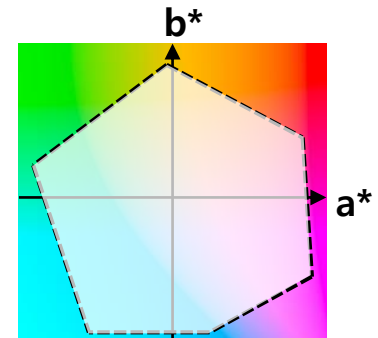
✓ 자동 색감 보정

- 기존의 CMYK단색을 보정 할뿐만 아니라 CMYK를 조합한 '색감'도 보정

- 엔진의 재현 가능한 색을 균형감 있게 보정



기존 CMYK톤너의
'단색'중심의 보정



새로운 CMYK를 조합한
'색감'을 균형 있게 보정

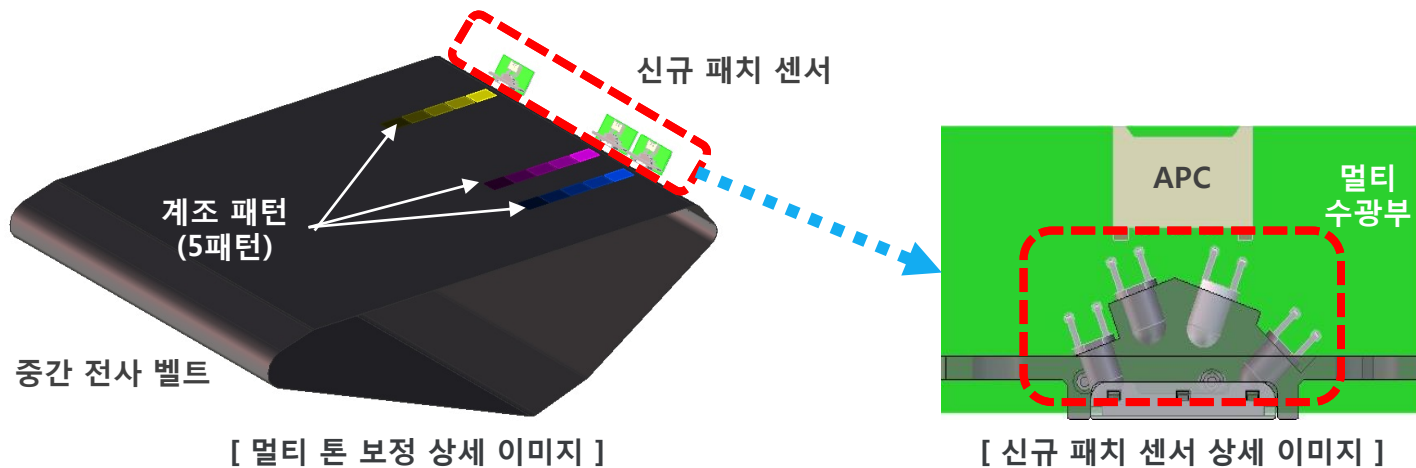
04. 색감안정성

실시간 멀티톤 계조 보정

- Multi-tone Calibration System

- ✓ 중간 전사벨트의 저농도부에서 고농도부 영역까지의 계조 패턴을 형성
- ✓ 새로운 패치 센서에서 읽어 들여 모든 농도 영역의 계조를 실시간 보정
- ✓ 86매당 1회의 빈도로 패치 센서에 농도를 검출하여 보정 실시

◆포인트 1. 기존 모델대비 페이지 별 멀티 톤 35% 향상



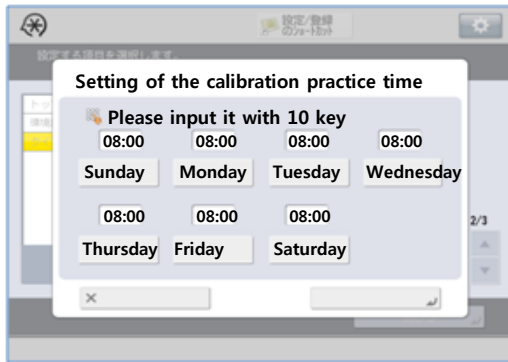
04. 색감안정성

통합 정기 캘리브레이션

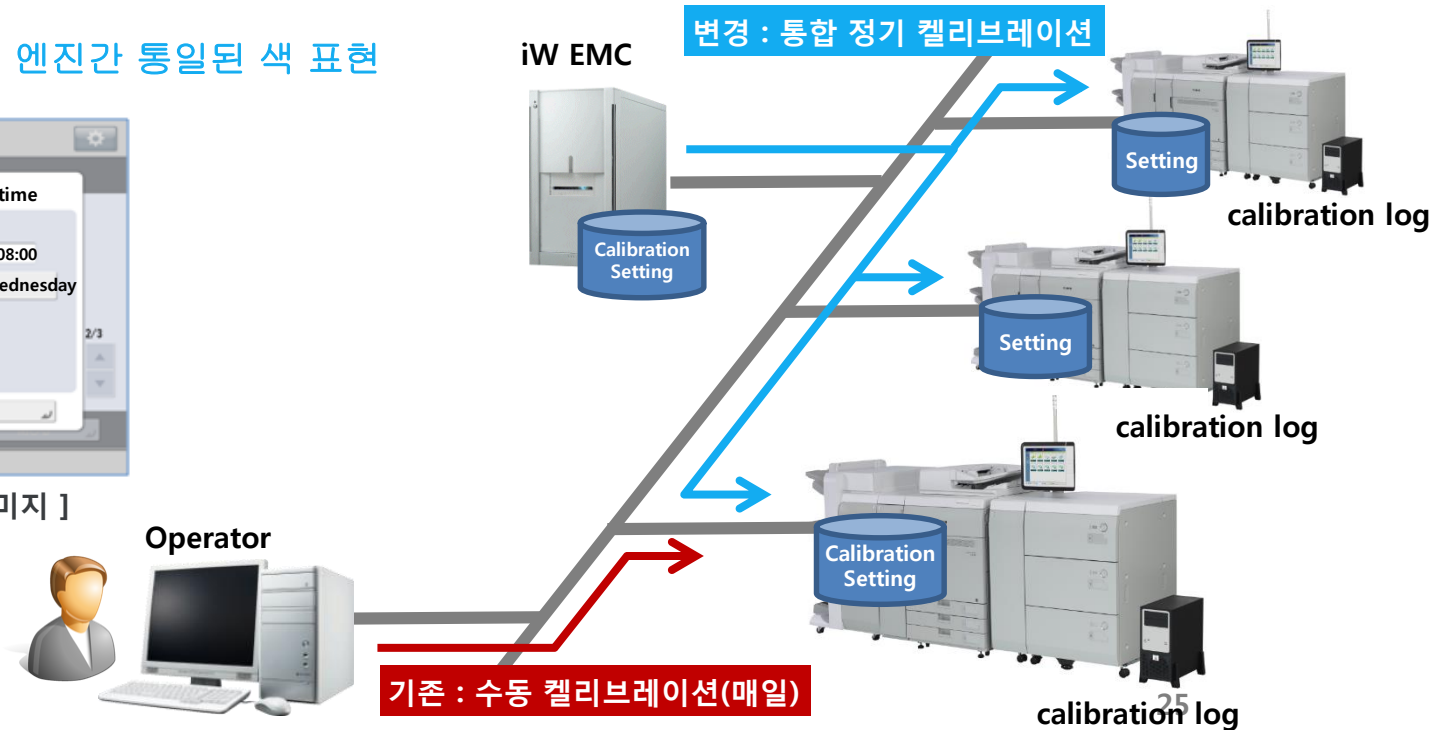
- Scheduled Calibration

- ✓ 기존 모든 컬러 인쇄기의 경우 매일 아침 오퍼레이터가 캘리브레이션 진행
- ✓ iW EMC 옵션 추가 시, 정기 캘리브레이션이 가능
- ✓ 서버에 연결된 모든 C850시리즈의 색감이 균일하게 표현가능

◆포인트 1. 동일사이트 엔진간 통일된 색 표현



[iW EMC 세팅 상세 이미지]



[통합 정기 캘리브레이션 상세 구성도]

imagePRESS C850

05 미디어 대응력

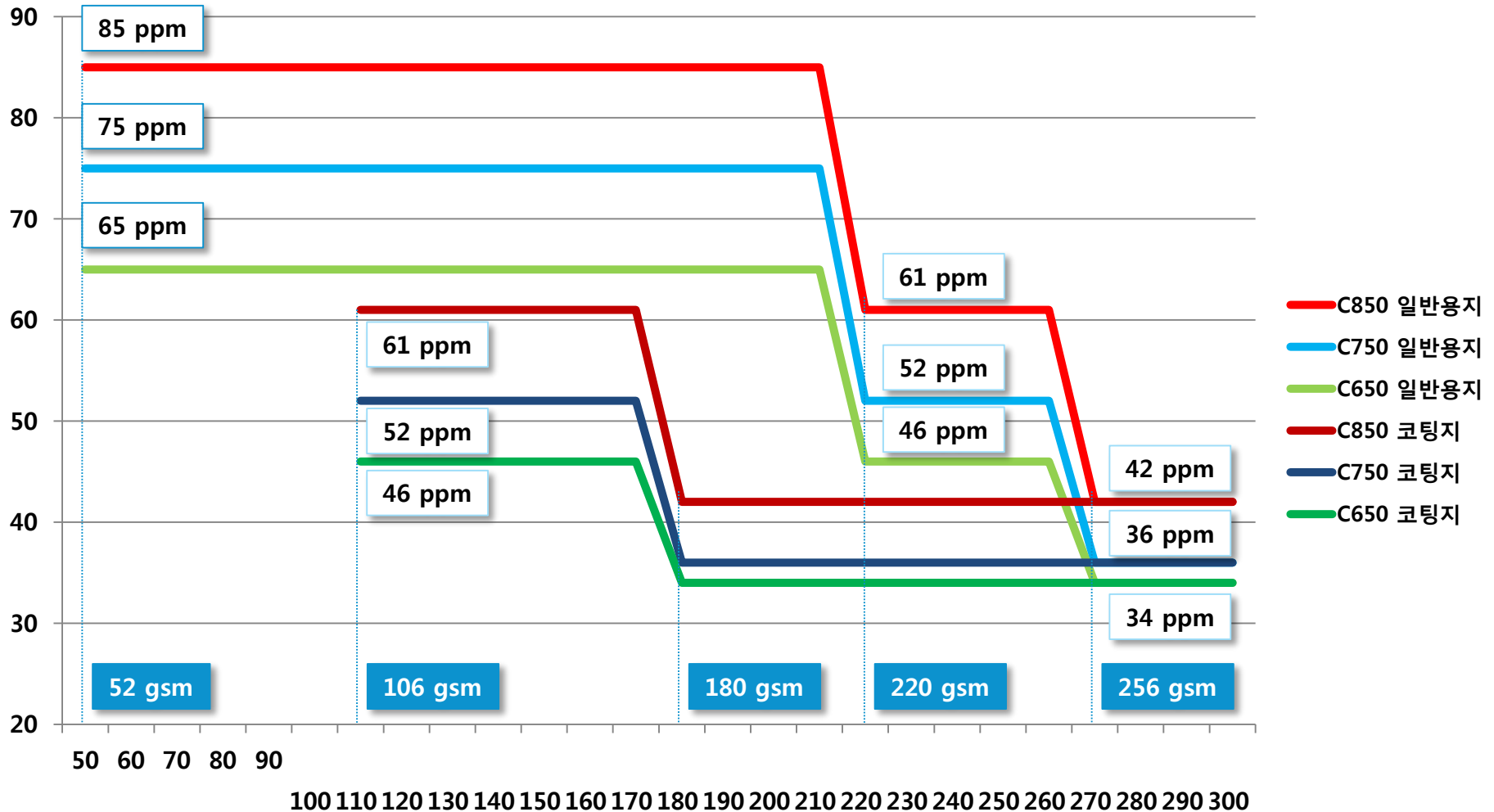
A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



05. 미디어대응력

대응 미디어 별 출력속도 (A4단면기준)

- Printing Speed with Media



05. 미디어대응력

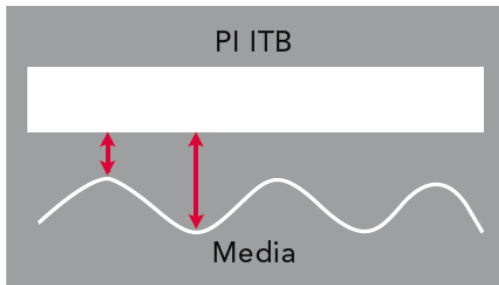
신규 탄성 트랜스퍼 벨트 (C800동일)

- Elastic Intermediate Transfer Belt

- ✓ 트랜스퍼 벨트를 신규 탄성 고무 재질로 변경하여 용지와 벨트 사이를 유연하고 일정하게 유지
- ✓ 다양한 재질의 미디어에 적합한 2차 전사 구현
- ✓ 두꺼운 미디어와 텍스처 미디어에 보다 높은 재현성과 화질 표현

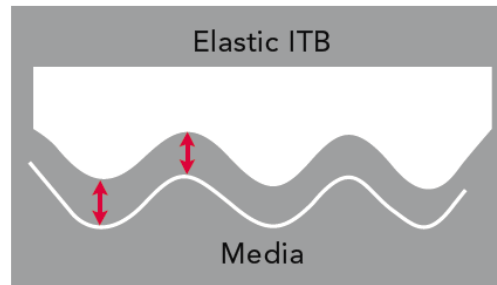
◆포인트 1. 다양한 재질의 미디어 대응을 통한 높은 미디어 대응력

[기존] Conventional ITB



미디어와 간격 불규칙 적임
(제한적 미디어 대응)

[신규] Elastic ITB



미디어와 간격 일정하게 유지
(다양한 미디어 대응)

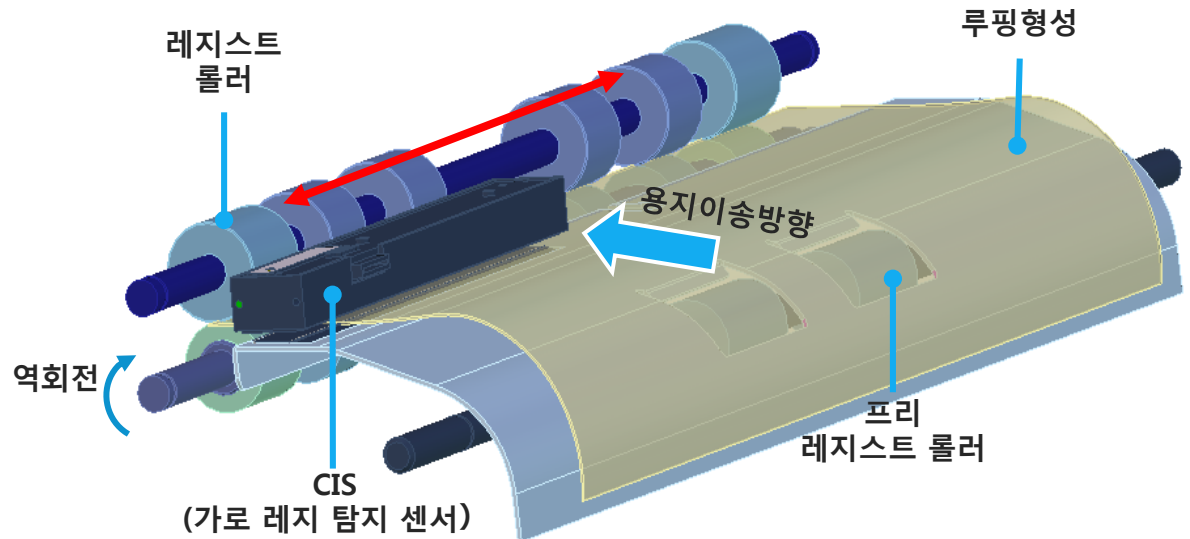
[탄성 트랜스퍼 벨트 상세 이미지]

신규 고정밀 레지스트레이션 (C800동일)

- New Registration Mechanism

- ✓ 4개의 레지스터 보정 기능을 채용
- ✓ 프로덕션 시장에 적합한 높은 신뢰성의 레지스트레이션 실현

◆포인트 1. 상업인쇄시장에 부합하는 양면정합성($\pm 0.5\text{mm}$) 구현



[신규 레지스트레이션 상세 이미지]

05. 미디어대응력

급지 능력 향상

- Upgrade Paper Feeding Function

- ✓ 반송&분리 롤러에 고 압축 우레탄롤러를 채용, 수명연장(50만장→100만장)
- ✓ 급지 유닛 틀을 강철로 변경하여 왜곡에 의한 잼과 사행 발생 감소
- ✓ 분리 기구 및 하단롤러의 압력을 최적화 하여 중송 검색 강화

◆포인트 1. 급지부 강화를 통한 중송/사행/잼 억제



[우레탄 롤러 상세 이미지]

05. 미디어대응력

장지 대응력 강화

- Long shift tray unit

- ✓ 최대 30인치(330.2 x 762 mm)장지 대응 (Long shift Tray 옵션 시)
- ✓ 배너 / 카렌더 / 표지 등 긴 용지/장지 출력
- ✓ 수동급지대 양면정합성 강화(수동 조절가능)

◆포인트 1. 사용자 환경에 알 맞는 폭넓은 미디어 대응



[장지 출력 샘플 이미지]

		단면	양면
C850엔진	수동급지대	O	O
	POD DECK LITE-C1	O	O
	MULTI DRAWER	X	X

[장지 대응 상세표]

imagePRESS C850

06 사용자편의성

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



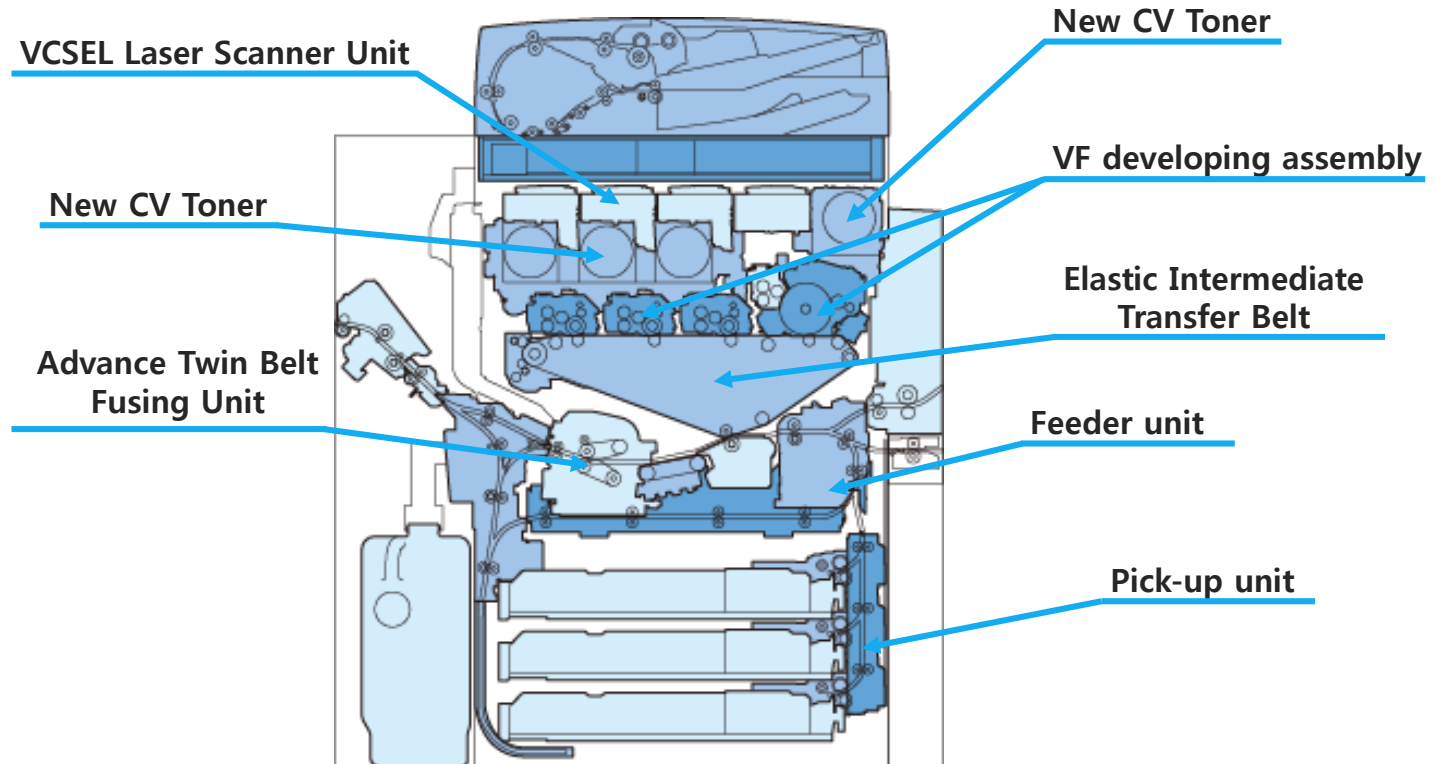
06. 사용자편의성

고객중심 내부설계

- Structure Friendly

- ✓ 최초 개발&설계 단계에서 부터 **고객의 편의성**을 고려한 내부 설계
- ✓ 상업 인쇄시장 내구성 기준을 넘어선 컬러 엔진

◆포인트 1. 기존 인쇄기 보다 쉬운 서비스 대응



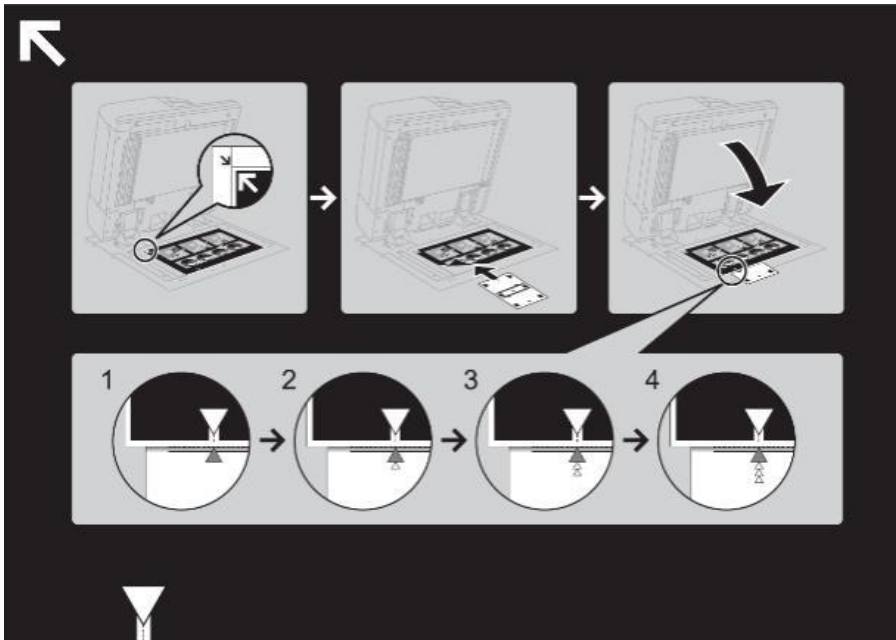
06. 사용자편의성

양면정합 조정기능

- Simple adjustment of Front to Back registration

- ✓ 기존 정합시스템은 항목마다 수동으로 보정 값을 입력하여 보정 진행
- ✓ 신규 양면정합 조정 기능은 조정 차트를 출력&스캔으로 자동 조정
- ✓ 정합 시간 개선(30분 → 5분)으로 업무 효율성 증대

♣ 포인트 1. 양면정합 조정기능으로 인한 신뢰성&편의성 증대



[조정 차트 상세 이미지]

[조정 차트 사용 이미지]



06. 사용자편의성

오퍼레이터 편의성 증가

- Easy Operating

- ✓ 폐 토너탱크 용량 증가 및 교체가 쉬운 전면 배치
- ✓ 고속 인쇄 중에도 토너 교체 가능

◆포인트 1. 연속적인 고속인쇄에 적합한 출력환경 제공

[인쇄 중 토너 교체 상세 이미지]



[폐 토너 탱크 상세 이미지]

imagePRESS C850

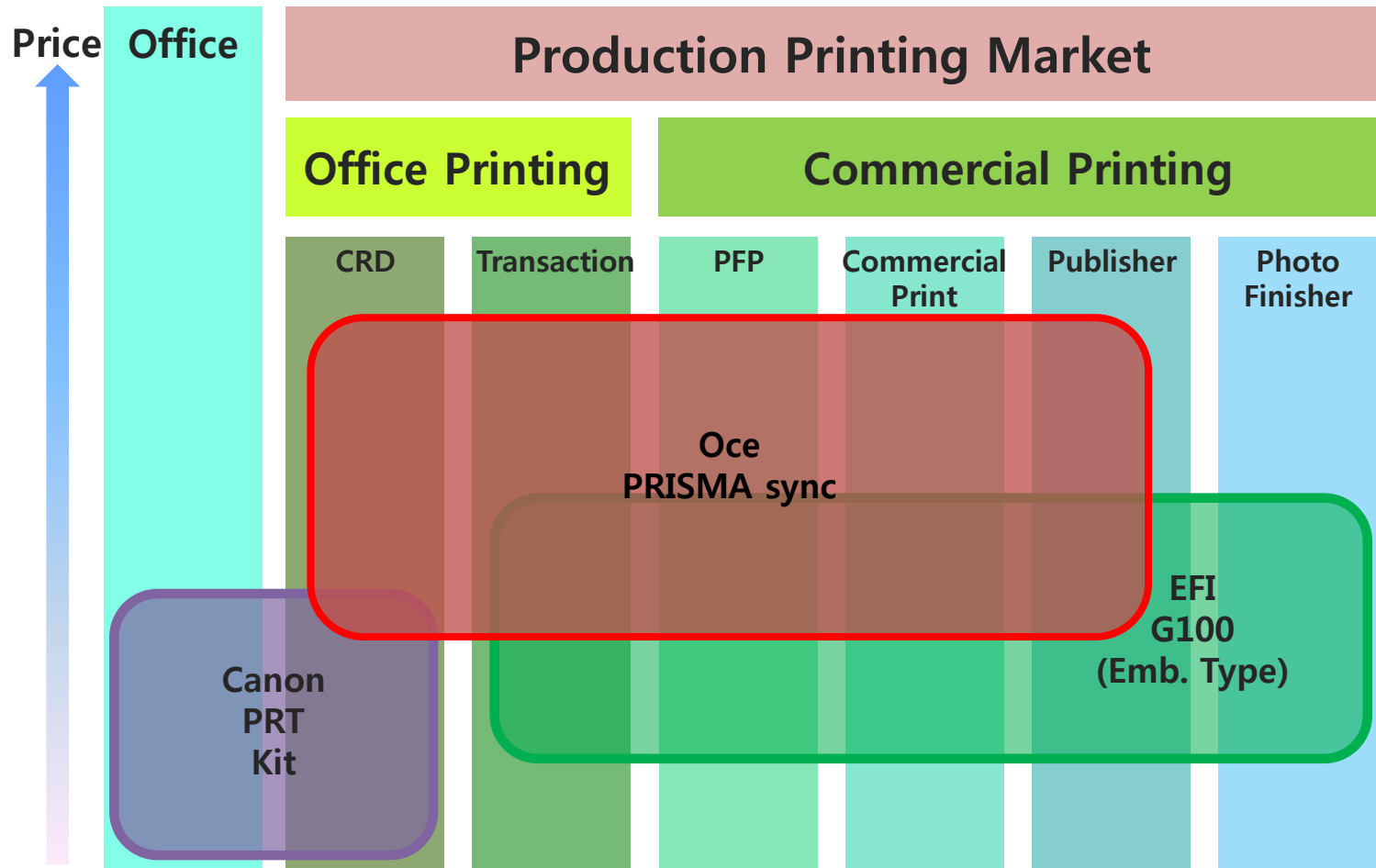
07 컨트롤러

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



iPR C850시리즈 컨트롤러 옵션

- Oce PRISMAsync V5.1 & EFI G100 V1.2 & Canon PRT Kit



07. 컨트롤러

오세 PRISMAsync 컨트롤러

- Oce PRISMAsync V5.1 for iPR C850s

- ✓ CPU : Intel Core i5 4570S @ 2.9 GHz
- ✓ RAM : 8 GB DDR3
- ✓ HDD : 1.0TB
- ✓ O / S : Windows 10 Embedded 64 bits
- ✓ PDL Support

- Adobe PostScript 3 / Acrobat PDF/ PDF-X support / APPE



07. 컨트롤러

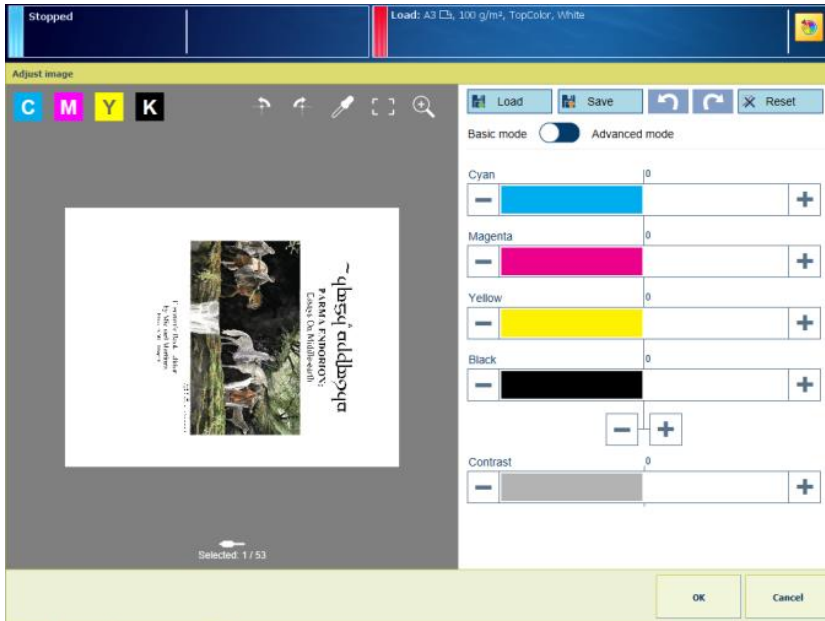
PRISMAsync – 컬러운영 능력 향상

- Oce PRISMAsync V5.1 for iPR C850s

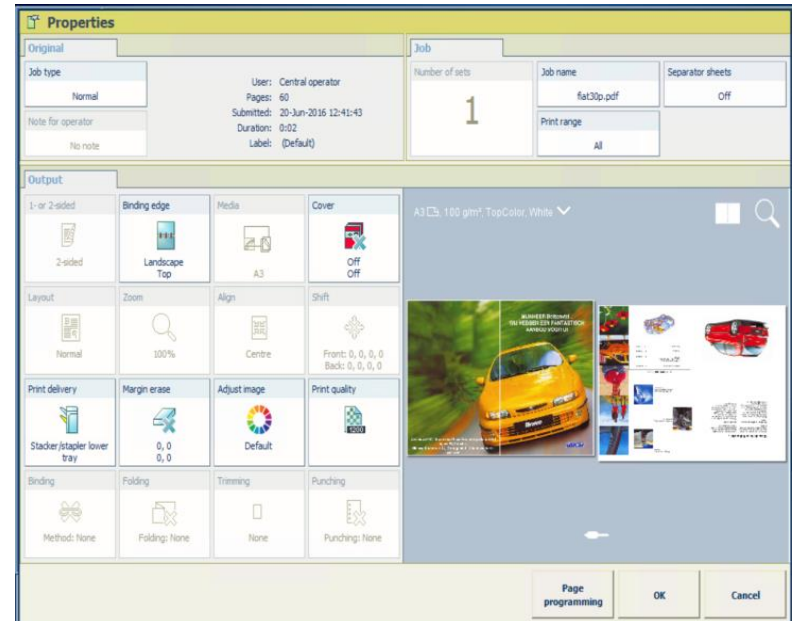


- ✓ 원본 그대로 표현하는 Preview탑재
- ✓ 색 프로파일 / 컬러 프리셋 / 토너 클리핑 / 미디어 프로파일을 Preview로 확인 가능
- ✓ 오퍼레이션 패널의 멀티 터치 대응
- ✓ 오퍼레이터가 Job작업 현장 수정 가능(Page순서변경 / N-up / 중철 등)

♣ 포인트 1. Preview기능을 통한 불필요한 출력량(페이지) 감소



[PRISMAsync Pixel Precise Preview 상세 이미지]



[PRISMAsync Preview 상세 이미지]

07. 컨트롤러

PRISMAsync – 간섭효과 억제

- Océ PRISMAsync V5.1 for iPR C850s

- ✓ 기존 이미징 컨트롤러는 원본 이미지의 패턴 또는 같은 무늬로 인해 간섭효과(무아레/Moiré) 빈번히 발생 → 인쇄물의 신뢰성 손상
- ✓ Image Smoothing 기능을 확장 적용하여 간섭효과 제거
- ✓ 총 5단계의 간섭효과 제거 옵션을 통해 손상 없는 출력 이미지 구현

♠ 포인트 1. 원본파일과 일치하는 이미지 출력을 통한 실 고객 만족도 상승



[간섭효과 제거 전]



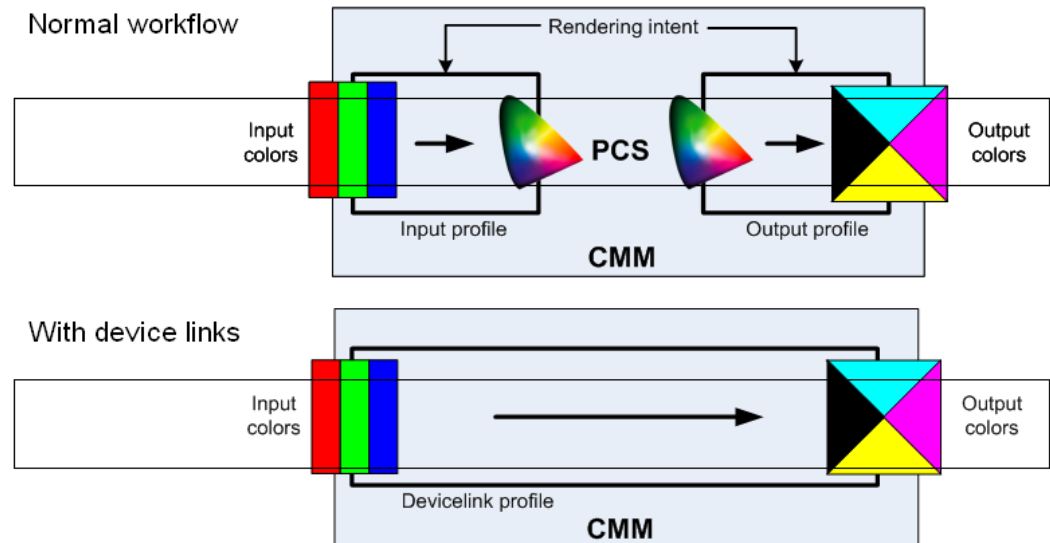
[간섭효과 제거 후]

PRISMAsync – 컬러 안정성

- Océ PRISMAsync V5.1 for iPR C850s

- ✓ Color Device Link : 원본 컬러 데이터 값을 중간 변환 없이 인쇄 진행 → 컬러 데이터 손실 방지
- ✓ Color simulation : 원본이미지와 출력 전 이미지 비교 가능
- ✓ Color profile : 사용자 임의로 컬러 프로파일을 작성 및 공유가 가능(외부 공유)
- ✓ Color mapping : 회사 로고 등의 별 색을 표현하기 위해 별도 라이브러리 맵핑

♠ 포인트 1. 다양한 컬러 인쇄 환경에 대응하여 고객 만족도 증가



[Color DeviceLink 상세 이미지]

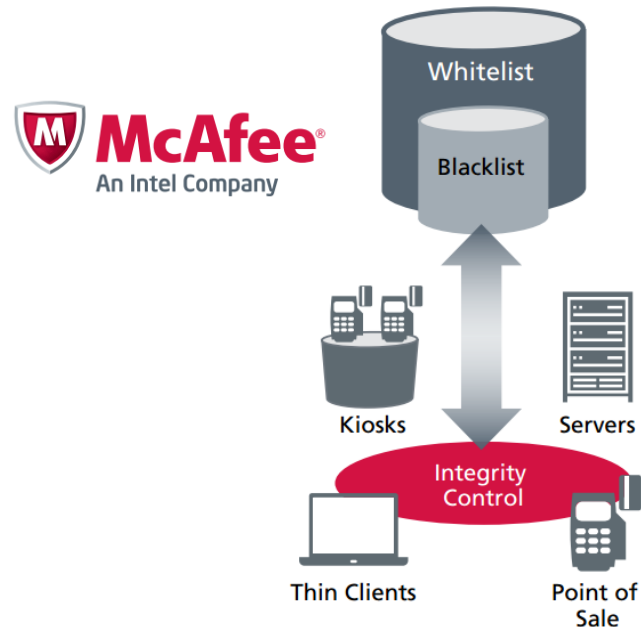
PRISMAsync – 보안기능 강화

- Oce PRISMAsync V5.1 for iPR C850s



- ✓ Integrity Checker : McAfee의 파일 무결성 모니터링 기능
- ✓ E-Shredding : EFI Secure Erase와 유사한 데이터 보안 및 데이터 삭제(분쇄) 기능

♠ 포인트 1. 개인정보 및 사업장의 소중한 정보 보호



[Integrity Checker 상세 이미지]

07. 컨트롤러

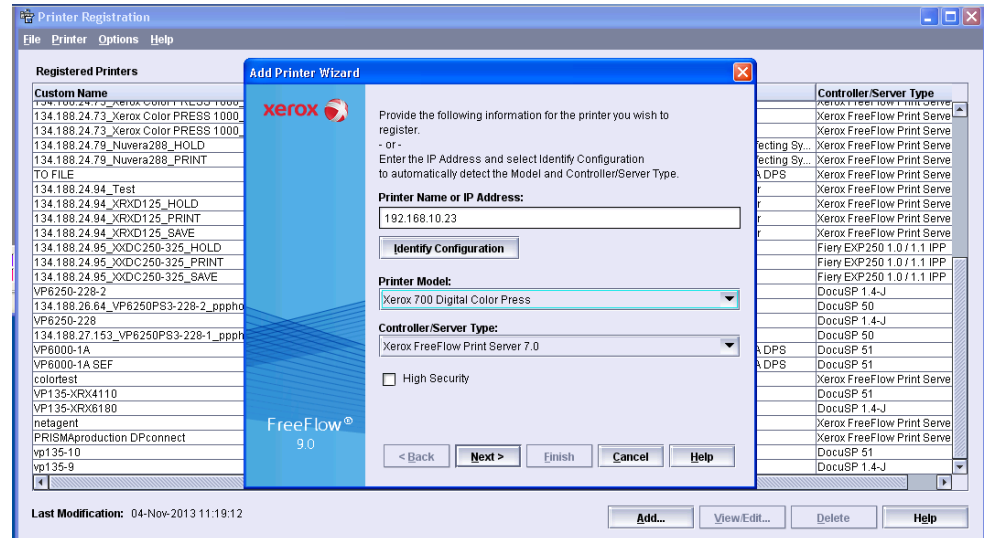
PRISMAsync – 폭넓은 확장성

- Oce PRISMAsync V5.1 for iPR C850s

- ✓ 가변 데이터(DM)시장 공략 : IPDS / PCL6 TP등 가변 인쇄 시장에도 적합
- ✓ OCE DP-Link : F/X의 FreeFlow운영환경에서 데이터 연동이 가능

기존 경쟁사 엔진/컨트롤러 사용자도 새로운 환경 구축 없이 출력 가능

♠ 포인트 1. 다양한 인쇄 환경 대응을 통한 인쇄 대응력 강화



[OCE DP-Link 상세 이미지]

07. 컨트롤러

EFI G100 컨트롤러

- EFI G100 V1.2 for iPRC850s

- ✓ CPU : Intel G850 2.9 GHz
- ✓ RAM : 2 GB DDR3
- ✓ HDD : 500GB
- ✓ O / S : Linux
- ✓ PDL Support

- Adobe Postscript3 / PDF 1.7 / PCL6



EFI G100 – 생산성 강화

- EFI G100 V1.2 for iPRC850s

- ✓ CPSI3020 : Adobe PostScript의 최신 드라이버 실시간 업데이트
- ✓ Automated Workflows : 컬러 프리셋의 쉬운 설정 및 인쇄 시 간편한 선택 가능
- ✓ Drop Zones : 손쉬운 사용환경과 인지도 높은 알람 시스템

♣ 포인트 1. 간편한 컬러 프리셋 접근으로 생산시간 단축

♣ 포인트 2. 소모품/토너 알람 시스템으로 생산성 강화

[Automated Workflows 상세 이미지]

The screenshot displays the EFI G100 Automated Workflows interface. It features a table with columns for Job Title, User, Size, Pages, Copies, Date/Time, Paper Type, and Workflow. A context menu is open over the 'Calendar' workflow, listing various server presets and options.

Job Title	User	Size	Pages	Copies	Date/Time	Paper Type	Workflow
FGS_Calendar_LTR.pdf	miker	29.6 MB	28	1	Today 11:28:39 AM	Plain	Calendar
FGS_businesscard.pdf.dbp	miker	9.2 MB	2	1	Today 11:27:17 AM	High Qua...	
FGS_catalog_covers_LTR.pdf	Admin	49.7 MB	2	1	Today 10:34:45 AM	High Qua...	
JM_BET_Edits_mr.pdf	miker	6.5 MB	10	1	Yesterday 3:17:57 PM	High Qua...	
Elle 2012-01.pdf	Adminis...	53.2 MB	12	1	5/29/13 10:37:56 PM	High Qua...	
EAGS_Calendar_2013_mr.pdf.dbp	Admin	116.5 ...	14	1	5/29/13 10:36:59 PM	High Qua...	
FGS_catalog_body_LTR.pdf	Admin	8.1 MB	60	1	5/29/13 3:56:02 PM	High Qua...	
cws5.4.0.pdf	Admin	23.3 MB	1	1	5/20/13 3:53:08 PM	High Qua...	
FGS_notepad.pdf	Admin	0.2 MB	1		5/20/13 3:52:59 PM	High Qua...	
FGS_notepad.pdf	Admin	0.2 MB	1	1	5/20/13 10:46:53 AM	High Qua...	
Letter10pagesAlcatrazbhh.pdf	Admin	0.2 MB	11		5/17/13 2:13:34 PM	High Qua...	
FGS_catalog_body_LTR_BET.pdf	Admin	35.5 MB	71	...	5/13/13 3:53:27 PM	High Qua...	
American PHOTO 2010-01-02.pdf	Adminis...	410.6 ...		1	5/9/13 1:17:27 PM	High Qua...	
LEU_BusinessCard.pdf	miker	0.3 MB	2		5/8/13 11:14:53 AM	High Qua...	
1pageAlcatraz	Admin	0.2 MB	1		5/7/13 2:49:12 PM	High Qua...	
Letter10pagesAlcatraz.pdf	miker	2.3 MB	11		5/7/13 2:48:49 PM	High Qua...	
Letter10pagesAlcatraz_flattened.pdf	Admin	1.7 MB	11		5/7/13 2:20:29 PM	High Qua...	
Letter10pagesAlcatraz.pdf	miker	2.3 MB	11		5/7/13 2:17:21 PM	High Qua...	
2013book.pdf	miker	38.4 MB	183	1	5/6/13 12:58:50 PM	High Qua...	

The context menu for the 'Calendar' workflow includes the following items:

- Server Presets
- 2upOnTabloid
- AdobeCSSoptions
- AFFCalendar
- BizCard_13x19
- Book
- BookA3
- Booklet-Tabloid
- Booklet_A3
- Booklet_A4
- bookletletter
- Calendar
- GuerganaBookletTabloid
- MMduplexScaleofitStapleCopy
- ReportRingBound
- SmallCatalog
- Test2
- Training
- ulfandchris
- ZooCard

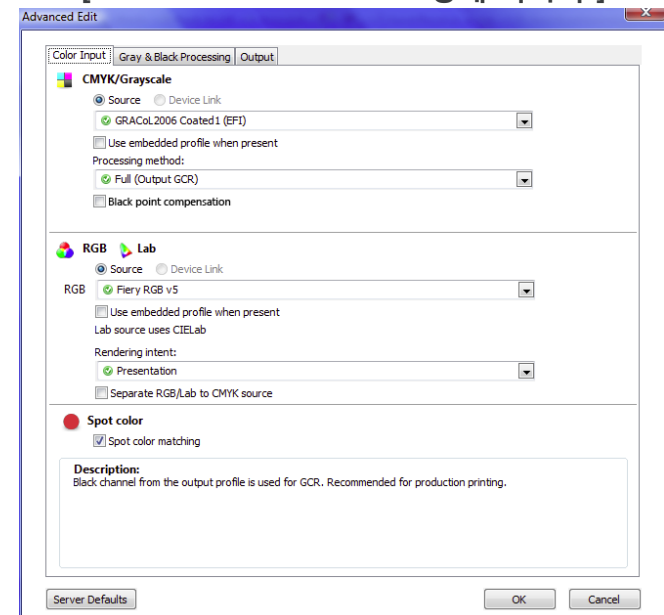
EFI G100 – 진보된 인쇄품질(1)

- EFI G100 V1.2 for iPRC850s

- ✓ Gray scale Composite Overprint : 흑백 출력 시 그레이스케일 표현력 강화
- ✓ CMYK Black Point Compensation
 - CMYK 색감 쉐도우 보정 / Standard Gamut(ISO&GRACol)영역에서 월등한 품질 향상
 - 좁은 영역에 Gamut에서도 더 정밀한 렌더링 구현

♣ 포인트 1. 완벽한 컬러 출력 보장으로 인쇄 품질 향상

[Automated Workflows 상세 이미지]

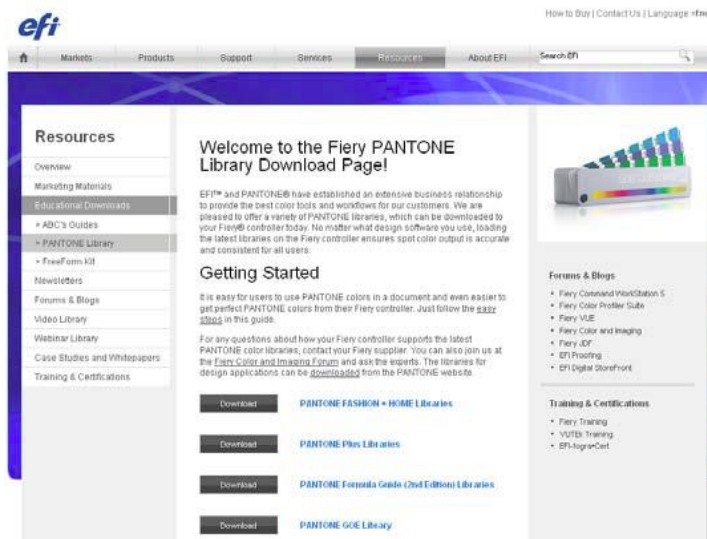


EFI G100 – 진보된 인쇄품질(2)

- EFI G100 V1.2 for iPRC850s

- ✓ PANTONE library : 신규 PANTONE 336색을 포함한 라이브러리 지원
- ✓ Custom Curve Presets : 최신 커스텀 색감 업데이트 가능
- ✓ Specialty Colors Support : 착색제의 색감을 조절하여 특수용지에 탁월한 색감표현

♠ 포인트 1. 고객이 요구한 컬러에 정확히 부흥하여 최상의 품질 구현



[PANTONE library 상세 이미지]

imagePRESS C850

08 설치 사양

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.

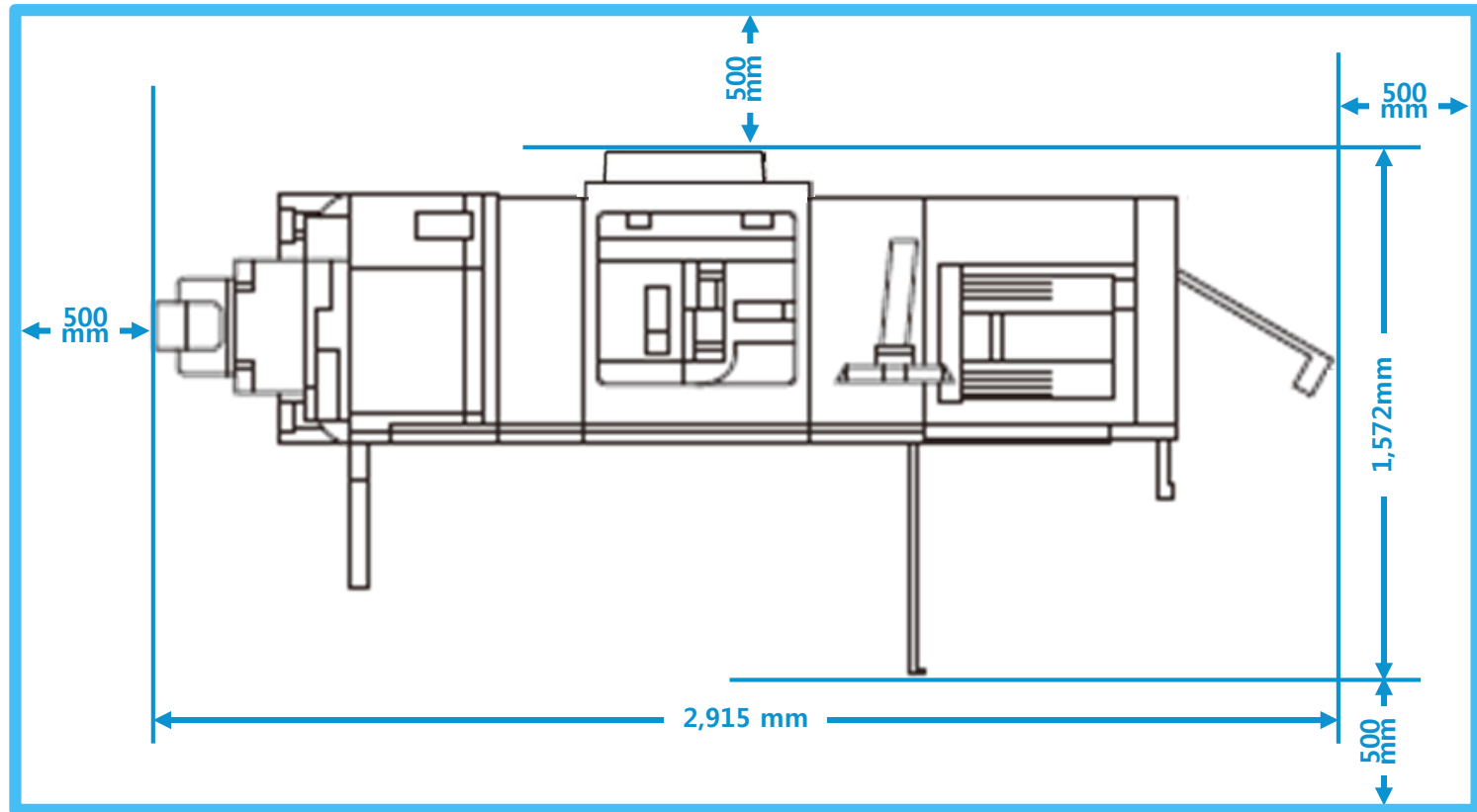


08. 설치 사양

설치 공간 사이즈

- iPRC850/C750/C650

- ✓ 설치 및 유지보수를 위한 최소의 공간입니다.



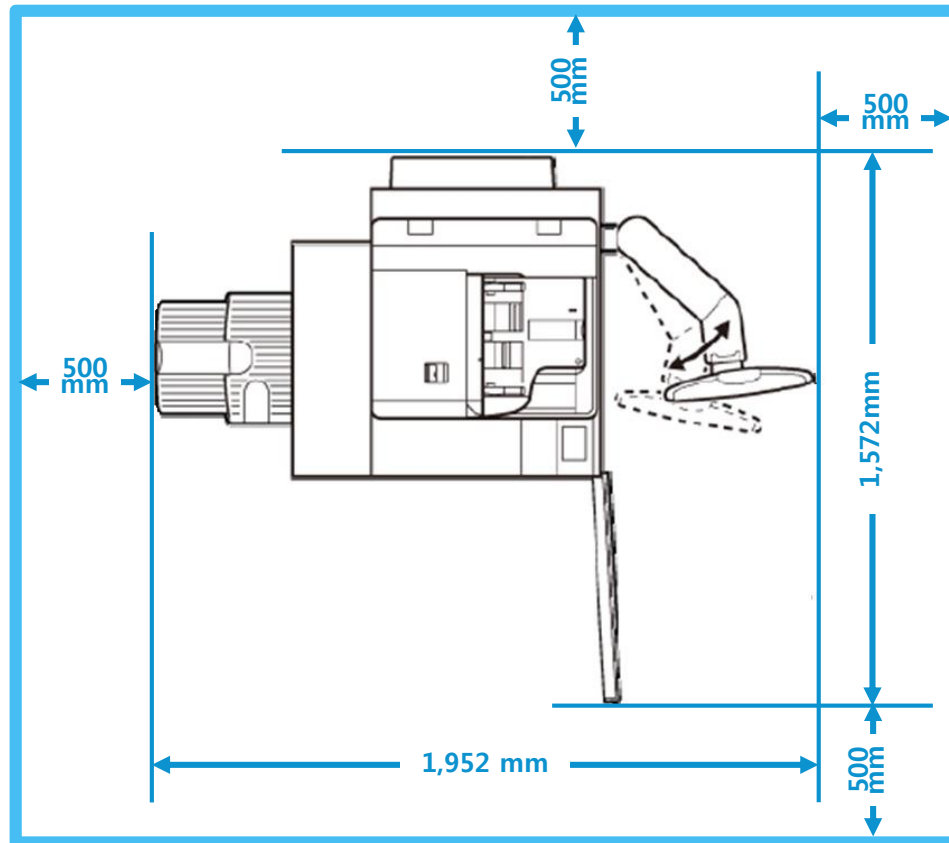
[iPRC850시리즈 MD기본 세트 설치 공간]

08. 설치 사양

설치 공간 사이즈

- iPRC850/C750/C650

- ✓ 설치 및 유지보수를 위한 최소의 공간입니다.



[iPRC850시리즈 라이트 세트 설치 공간]

08. 설치 사양

사이즈 & 전원(Pro)

- iPRC850 / C750

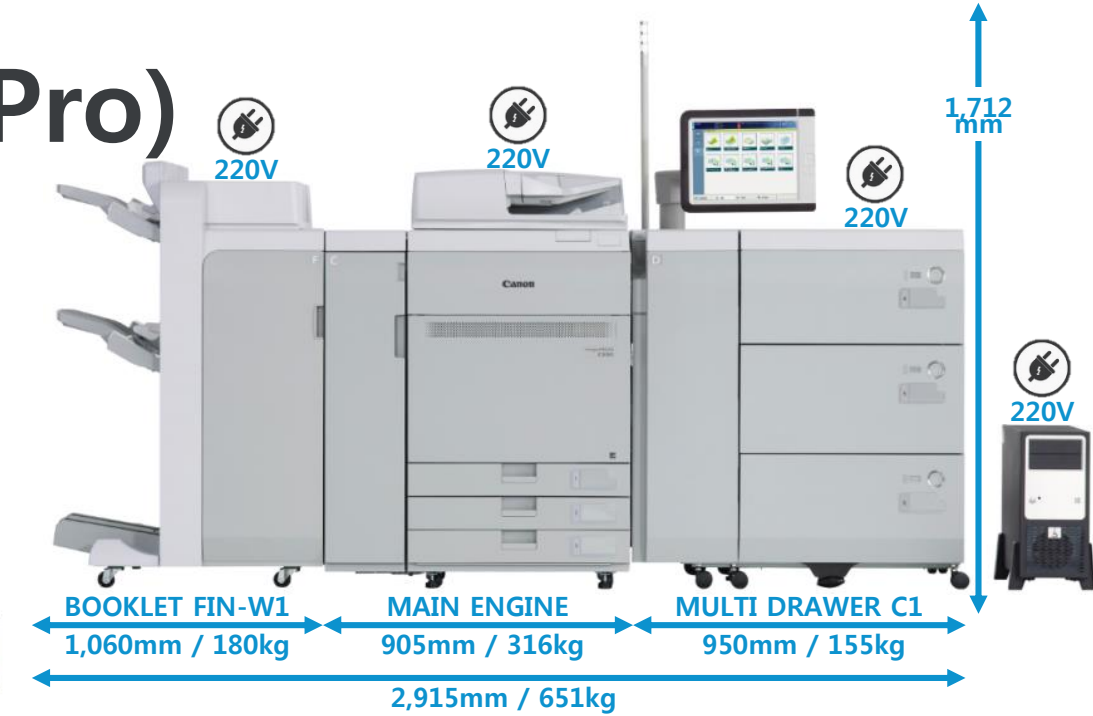
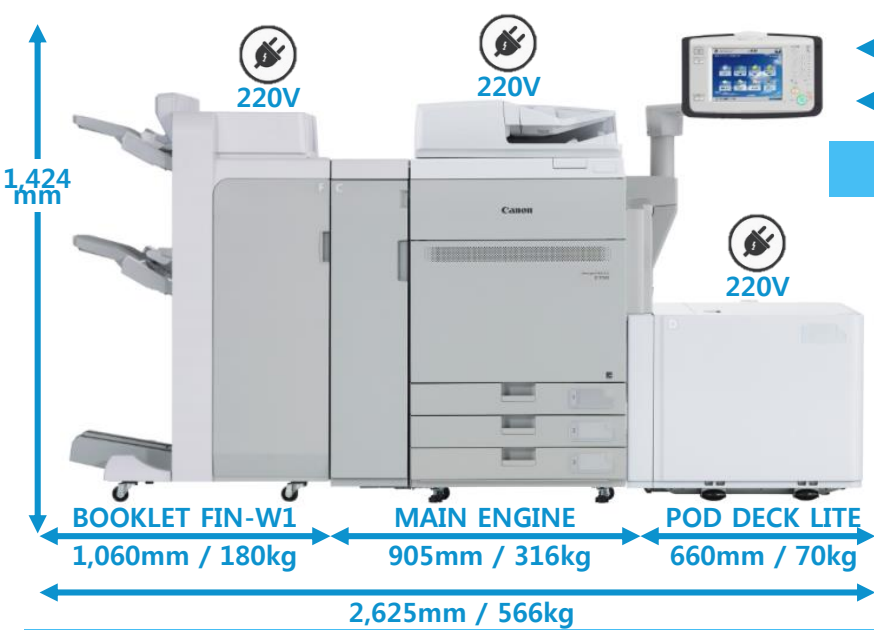


iPRC850 ENGINE + PRISMAsync + MULTI DRAWER + HC STACKER-H1 + BOOKLET FIN-W1

08. 설치 사양

사이즈 & 전원(Pro)

- iPRC850 / C750



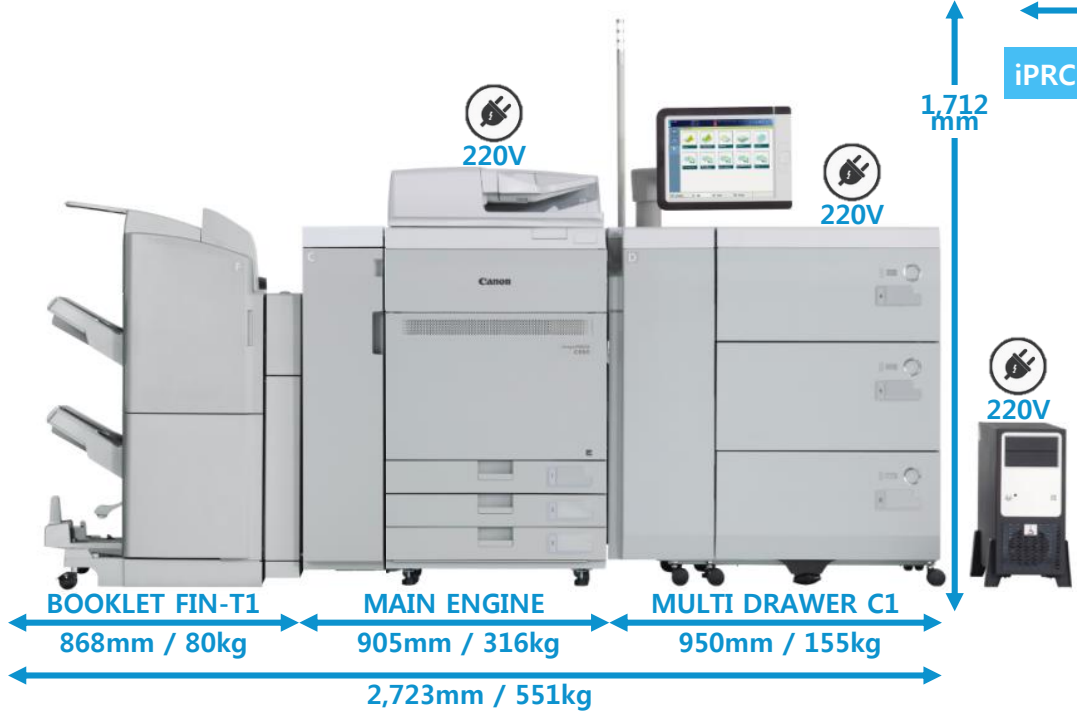
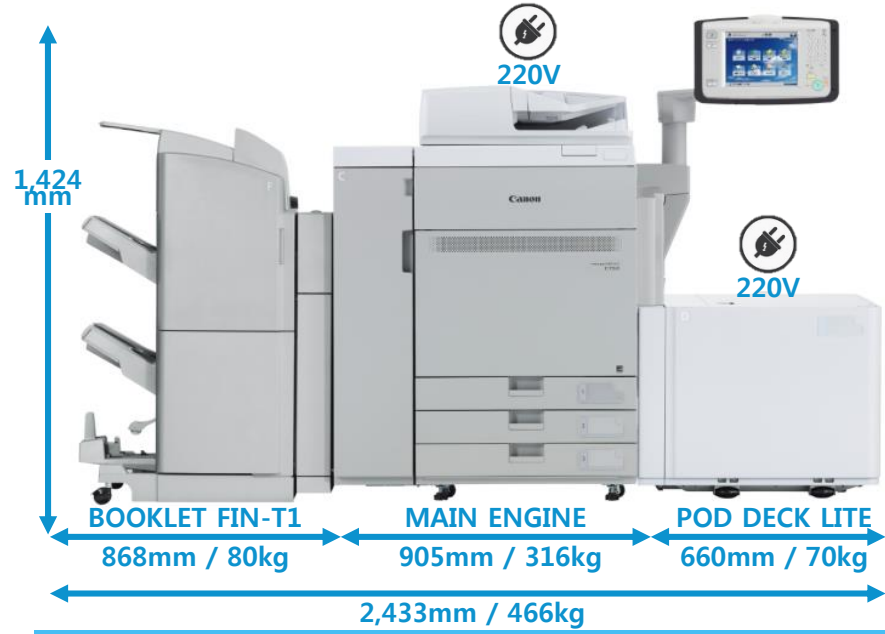
iPRC850 ENGINE + PRISMAsync + MULTI DRAWER + BOOKLET FIN-W1

iPRC850 ENGINE + EFI G100 + POD DECK + BOOKLET FIN-W1

08. 설치 사양

사이즈 & 전원 (Std)

- iPRC750 / C650



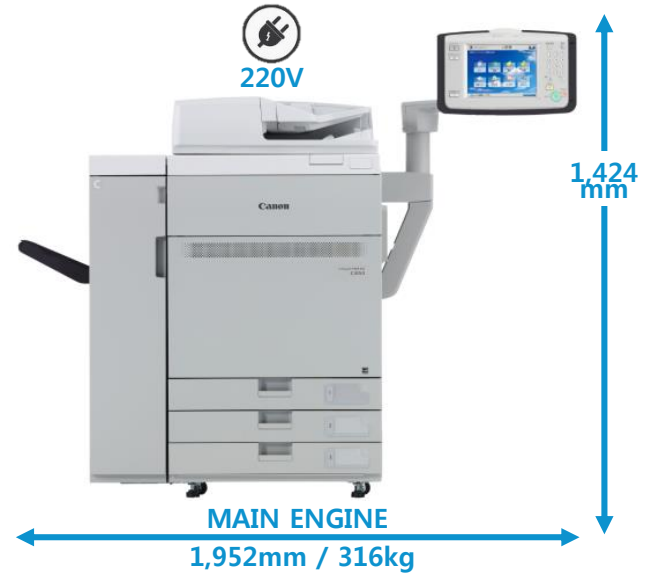
08. 설치 사양

사이즈 & 전원(공통)

- iPRC850 / C750 / C650



iPRC850 ENGINE + EFI G100
STACK BYPASS TRAY + LONG SHEET TRAY



iPRC850 ENGINE + Canon PDL
STACK BYPASS TRAY + COPY TRAY

imagePRESS C850

09 경쟁기종

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



09. 경쟁기종

경쟁기종 (iPRC850)



	Canon iPRC850	F/X Versant80	K/M PRESS C1070
출력속도 (A4단면)	85 ppm	80 ppm	71 ppm
해상도	2,400 x 2,400 dpi 256계조	2,400 x 2,400 dpi	1,200 x 1,200 dpi
용지 무게	52~300gsm	52~300gsm	62~300gsm
기본 급지용량	1,750매	1,900매	1,750매
최대 급지용량	7,650매	4,900매	7,500매
용지 사이즈	최소 100 x 148 mm 최대 330 x 488 mm 장지 330 x 762 mm	최소 98 x 148 mm 최대 330 x 488 mm 장지 330 x 660 mm	최소 140 x 182 mm 최대 330 x 487 mm 장지 -----
양면 정합성	±0.5mm 이하	-	-
스캔속도	200 ipm	200 ipm	140 ipm
	PRISMAsync V5	EX80	IC-308
CPU	2.9GHz i5-45705	3.1GHz i5-2400	3.1GHz i5-2400
RAM	8GB	4GB	6GB
HDD	1TB	1TB	1.5TB
OS	Windows 10 Embedded 64 bits	Windows 7 Embedded 64 bits	-----

09. 경쟁기종

경쟁기종 (iPRC750/C650)



	Canon iPRC750/C650	F/X C70/60	K/M PRESS C1070/C1060
출력속도 (A4단면)	75/65 ppm	70/60 ppm	71/61 ppm
해상도	2,400 x 2,400 dpi 256계조	2,400 x 2,400 dpi	1,200 x 1,200 dpi
용지 무게	52~300gsm	64~300gsm	62~300gsm
기본 급지용량	1,750매	3,260매	1,750매
최대 급지용량	7,650매	7,260매	7,500매
용지 사이즈	최소 100 x 148 mm 최대 330 x 488 mm 장지 330 x 762 mm	최소 140 x 182 mm 최대 330 x 488 mm 장지 -----	최소 140 x 182 mm 최대 330 x 487 mm 장지 -----
양면 정합성	±0.5mm 이하	-	-
스캔속도	200 ipm	200 ipm	140 ipm
	PRISMAsync V5	EXC60/70	IC-308
CPU	2.9GHz i5-45705	3.1GHz i5-2400	3.1GHz i5-2400
RAM	8GB	4GB	6GB
HDD	1TB	1TB	1.5TB
OS	Windows 10 Embedded 64 bits	Windows 7 Embedded 64 bits	-----

imagePRESS C850

10 상 세 스 팩

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



10. 상세 스펙

메인 엔진

- imagePRESS C850 시리즈

		iPRC850	iPRC750	iPRC650
출력속도 (A4단면)		85 ppm	75 ppm	65 ppm
월 권장 출력량 (A4 기준)		2~20만장	30~15만장	2~10만장
월 최대 출력량 (A4 기준)		50만장	40만장	25만장
해상도(엔진)		2400 x 2400 dpi 256계조		
용지 무게		일반용지 52~300gsm 코팅용지 100~300gsm		
용지 사이즈		최소 100 x 148 mm 최대 330 x 488 mm 장지모드 : 330.2 x 762 mm		
양면 정합성		±0.5mm 이하		
워밍업		6분 이하		
소비 전력	슬립모드	1.5W 이하		
	운영시	9.9kWh	9.8kWh	8.9kWh
소음		대기모드 : 58db / 운영시 : 75db		



[iPR850엔진 상세 이미지]

10. 상세 스펙

컨트롤러

- OCE PRISMAsync, EFI G100, EFI F200

	EFI G100 V1.2	Oce PRISMAsync V5.1
CPU	2.9GHz G850	2.9GHz i5-4570S
RAM	2GB DDR3	8GB DDR3
HDD	500GB	1TB 2 x 500GB
OS	Linux	Windows 10 Embedded 64 bits
Resolution	600 x 600 dpi 1200 x 1200 dpi	600 x 600 dpi 1200 x 1200 dpi
Page Description Languages	Adobe Postscript3 PDF 1.7 PCL6	Adobe Postscript L3 PDF 1.7, APPE V3.6 PPML, IPDS PCL/PJL(transactional)
Supported Operating Systems	Windows Vista(x86/x64),7(x86/x64) Windows 8(x86/x64),8.1(x86/x64) Server 2003 (x86/x64) Server 2008 (x86/x64) Server 2008R2 (64 bit) Server 2012R2, 8 (x86/x64) MacOS 10.7 (x86/x64) MacOS 10.8 (64 bit) MacOS 10.9 (64 bit) MacOS 10.10 (64 bit)	Windows Vista(x86/x64),7(x86/x64) Server 2003 (x86/x64) Server 2008 (x86/x64) Server 2008R2 (64 bit) Server 2012R2, 8 (x86/x64) MacOS 10.6 (x86/x64) MacOS 10.7 (x86/x64) MacOS 10.8 (64 bit) MacOS 10.9 (64 bit)
Interface	Ethernet (10 / 100 / 1000 Base-T), USB with operator panel, DVI	



[EFI G100(Emb. Type)]



[PRISMAsync CONTROLLER]

10. 상세 스펙

리더부

- DPX.READER-K1

- ✓ 최대 적재 용량
 - 300매(80gsm)
 - ✓ 대응 미디어 사이즈
 - A3, A4, A4R, A5, A5R
 - 비정형 : 139.7 x 128 ~ 432 x 304.8 mm
- 대응 미디어 무게
- 1) 단면 50 ~ 220 gsm
 - 2) 양면 흑백 : 50 ~ 220 gsm
컬러 : 64 ~ 220 gsm

		해상도	스캔속도	
컬러	600 dpi	단면	70 ipm	
		양면	70 ipm	
	300 dpi	단면	120 ipm	
		양면	140 ipm	
흑백	600 dpi	단면	120 ipm	
		양면	120 ipm	
	300 dpi	단면	120 ipm	
		양면	200 ipm	



[DPX.READER-K1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

기본 급지대

- BASIC CASSETTE, STACK BYPASS-B1(STACK BYPASS TRAY-C2, LONG SHEET TRAY-B1)

✓ 기본 급지용량

- 급지 용량 : 1,750매
- 1단 ~ 3단 : 550매(100 × 148 ~ 330.2 × 487.7mm)
- 수동 급지대 : 100매(100 × 148 ~ 330.2 × 487.7mm)
장지 옵션 시(100 × 148 ~ 330.2 × 762mm)

✓ 대응 미디어 무게

- 기본 카세트 : 52 ~ 220 gsm
- 수동 급지대 : 50 ~ 300 gsm



[LONG SHEET TRAY-B1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

추가 급지대

- MULTI DRAWER PD-C1, POD DECK LITE-C1

✓ MULTI DRAWER PD-C1

- 급지 용량 : 6,000매(80gsm)
- 1단 ~ 3단 : 2,000매
- 급지 사이즈 : 139.7 × 182 ~ 330.2 × 487.7mm
- 급지 무게 : 52~300 gsm
- 특이사항 : Air 급지 대응
- 사이즈 : 950 x 797 x 1,098 mm(WxDxH), 150kg



[MULTI DRAWER PD-C1 상세 이미지]

✓ POD DECK LITE-C1

- 급지 용량 : 3,500매(80gsm)
- 급지 사이즈 : 139.7 × 182 ~ 330.2 × 487.7mm
- 급지 무게 : 52~300 gsm
- 특이사항 : Air 급지 대응(분리)
- 사이즈 : 656 x 686 x 570 (WxDxH), 68kg



[POD DECK LITE-C1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

배지부 옵션(Pro)

- STAPLE FIN-W1, BOOKLET FIN-W1

✓ STAPLE FIN-W1

- 적재 용량 : 총 5,000매(80gsm)
1단 3,000매 / 2단 2,000매
- 일반 스테이플 : 최대 100매(80gsm)
- 스테이플 위치 : 코너, 사이드 가능
- 사이즈 : 800 x 792 x 1,239 mm(WxDxH), 130kg

✓ BOOKLET FIN-W1

- 적재 용량 : 총 5,000매(80gsm)
1단 3,000매 / 2단 2,000매
- 일반 스테이플 : 최대 100매(80gsm)
- 중철 스테이플 : 최대 25매
- 스테이플 위치 : 중철 : 코너, 사이드 가능
- 사이즈 : 800 x 792 x 1,239 mm(WxDxH), 180kg



[STAPLE FIN-W1 상세 이미지]



[BOOKLET FIN-W1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

배지부 옵션(Pro)

- PUNCHER UNIT-BS1, HC STACKER-H1

✓ PUNCHER UNIT-BS1(2/3H) in FIN-W1

- 2홀 용지 사이즈 : A4R
- 3홀 용지 사이즈 : A4, 279 mm x 432 mm
- 홀 사이즈 : 6.5mm



[PUNCHER UNIT-BS1 상세 이미지]

✓ HC STACKER-H1

- 적재 용량 : 총 6,200매(80gsm)
Top Tray 200매 / Stack Tray 6,000매
- 용지 사이즈 : 139.7 × 182 ~ 330.2 × 487.7 mm
- 용지 무게 : 60~350 gsm
- 사이즈 : 899 x 792 x 1,141 mm(WxDxH), 120kg



[HC STACKER-H1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

배지부 옵션(Std)

- STAPLE FIN-T1, BOOKLET FIN-T1

✓ STAPLE FIN-T1

- 적재 용량 : 총 4,000매(80gsm)
Top Tray : 1,300매
Bottom Tray : 2,450매
Escape Tray : 250매
- 일반 스테이플 : 최대 50매(80gsm)
- 스테이플 위치 : 코너, 사이드 가능
- 사이즈 : 644x 656 x 1,121 mm(WxDxH), 50kg

✓ BOOKLET FIN-T1

- 적재 용량 : 총 4,000매(80gsm)
Top Tray : 1,300매
Bottom Tray : 2,450매
Escape Tray : 250매
- 일반 스테이플 : 최대 50매(80gsm)
- 중철 스테이플 : 최대 16매(80gsm)
- 스테이플 위치 : 중철, 코너, 사이드 가능
- 사이즈 : 644x 656 x 1,121 mm(WxDxH), 80kg



[STAPLE FIN-T1 상세 이미지]



[BOOKLET FIN-T1 상세 이미지]

10. 상세 스펙

배지부 옵션(Std)

- EXT 2/3H PUNCHER-C1

✓ EXT 2/3H PUNCHER-C1 in FIN-T1

- 2홀 용지 사이즈 : A4R
- 3홀 용지 사이즈 : A4, 279 mm x 432 mm
- 홀 사이즈 : 6.5mm



[EXT 2/3H PUNCHER-C1상세 이미지]

[COPY TRAY-R2 상세 이미지]



10. 상세스펙

시스템 구성표

- iPRC850 / C750 / C650

		iPRC850	iPRC750	iPRC650
급지부	MULTI DRAWER PD-C1	O	O	O
	POD DECK LITE-C1	O	O	O
	LONG SHEET TRAY-B1	O	O	O
배지부	COPY TRAY-R2	O	O	O
	STAPLE/BOOKLET FIN-W1	O	O	X
	STAPLE / BOOKLET FIN-T1	X	O	O

imagePRESS C850

11 트러블 슈팅

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



원래 칼리보다 색이 열게 나올 때 조치 방법

1. 판단 기준 : 칼리브레이션(자동계조보정)을 실행해도 두 번째 차트부터 리더부가 읽지 못하고 진행이 안 되며, 육안으로 확인을 하여도 차트 색이 열게 나왔을 때.
2. ① 드럼과 현상기를 꺼내어 클리닝 후 재 장착한다
- ② 서비스모드의 COPIER > FUNCTION > INSTALL에 들어가 CLR-SET 에서 문제가 되는 색을 선택한다.
- ③ SPLY-H, STIR, INISET을 순서대로 실행한다.(INISET에서 에러가 나는 경우 서비스모드를 나갔다 다시 들어와서 CLR-SET에서 색을 지정한 후 다시 실행한다.)
- ④ 다시 자동계조보정을 실행하는데, 자동계조보정 안의 항목 중 '보정 기준값 초기화' 를 선택하여 자동 계조 보정을 실행한다.

1. 환상불량

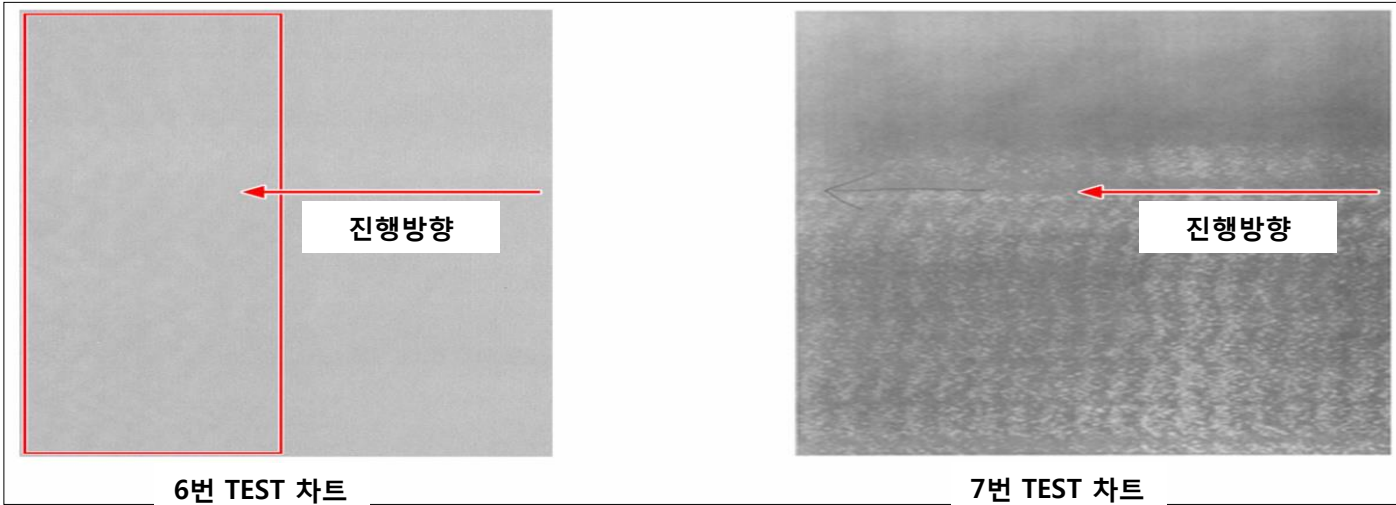
용지무게를 최대한 설정해도 색이 약간 뜸길 때 조치 방법

1. 판단 기준 : 레자크 용지나 표면이 거친 용지에 출력을 했을 때, 육안으로 보기에 출력이 약해 보이는 경우
2. ① 용지 설정에서 ‘용지종류의 관리설정’ 에 들어간다.(비활성화인 경우 관리자 로그인을 한다)
② 해당 용지를 선택 후 편집을 누른다.
③ 전사 속도, 전사 압력, 1차 전사 전압, 2차 전사 전압 값을 조정한다.(단, 색이 변하므로 과도한 사용 지양)

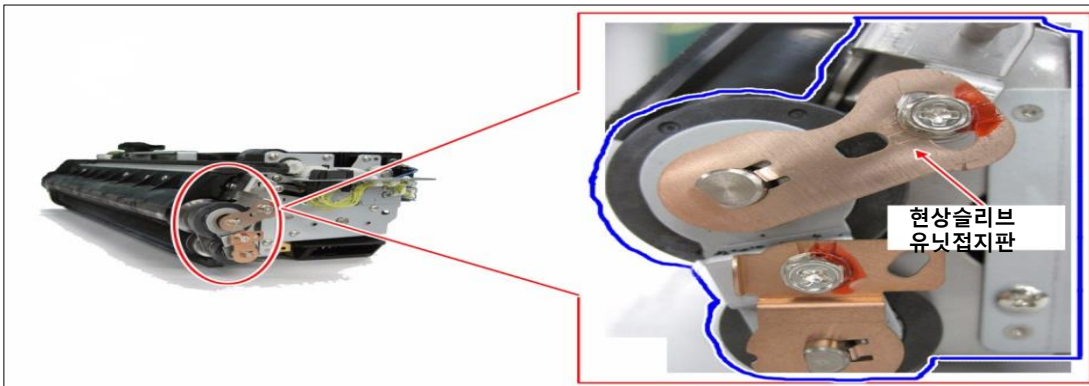
1. 화상불량

하프톤 이미지 인쇄 시 화상불량 조치 사항

1. 증상 : 아래 이미지와 같이 하프톤 이미지 출력 시 화상불량 발생



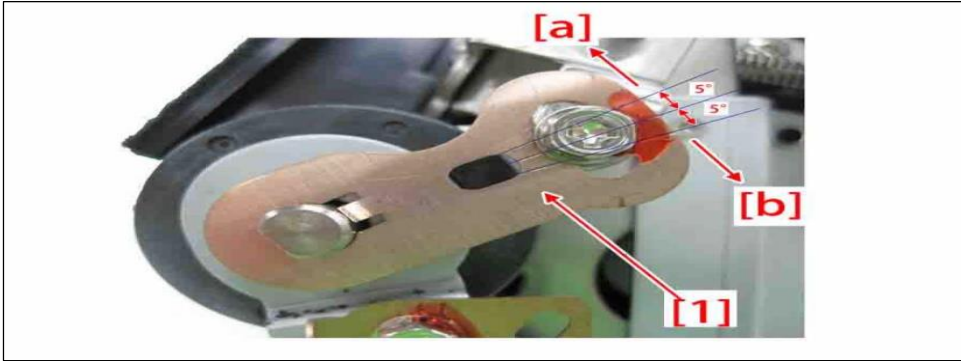
2. 원인 : 현상 슬리브 유닛의 접지판이 최적의 위치가 아니기 때문에 농도 불균일 현상 발생



1. 화상불량

하프톤 이미지 인쇄 시 화상불량 조치 사항

3. 조치 : 현상 슬리브 유닛의 접지판을 A또는 B 방향으로 5도 간격씩 조절하여 증상 완화 시점까지 조절

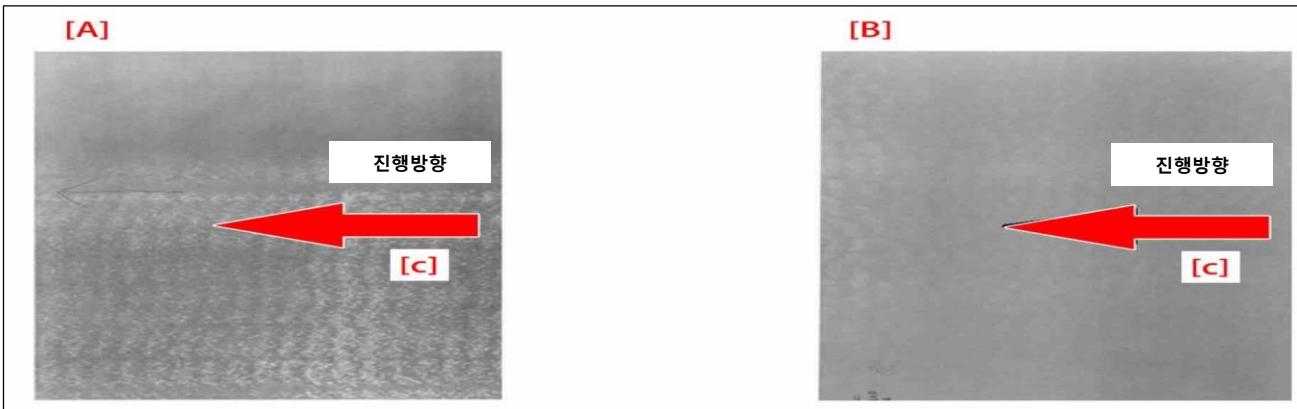


초기증상

수정 후

4. 접지판 수정 후 COPIER > Function > INSTALL > TONER-S2. 실행 후 종료.

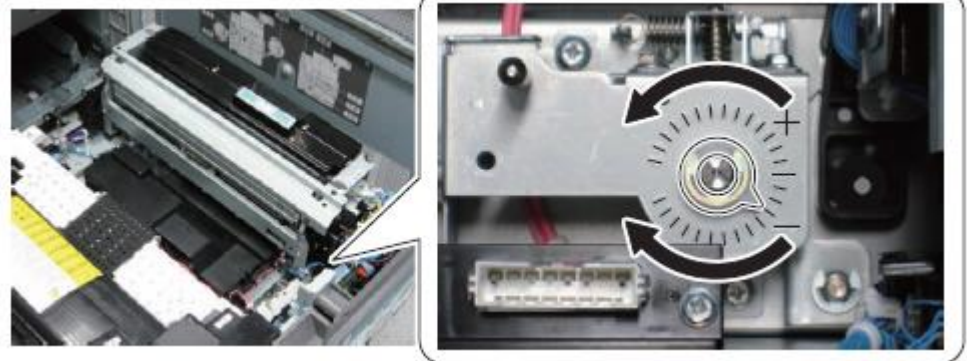
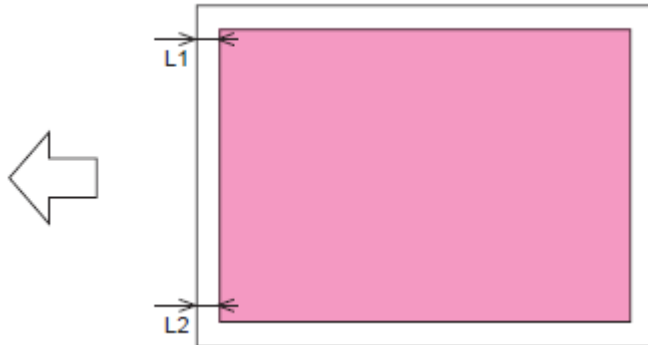
- 증상이 계속 될 경우 현상기 어셈블리 (FM3-2886-040) 교체 진행



이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

1. 용지 진행 방향의 여백 조정

- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- 만약 앞면의 결과가 $L1 - L2 \leq -0.5\text{mm}$ or $L1 - L2 \geq +0.5\text{mm}$ 이면 mechanical adjustment 실행
- 만약 앞면의 결과가 $-0.5\text{mm} < L1 - L2 < -0.3\text{mm}$ or $0.3\text{mm} < L1 - L2 < 0.5\text{mm}$ 이면 software adjustment 실행
- Mechanical Adjustment는 아래 그림의 Shaft를 드라이버로 돌려서 조정한다. $L1 - L2 \geq +0.5\text{mm}$ 이면 - 방향으로, $L1 - L2 \leq -0.5\text{mm}$ 이면 + 방향으로 돌려 조정한다. 한 눈금은 0.1mm로 값을 조정한다.

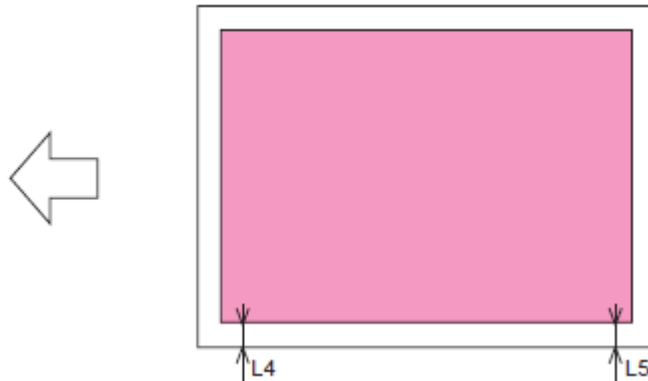


- Software Adjustment는 service mode (Level 1): COPIER > ADJUST > IMG-REG > SLP-1 조정
- 설정 범위 : -10 ~ 10 (0.1 mm 씩 증감). 값이 1 증가하면, 용지 진행 방향 Skew($L1 - L2$) 가 0.1mm 증가

이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

2. 용지 진행 방향 오른쪽 각도 조정

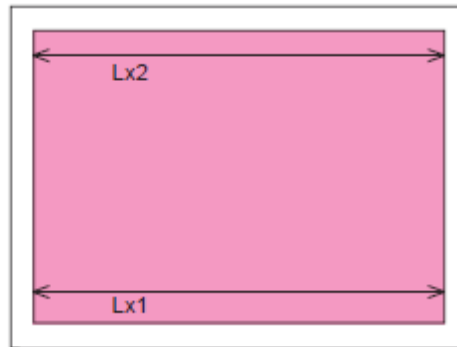
- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- 앞면의 결과가 $(L4 - L5) \times 280/400 \geq -0.5 \text{ mm}$ 이나 $(L4 - L5) \times 280/400 \leq +0.5 \text{ mm}$ 범위에 해당하는지 체크
- service mode (Level 1): COPIER > ADJUST > IMG-REG > ANGLE-1 에서 값 조정
- 설정 범위 : -10 ~ 10 (0.1 mm 씩 증감)
- 예를 들어, $L4 = 2.5$ 이고 $L5 = 1.5$ 일 때, $(2.5 - 1.5) \times 280/400 = 0.7$ 값이 나온다. 그러므로 ANGLE-1에 입력할 값은 -7



이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

3. 사다리꼴 조정

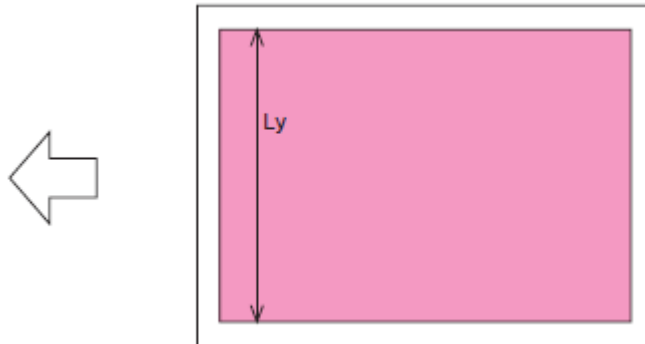
- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- 앞면의 결과가 $Lx1 - Lx2 \geq -0.5$ mm 이나 $Lx1 - Lx2 \leq +0.5$ mm 범위에 해당하는지 체크
- service mode (Level 1): COPIER > ADJUST > IMG-REG > TRPZ-1 에서 값 조정
- 설정 범위 : -10 ~ 10 (0.1 mm 씩 증감)
- 예를 들어, $Lx1=412$ 이고 $Lx2 = 411.4$ 이면, $412-411.4 = 0.6$ 값이 나온다. 그러므로 TRPZ-1에 입력할 값은 -6



이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

4. 수평 스캔 확대 비율 조정

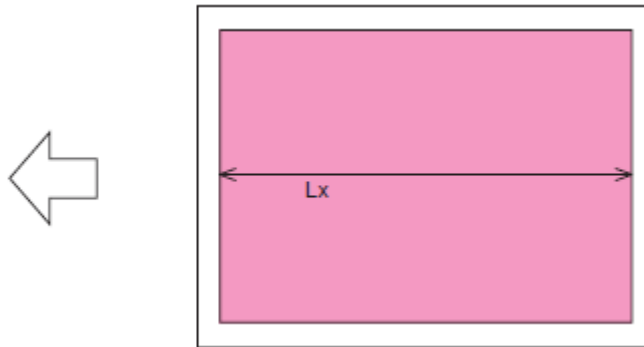
- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- 앞면의 결과가 $Ly = 292 \pm 0.6$ mm 범위에 해당하는지 체크
- service mode (Level 1): COPIER > ADJUST > IMG-REG > MAG-H 에서 값 조정 (MN-CON버전이 10.23미만일 경우 level2에 위치)
- 설정 범위 : -100 ~ 100 (0.01% 씩 증감)



이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

5. 수직 스캔 확대 비율 조정

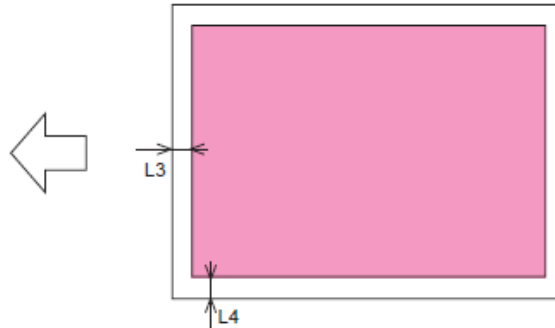
- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- 앞면의 결과가 $Lx = 412 \pm 0.8$ mm 범위에 해당하는지 체크
- service mode (Level 1): COPIER > ADJUST > IMG-REG > MAG-V 에서 값 조정
- 설정 범위 : -100 ~ 100 (0.01% 씩 증감)



이미지 위치 조정 (A3용지로 레지 맞추기)

6. 용지 진행 방향 여백 조정 (양면)

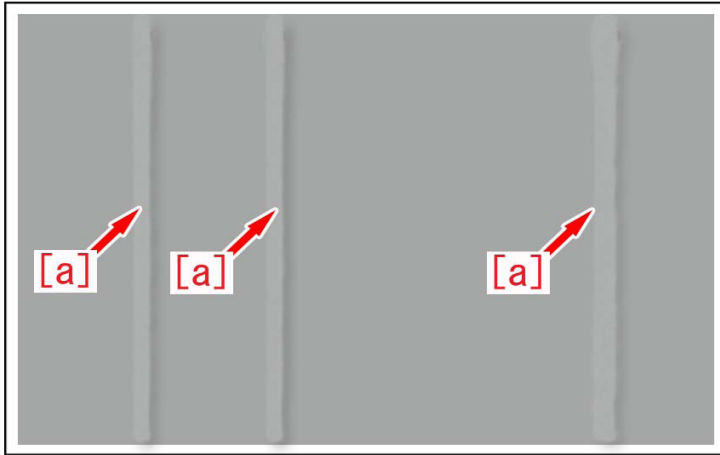
- Service mode (level1) > COPIER > OPTION > FEED-SW > CIS-OFF 를 "1" 로 수정 (사이드 레지 기능 불능으로 바꿈)
- COPIER > TEST > PG > TYPE = 5
- COPIER > TEST > PG > COLOR-M = 1
- COPIER > TEST > PG > COLOR-Y/C/Bk = 0
- COPIER > TEST > PG > PG-PICK = 1
- COPIER > TEST > PG > 2-SIDE = 1
- 왼쪽 여백 L4: 2.5 +- 0.5 mm, 선단부 여백 L3: 4.0 +- 0.5 mm가 범위에 해당하는지 체크
- 앞면의 왼쪽 여백은 Service Mode (Level 1) > COPIER > ADJUST > FEED-ADJ > REG-L 에서 값 조정
- 용지 진행 방향 여백 조정은 Service Mode (Level 1) > COPIER > ADJUST > FEED-ADJ > REGIST 에서 값 조정
- 설정 범위 : -100 ~ 100 (0.1mm 씩 증감)
- 뒷면의 왼쪽 여백은 Service Mode (Level 1) > COPIER > ADJUST > FEED-ADJ > ADJ-REFE 에서 값 조정
- 뒷면의 용지 진행 방향 여백 조정은 Service Mode (Level 1) > COPIER > ADJUST > FEED-ADJ의 REG-DUP1 (2nd side at 1/1 speed), REG-DUP2 (2nd side at 2/3 speed), REG-DUP3 (2nd side at 1/2 speed) 값 조정
- 값 1 증가 시 0.1mm 증가



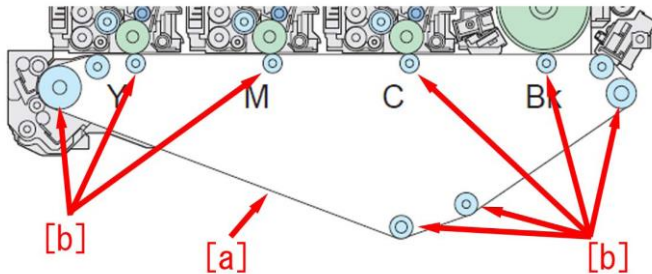
1. 화상불량

주주사방향 불규칙 라인 발생

1. 증상 : 주주사 방향으로 불규칙 하게 화상불량 줄 발생



2. 원인: ITB 구동 불량으로 인한 화상불량



3. 처리 방법

서비스메뉴얼

(Lv2) > Mode List > COPIER > Function > MISC-P >,
select ITB-ROT 실행

180초 동안 ITB구동으로 포지션 조정

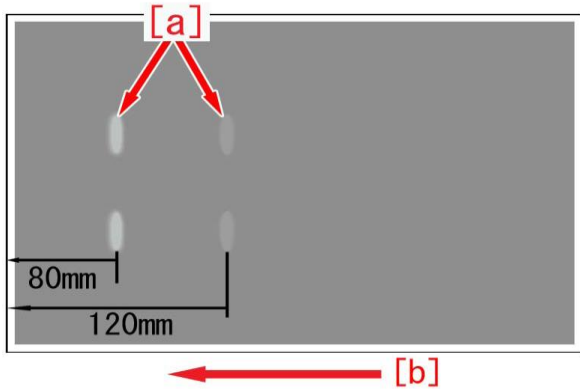
(Lv2) > Mode List > COPIER > Option > FNC-SW >
ITBROTSW to "1".

ITB구동 타이밍 조정을 통한 화상불량 제거 0에서 4까지 조
정 가능

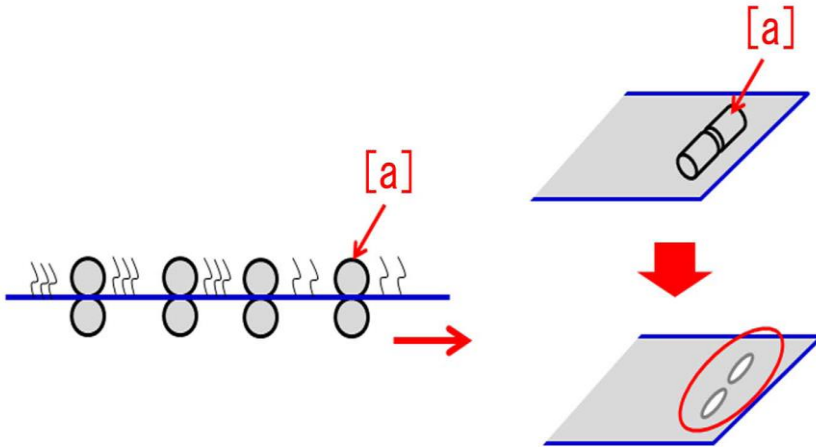
1. 환상불량

두꺼운 용지 양면출력 시 환상불량 발생

1. 증상 : 양면출력 시 양면부 화상불량 발생

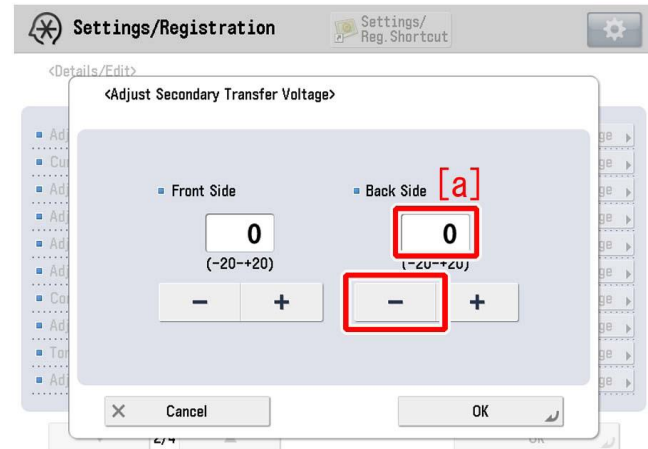


2. 원인: 양면 이송롤러에 마찰로 인해 2차 전사 시 전류 전달 부족 발생



3. 처리 방법:

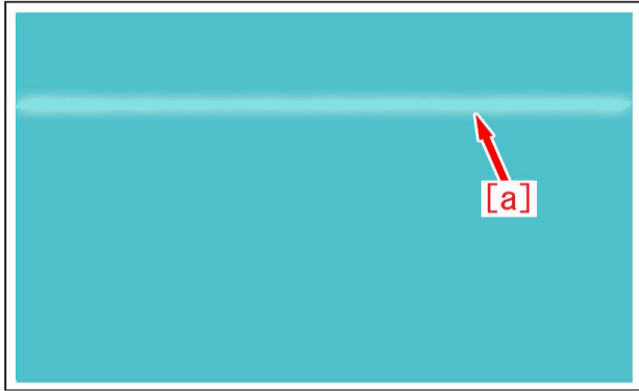
용지관리 설정 세부에서 이차 전사 전압 조정 실시



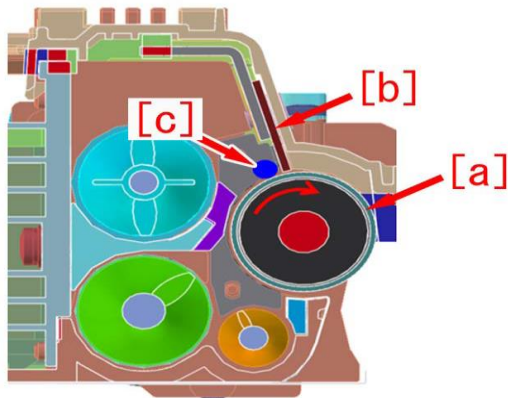
1. 환상불량

부주사방향 라인 발생

1. 증상 :부주사방향 라인 발생



2. 원인: 현상 슬리브와 블레이드 사이에 토너 뭍침 발생



3. 처리 방법:

- 1) Service Mode (Level 2) > Mode List > COPIER > Function > CLEANING >

DVS-CLNx 실행 :현상슬리브 강제구동을 통한 클리닝 작업 약30초 실시

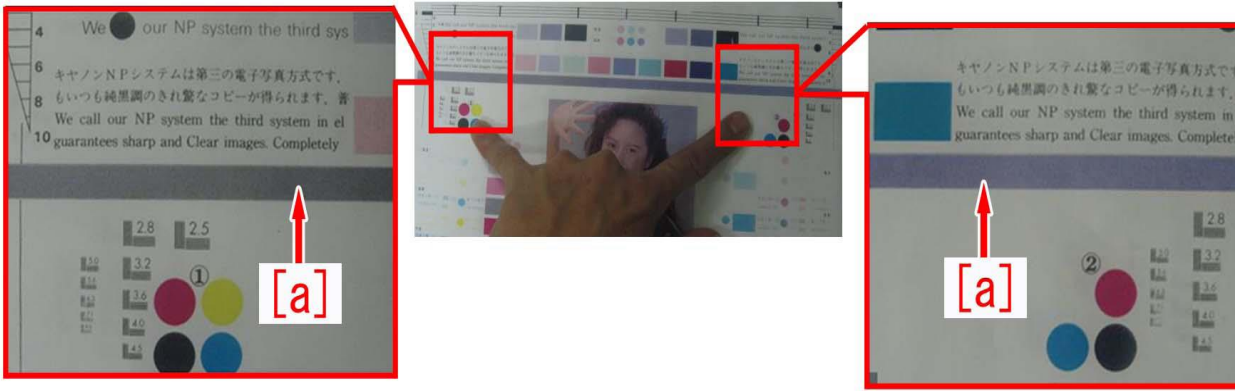
- 2) 미해결시 Service Mode (Level 2) > Mode List > COPIER > Option > IMG-DEV > DEVLVTHx(Default: 1→3): 현상농도 조절을 통해 뭍친 토너를 제거함

(주의) 증상 해결 후 서비스 모드값 복귀 요청, 지속 사용시 농도흐려짐 발생.

1. 화상불량

복사 시 색 변환 발생

1. 증상 : 복사 화상 선단과 후단의 색변화 발생



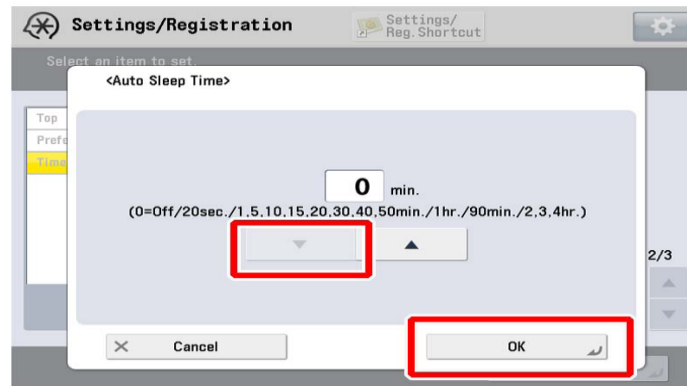
2. 원인: 겨울철 온도변화에 따른 방진 유리의 오염 또는 습기로 인한 화상불량 발생

3. 처리 방법:

Select Settings/Registration > Timer/Energy Settings > Auto Sleep Time

을 0으로 설정변경

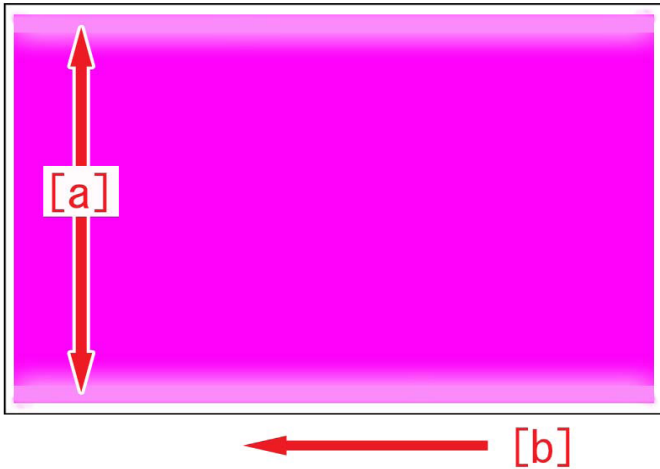
참고) 절전모드 해제시 전력소비량은 증가함



1. 환상불량

용지 가장자리 농도불량 발생

1. 증상 : 용지 가장자리 농도불량 발생



2. 원인: 낮은 습도 환경에서 고농도의 화상을 연속 출력할 시 기기내 마찰 전기에 의해 가장자리 농도불량이 발생됨

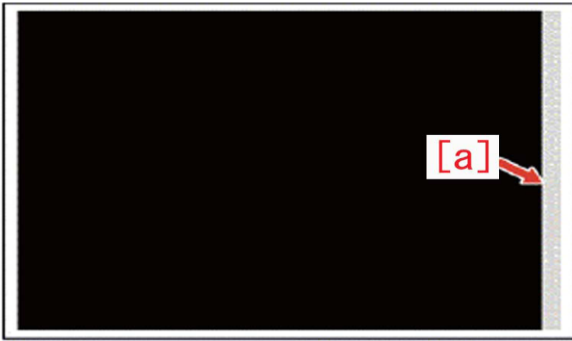
3. 처리 방법:

Select Settings/Registration > Adjustment/Maintenance > Maintenance > Clean Inside Main Unit 실행 후 자동계조보정 풀 보정 실시

1. 환상불량

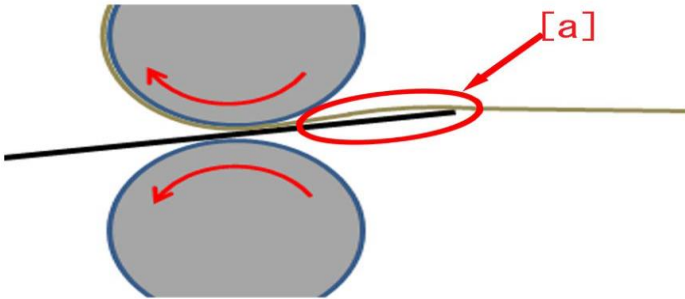
코트지 사용시 용지후단 이미지 불량 발생

1. 증상 : 낮은습도 환경에서 두꺼운 아트지나 코트지 사용시 후단부 이미지 흐림 발생

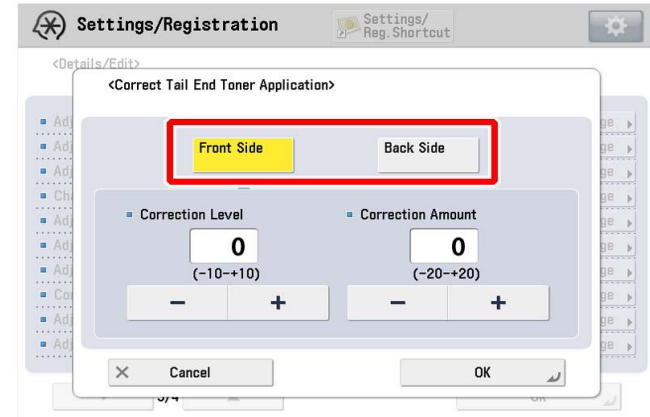


← [b]

2. 원인: 낮은 습도 환경에서 2차전사가 불규칙 적이거나 미전달 되는 사례 발생



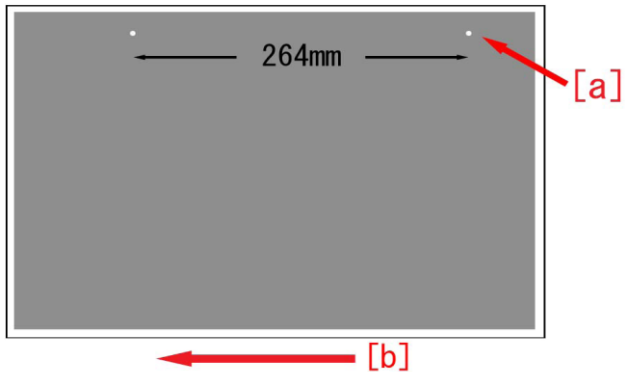
3. 처리 방법: 용지관리 설정에서 후단부 탈색 보정 실행
앞면 뒷면 각기 보정 가능 함



1. 환상불량

264mm간격으로 백점 발생

1. 증상 : bk드럼 간격으로 백점 발생



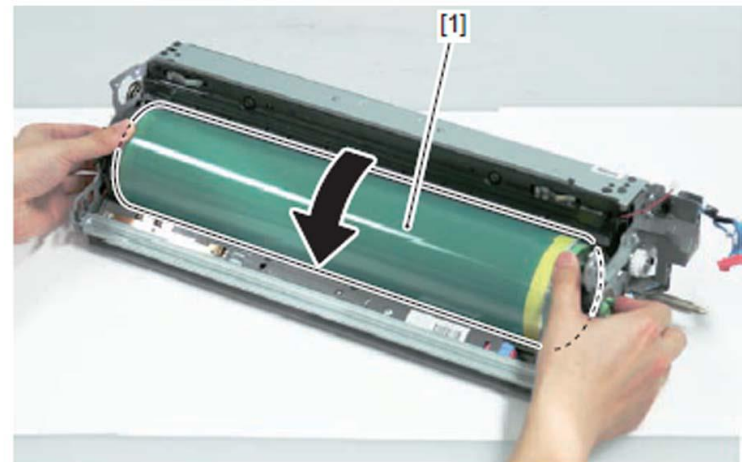
2. 원인: bk드럼 오염으로 인한 백점 발생

3. 처리 방법:

드럼 클리닝 실행

(bk드럼 분해시 서비스 매뉴얼 참고)

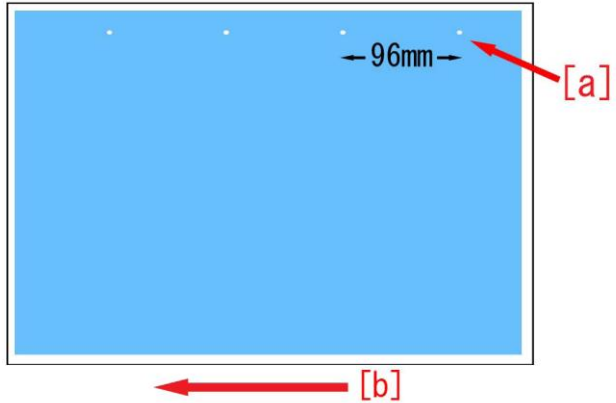
알코올로 기스에 주의해서 청소할 것(청소후 충분히 말려줄 것)



1. 환상불량

96mm간격으로 백점 발생

1. 증상 : 컬러 드럼 간격으로 백점 발생



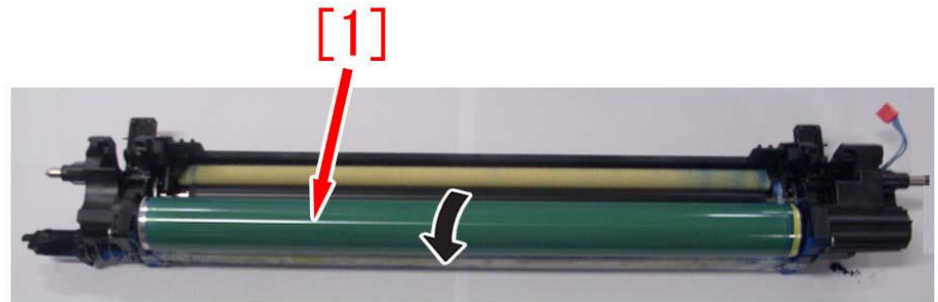
2. 원인: 컬러드럼 오염으로 인한 백점 발생

3. 처리 방법:

드럼 클리닝 실행

(컬러드럼 분해시 서비스 매뉴얼 참고)

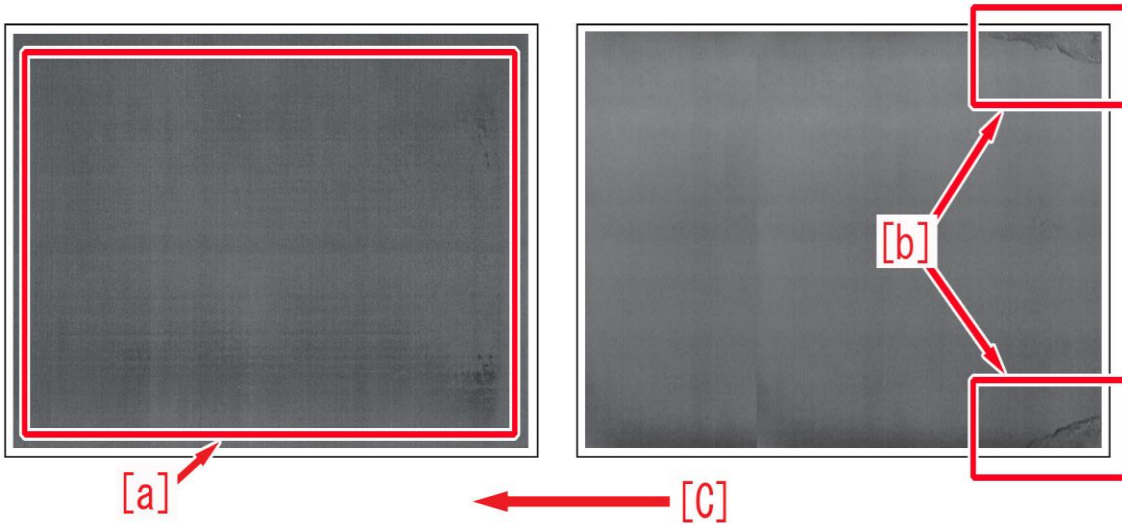
알코올로 기스에 주의해서 청소할 것(청소후 충분히 말려줄 것)



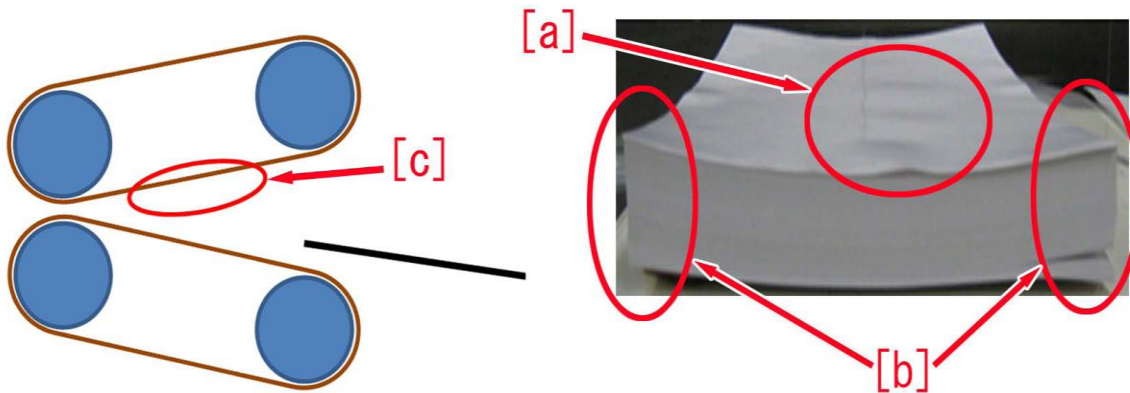
1. 화상불량

화상 슬림 현상 발생

1. 증상 : 화상 불균형 및 전 후 측 슬림 화상 발생



2. 원인: 정착 벨트 변형 또는 온도 불균형으로 인한 화상불량의 건

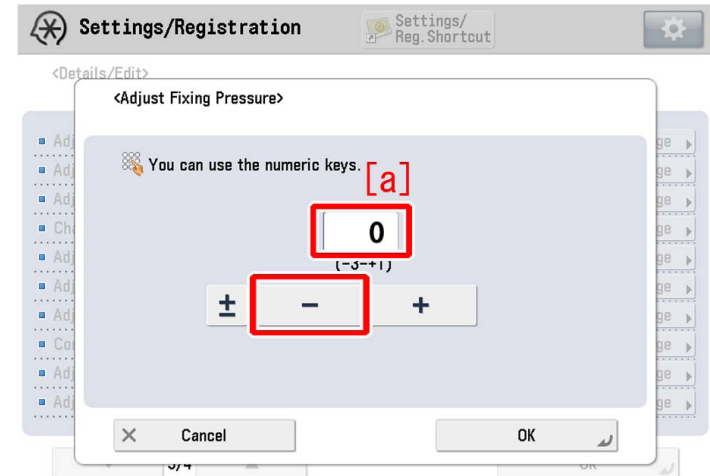
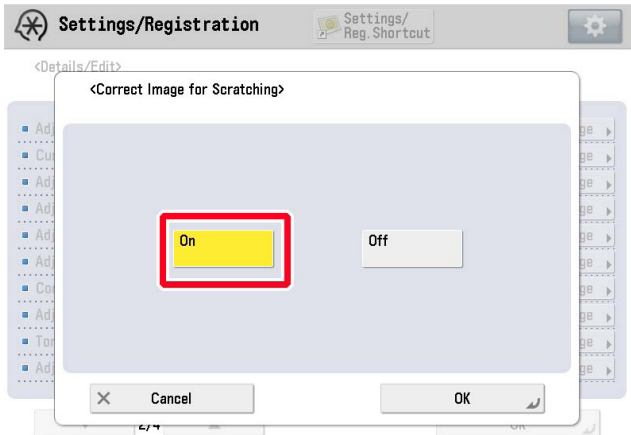


1. 환상불량

환상 슬림 현상 발생

3. 처리 방법: 용지 관리 설정에서 스크래치 보정 ON 설정

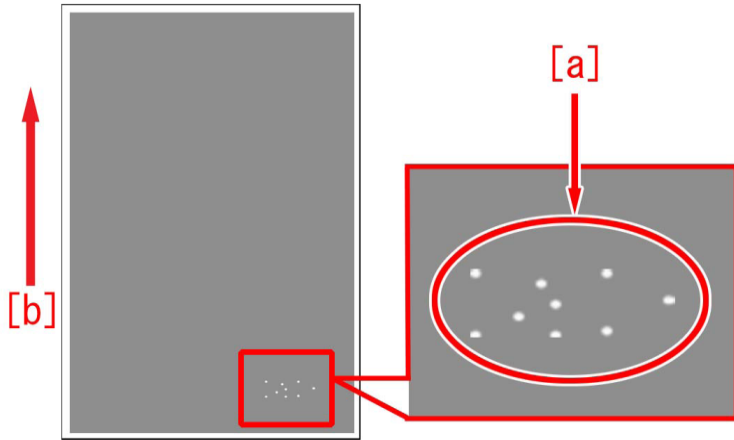
미해결시 정착 하벨트 가압 조정 실행



1. 환상불량

하프톤 이미지 출력 시 불규칙한 백점 발생

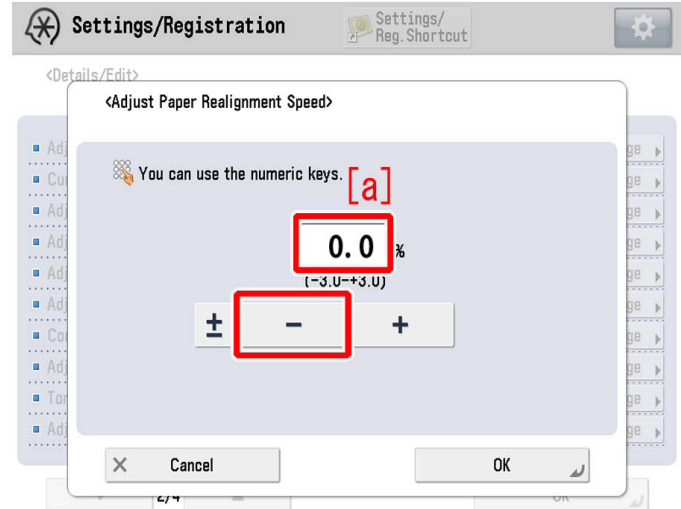
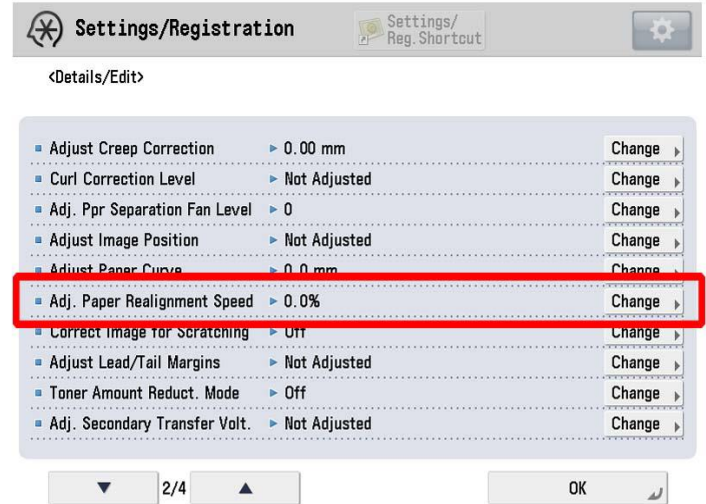
1. 증상 : 컬러 드럼 간격으로 백점 발생



2. 원인: ITB내 방전으로 인한 전사불량의 건

3. 처리 방법:

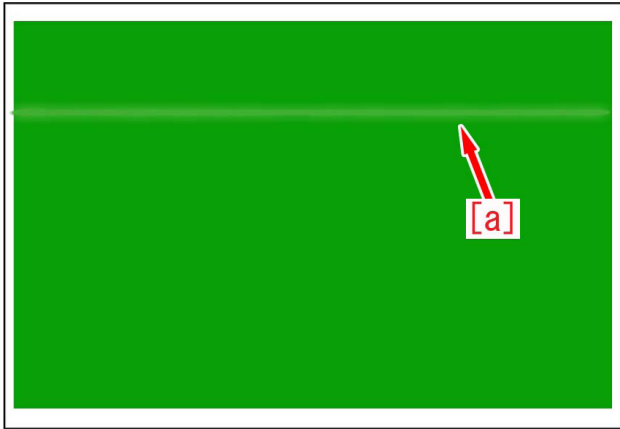
용지관리 설정에서 Adj. Paper Realignment Speed 값 조정



1. 화상불량

1차전사롤러 오염으로 인한 화상불량

1. 증상 : 컬러 드럼 간격으로 백점 발생

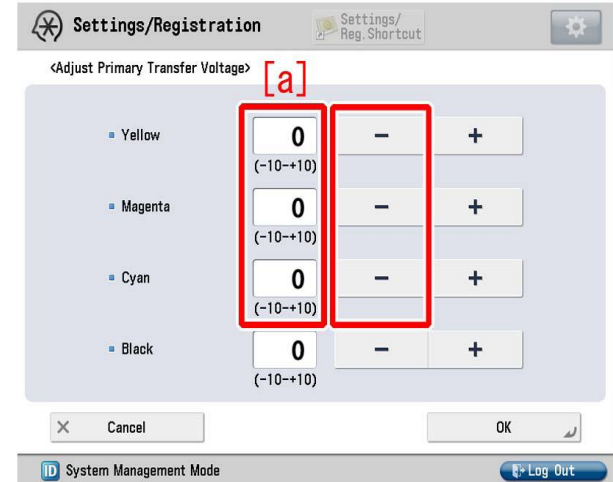
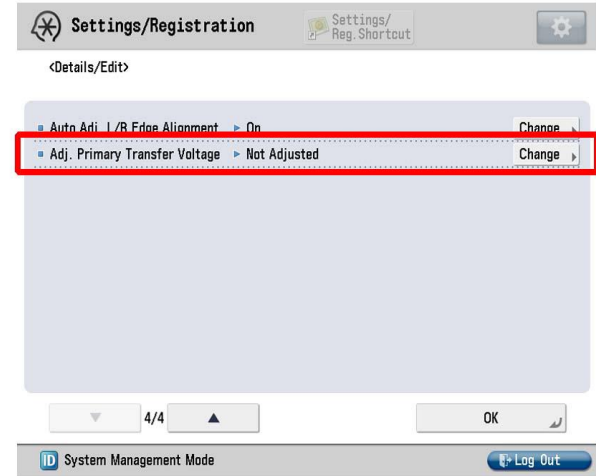


← [b]

2. 원인: 컬러 드럼내 1차 전사롤러 오염으로 인한 화상 불량 발생

3. 처리 방법:

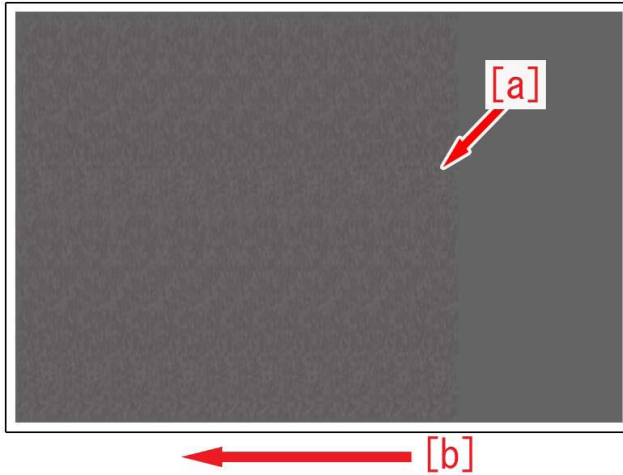
용지관리 설정에서 Adj. Primary Transfer Voltage 값 조정



1. 화상불량

용지 후단으로부터 100mm앞 화상불량

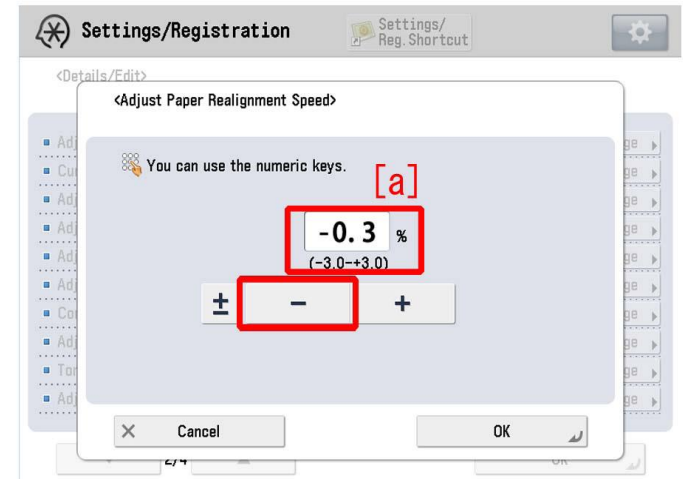
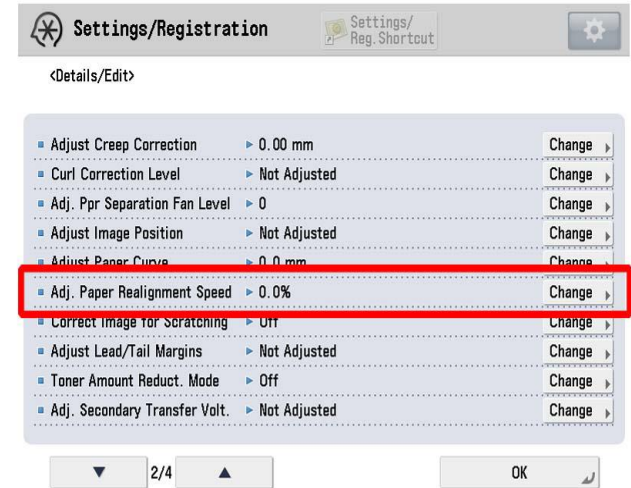
1. 증상 :용지 후단 100mm앞 불규칙 화상불량 발생



2. 원인: ITB와 2차 외전사벨트 사이에 방전발생으로 인한 화상불량

3. 처리 방법:

용지관리 설정에서 Adj. Paper Realignment Speed 값 -로 조정



E612-0007

1. 발생 문제 : 기기 설치 후 전원을 켜는데 E612-0007 에러가 떴을 때
2. 원 인 : MN-CON2에 달려 있는 임시 Plug를 꼽고 속도 라이선스를 기기에 등록하지 않음
3. 대 응 : MN-CON2에 달려 있는 임시 Plug를 꼽고 속도 라이선스를 기기에 등록
4. 주의 사항 : 완료 메시지를 확인 후 전원을 종료하고 임시 Plug를 제거한다.

E11979

1. 발생 문제 : PRISMAsync 서버 업그레이드 후 자주 나타나는 에러
2. 원 인 : 기기 본체 Firmware와 PRISMAsync서버의 버전이 호환이 되지 않음
3. 대 응 : 서버에서 요구하는 Firmware 버전을 확인 후 설치한다.
4. 주의 사항 : Firmware 버전에 맞게 업그레이드를 먼저하고 서버 업그레이드를 하는 경우 이 에러가 발생할 수도 있으므로, 이 때에는 Firmware를 다시 덮어씌워 업그레이드 한다.

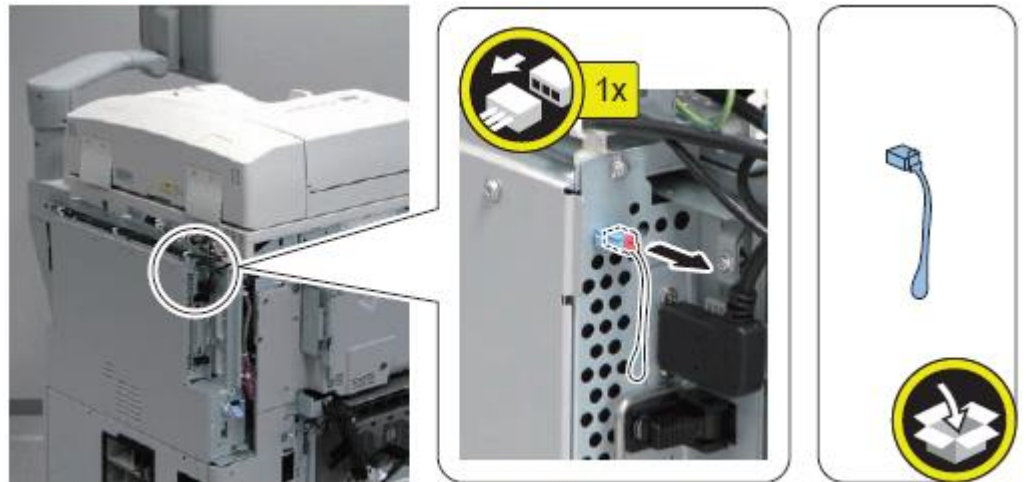
E11506

1. 발생 문제 : 기기 초기 설치 시 여러가지 원인으로 해당 에러 발생
2. 원 인 : 기기 본체와 PRISMAsync서버의 통신 불량임
3. 대 응 : 서버와 본체 연결 케이블을 확인하고, 이상이 없을 경우 서버 및 본체 업그레이드를 한다.
4. 주의 사항 : PRISMAsync서버 1.1에서 많이 발생하는 에러이므로 초기 설치 때 1.2버전과 펌웨어 10.23 이상의 버전을 준비한다.

2. Err/Jam

E612-0007

1. 발생 문제 : 기기 초기 설치 시 기기를 켜면 해당 에러 발생
2. 원 인 : MN-CON2에 있는 루프 커넥터 미 제거
3. 대 응 : 스피드 라이선스 등록 후, MN-CON2 상단에 있는 루프 커넥터를 제거한다.
4. 주의 사항 : 루프 커넥터가 꽂혀 있으면 스피드 라이선스 등록을 했더라도 E612 발생. 스피드 라이선스 등록 후 반드시 제거



2. Err/Jam

PRISMAsync 주요 에러 리스트

Error Code	문제 사항	조치 방법
11115	설치 실패, 잘못된 구성	서버 소프트웨어 재설치
11501	OS 없음	HDD 교체 및 시스템 소프트웨어 재설치
11502	HDD2 불량	HDD 교체
11504	소프트웨어 불량	시스템 재시작. 에러 히스토리의 설명 참조
11506	본체와의 연결 불량	서버와 본체 이더넷 크로스 케이블 연결 확인. 시스템 재시작
11520	본체와의 연결 불량	서버와 본체 이더넷 크로스 케이블 연결 확인. 시스템 재시작
11526	본체와의 연결 불량	서버와 본체 이더넷 크로스 케이블 연결 확인. 시스템 재시작
11529	On/Off 컨트롤러와의 연결 불량	서버와 Operator판넬 연결 확인
11530	On/Off 컨트롤러와의 연결 불량	서버와 Operator판넬 연결 확인
11531	SRA 에러	서버 재부팅
11535	소프트웨어 불량	본체 소프트웨어 펌웨어 불량. 시스템 재시작, 펌웨어 재설치.
11558	UI 판넬과 VGA 연결 불량	서버 GPU PCB와 Operator판넬 연결 확인
11559	UI 판넬 연결 불량	Operator판넬과 서버와의 연결 확인
11560	UI 판넬 연결 불량	Operator판넬과 서버와의 연결 확인

imagePRESS C850

12 기 타 (정 보)

A powerful and versatile color light production press, the innovative imagePRESS C850 delivers new levels of quality and productivity across a huge range of media.



220g 이상 봉투 출력 방법

1. 발생 문제 : 봉투 출력 시, 종류를 ‘봉투’ 로 선택하면 최대 220g으로 설정할 수 있다. 하지만 봉투의 경우 2~3겹의 종이가 겹쳐진 상태이므로 색이 열게 나올 경우가 있다.
2. 대 응 : 용지 설정 시, 종류를 일반 용지로 선택 후 평량을 300g으로 설정한다. 그 후 피니셔 부분에서 ‘출력 면을 위로’ 로 선택한 후 출력을 한다.
3. 주의 사항 : ① 300g으로 설정한다는 것은 본체 기본데크 이외의 트레이(수동금지대, 대용량금지대, POD Deck Lite)를 사용해야 한다.
 - ② 종송검지키트가 장착되어 있는 경우 봉투 출력을 할 수 없다.
 - ③ 봉투의 머리 부분(접는 부분)이 급지 방향의 반대가 되게 용지를 놓는다.
 - ④ 한꺼번에 많은 양(50부 이상)을 넣게 되면 급지 오류가 날 수 있으므로 소량, 여러 급지부에 나눠서 넣는 것이 좋다.

각 서버 별 사용자 암호

1. PRISMAsync

- 유지보수 : 12345
- 서비스모드 : 675756
- 시스템 운영자 : 71617000
- 키 오퍼레이터 : 13524

2. Fiery Server

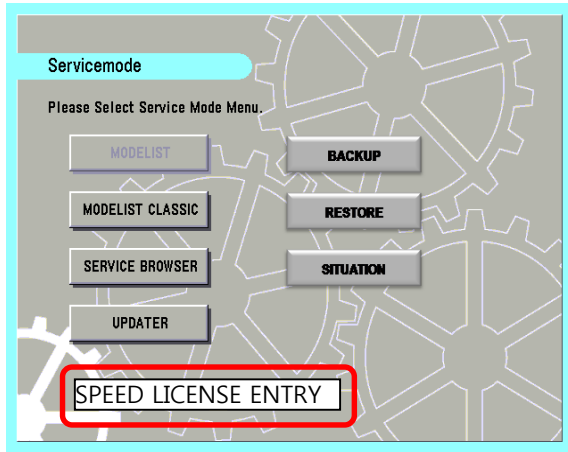
- Command Workstation 접속 시 ID : **Administrator** , 비밀번호 : **Fiery.1**
- F200 서버 원격 연결 시 ID : **admin** , 비밀번호 : **Fiery.1**

스피드 라이선스 설정

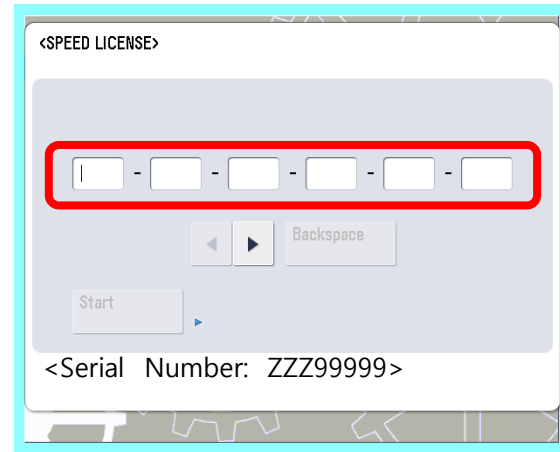
- 본 제품은 공장에서 제품 모델(엔진 속도)은 확정되지 않는다.
- 본체 설치시 LMS에서 라이선스를 확보하고 속도 라이선스 등록이 필요

< 등록방법 >

서비스 모드로 전환
「SPEED LICENSE ENTRY」선택

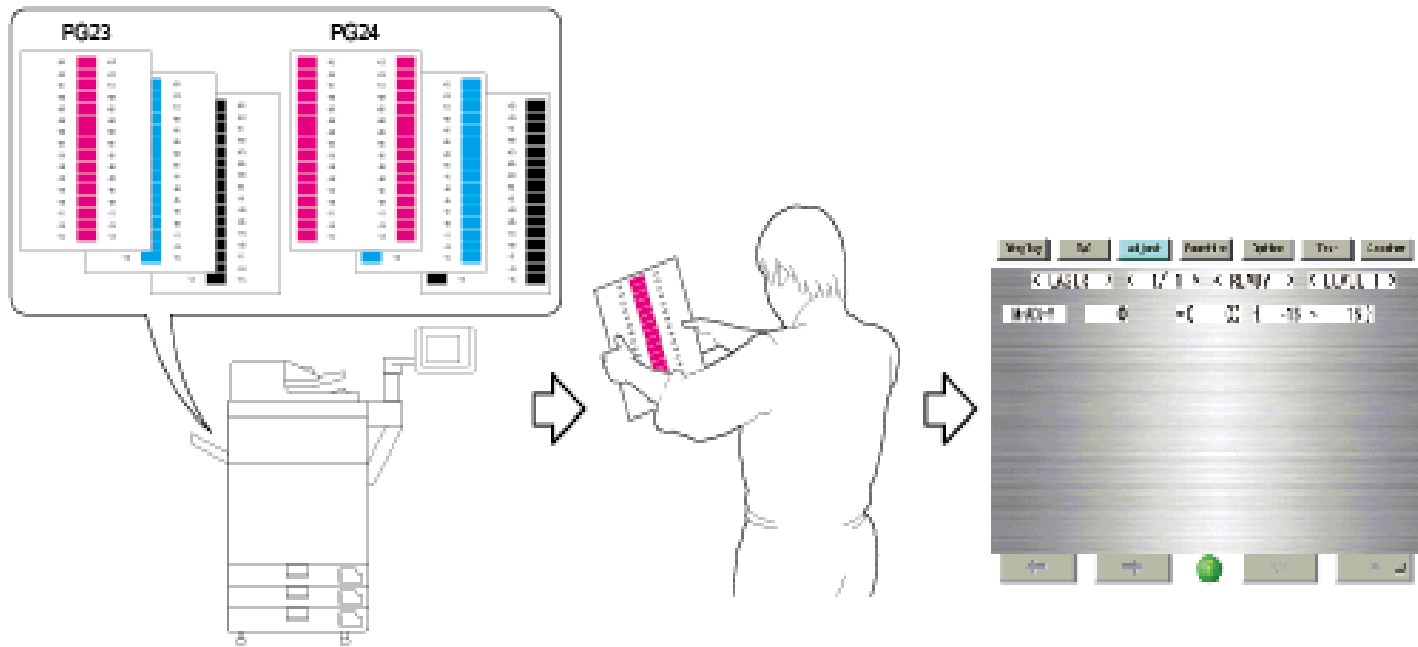


본체 시리얼 No.확인
라이선스 No.입력 후 Start 키 실행



레이저 스캐너 유닛 교환시의 이미지 불량 조정

- 본 제품은 고해상도를 실현 새로운 레이저 스캐너 유닛을 채용
지금까지 이미지 불량을 조정할 수 있는 기능을 서비스 모드에서 구성
- 레이저 스캐너 교환시, 화상불량 발생시에는 필히 화상 조정 작업을 실시



① 테스트 패턴 출력

② 출력 패턴에서 보정 값 검 색

③ 서비스 모드에서 보정 값을 입력

imageRUNNER
ADVANCE

iPR C7010VP 시리즈

Canon



차 례



1. 제품 포지셔닝

2. 제품 특징

3. 주요 사양

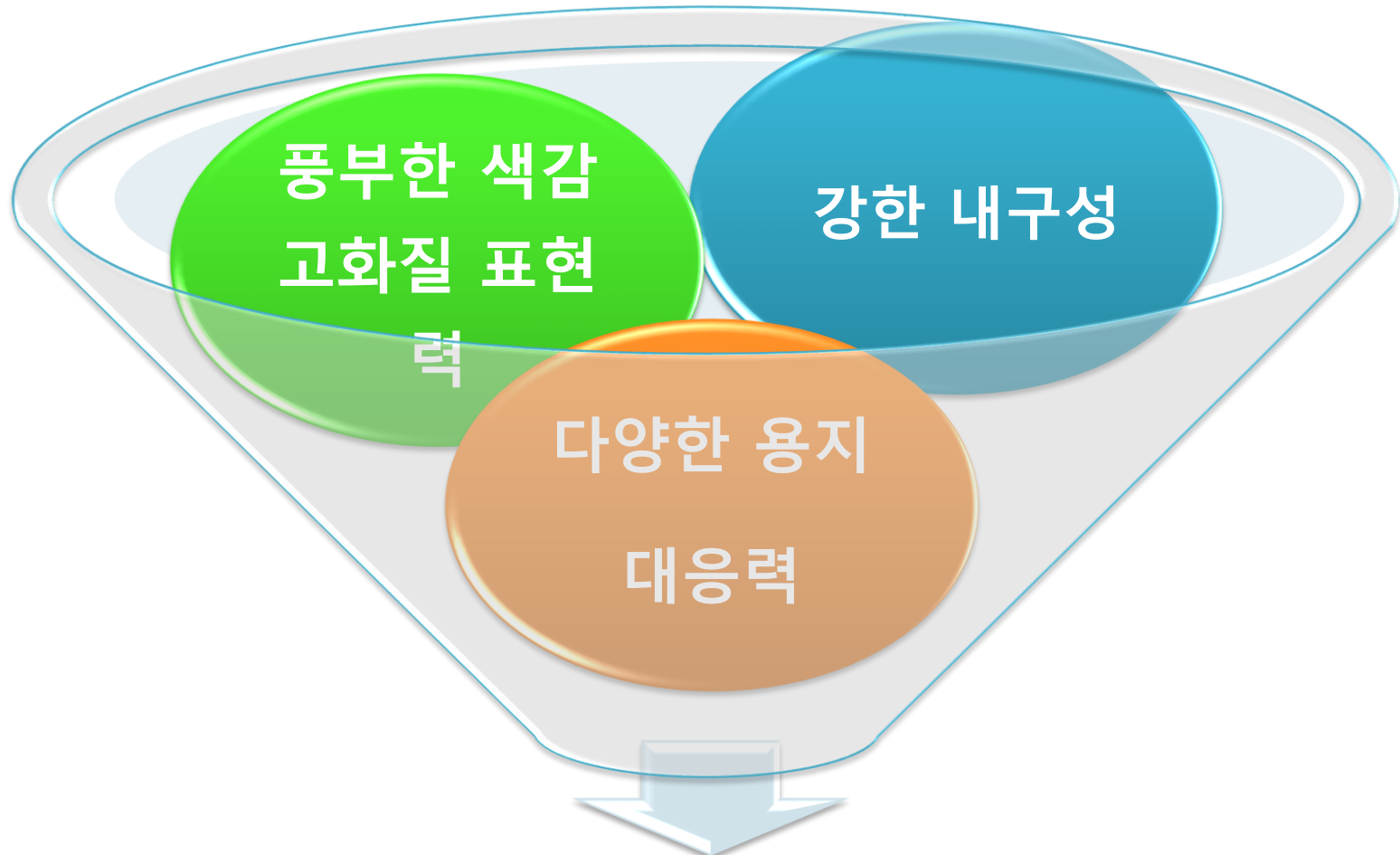
4. 주요 특징점

5. 사양 비교

6. 주요 트러블 처리

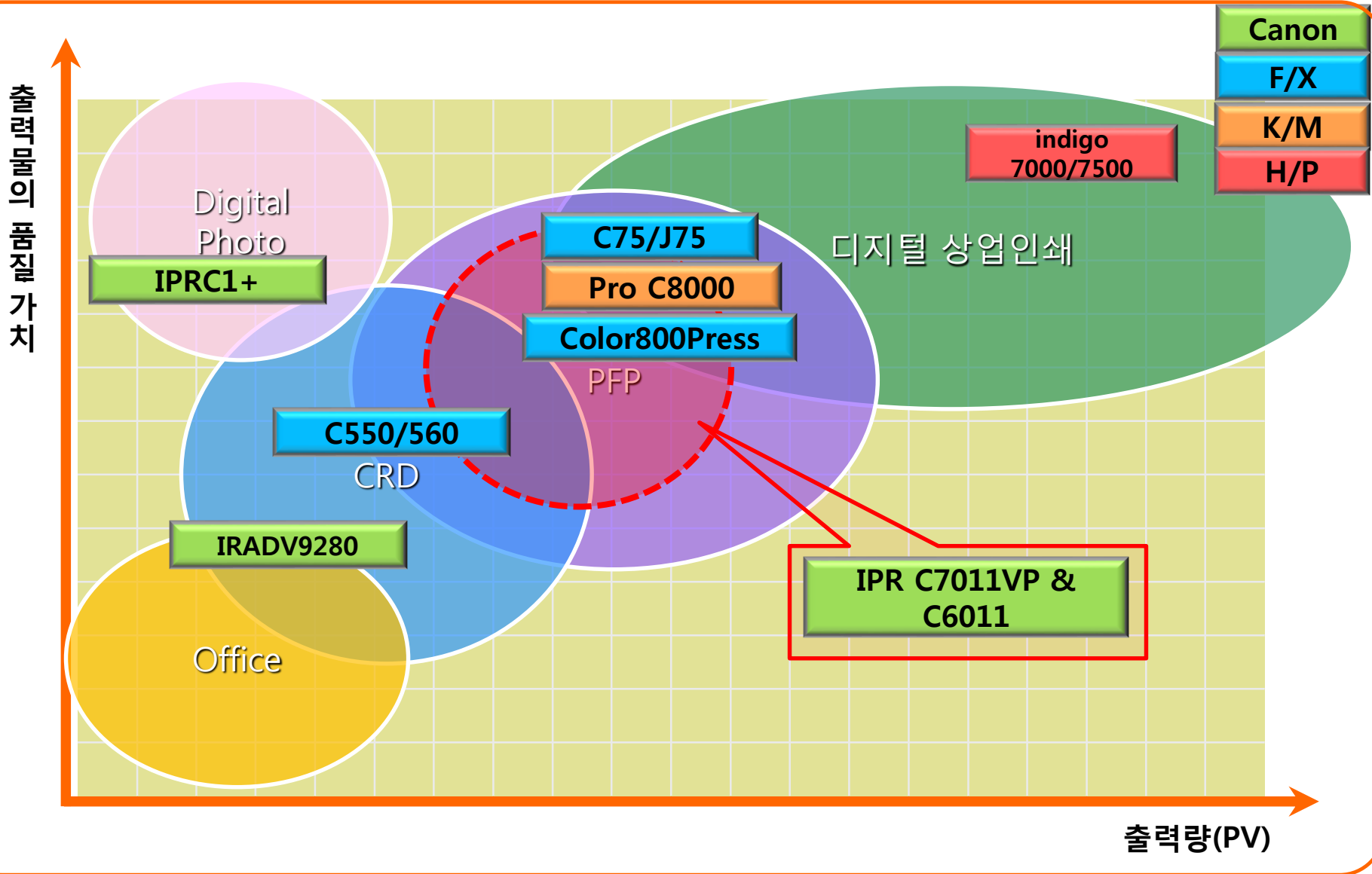
7. 주요 에러코드 및 서비스모드

iPR C7011VP & C6011 장점



IRC7011VP & C6011

1. 제품 포지셔닝



2. 제품 특징

보다 원활한 인쇄
출력을 위해

안정된 고화질 색감을
위해

러닝코스트
절감을 위해

깔끔한 후처리를 위해



혼재 작업 시에도 높
은 생산성



온도센서 탑재로
색감 안정



내구성 개선으로
러닝 코스트 절감



중철 제본 개선 등
사용자 편의성 극대화

3. 주요사양(C7010VP)



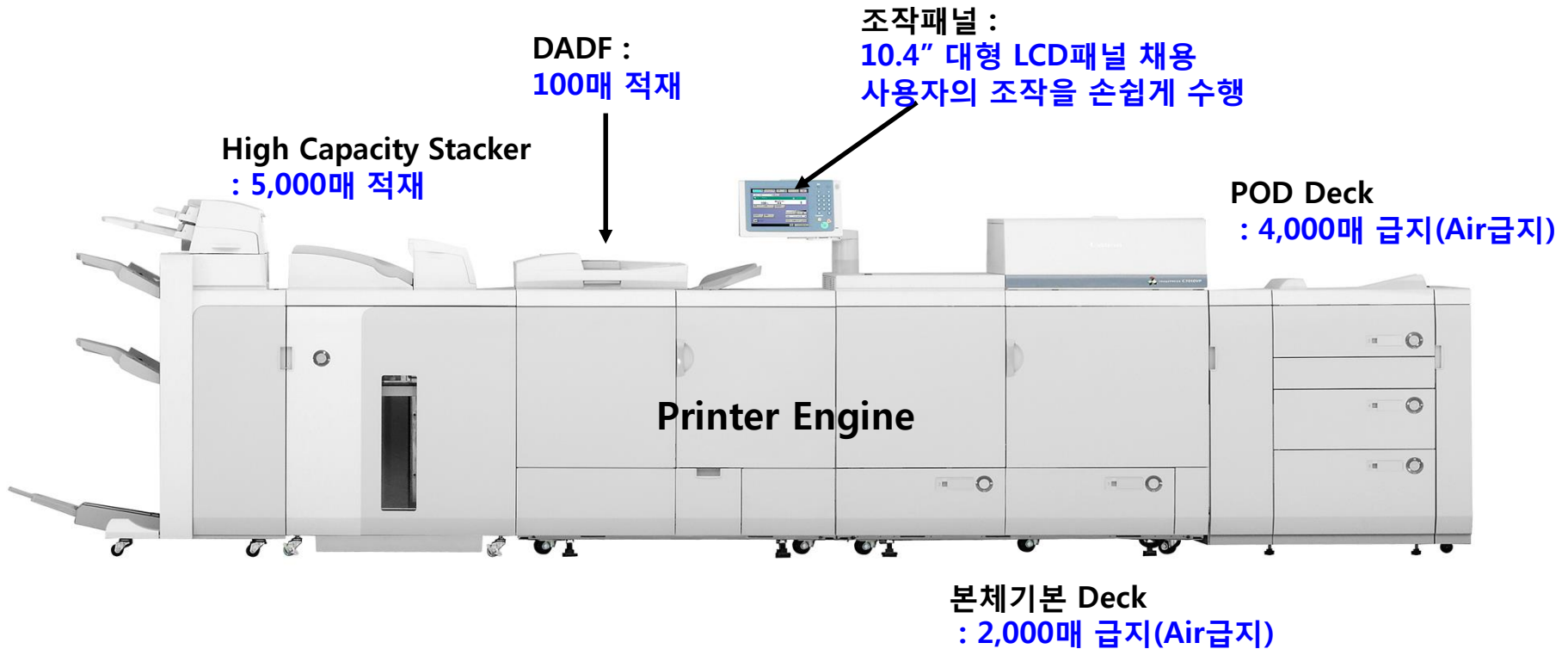
- 출력 속도 : 70ppm/min, A4 (컬러·흑백/분, 사이즈)
- 출력해상도 : 1200 x 1200 dpi 256계조
- 최대 용지 사이즈 : 330.2×487.7mm
- 용지 무게 : 60 ~ **325** gsm
- 출력량 : 150,000 ~ **300,000페이지/월**

3. 주요사양(C6010)



- 출력 속도 : 61.7ppm/min, A4 (컬러·흑백/분, 사이즈)
- 출력해상도 : 1200 x 1200 dpi 256계조
- 최대 용지 사이즈 : 330.2×487.7mm
- 용지 무게 : 60 ~ **325** gsm
- 출력량 : 100,000 ~ **200,000페이지/월**

4. 주요 특징점



1). 높은 생산성

Dual 정착 시스템

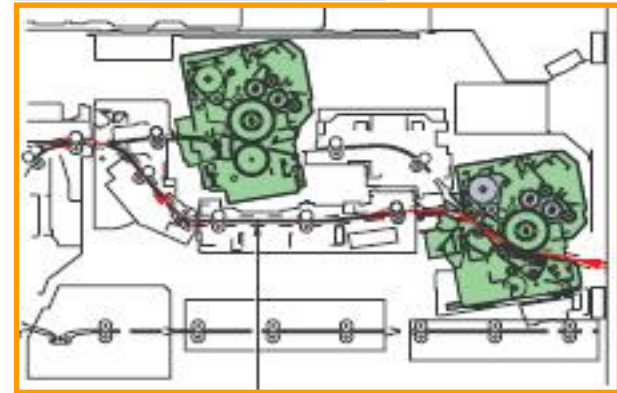
- 평량 조건에 따른 **Dual 정착 시스템 채용**
- 미디어에 대한 고화질 및 광택 균일성 확보
- **모든 미디어 등속 출력 실현**

Dual 정착 Pass조건



150g을 넘는 보통지.
코트지는 평량에 관계 없이 해당

Single 정착 Pass조건



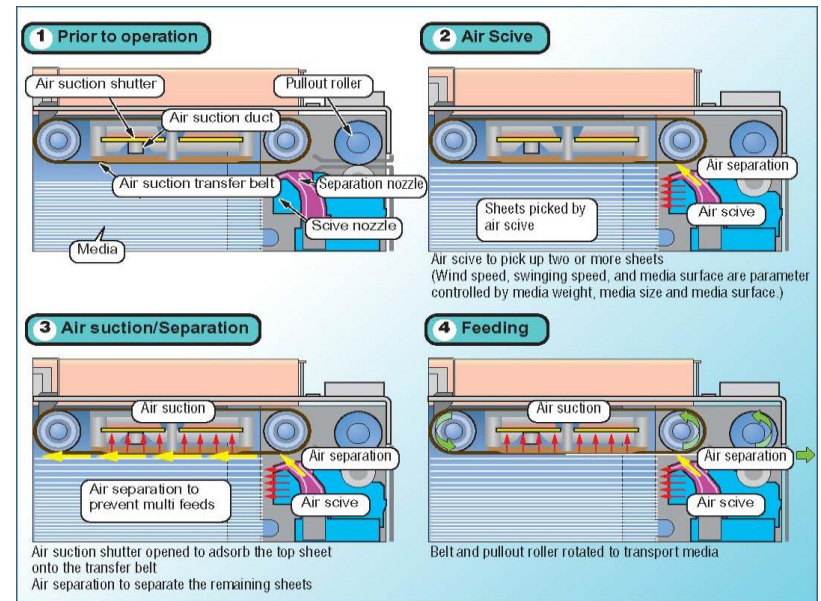
150g이하 보통지, 재생지, 엠보스지

2). 다양한 Media 대응

Air Feeding Technology

- iPR C7011VP에 탑재 된 **Air급지방식**

- 1) 중송방지기능 기본 탑재
- 2) 코트지 및 Curl지 대응성 향상
- 3) 비정형 용지 대응




- 에어 급지 방법 -



3). 화상위치 정밀도 향상

양면 축소화상보정 & 앞뒤 화상 보정

- 단면 페이지는 정착기를 통과할 때 정착열에 의해 실제 출력 사이즈가 약간 축소
- 양면 인쇄시 열에 의한 용지축소로 양면의 인쇄위치가 불일치하는 현상을 줄이고 **사이즈를 동일하게 조정.**




용지는 정착열에 의해 아주 조금 줄어듭니다.

작은 사이즈


큰 사이즈

그대로 이면을 인쇄하면, 냉각되어 원의 사이즈가 되었을 때 표리의 인쇄 내용의 사이즈가 바뀌어 버립니다.







종이의 축소를 고려한 사이즈 조정을 한 다음, 양면의 인쇄를 합니다.



전사 롤러전



양면 전사 후

Adjusted	Not adjusted
	
	
	

축소 보정을 하지 않으면 오른쪽의 그림과 같이 표리의 도안이 어긋나 버립니다.



4). 화상 안정화 제어

AST(Advanced Smoothing Technology)

- AST는 고품질의 문자표현과 섬세한 그래픽을 표현할 수 있는 캐논만의 기술
- 프린터 솔루션에서 독립적으로 작동
- 해상도 및 스크린에서 발생하는 계단현상 개선 !!





5). 화상 안정화 제어

ERS(Effective Resolution System)

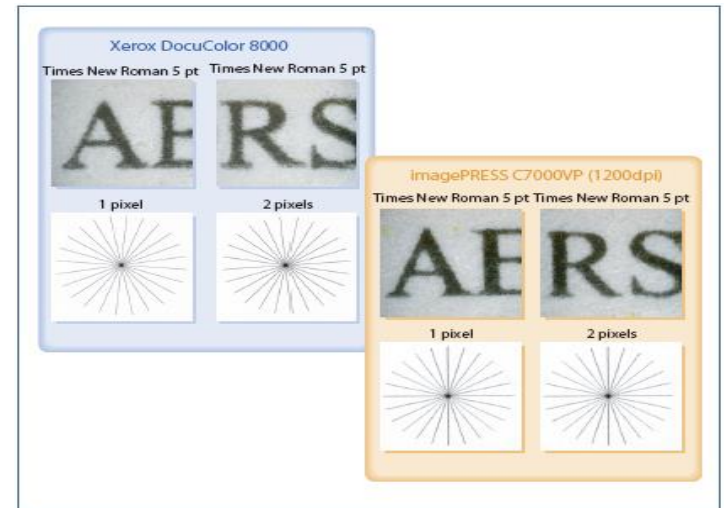
Text와 Line은 우선적으로 해상도로써 처리하고,

Image와 Graphic은 우선적으로 계조로써 처리

결론: 문자 균형 정밀도 향상 => 높은 품질 출력



■ 600dpi와 1200dpi의 비교



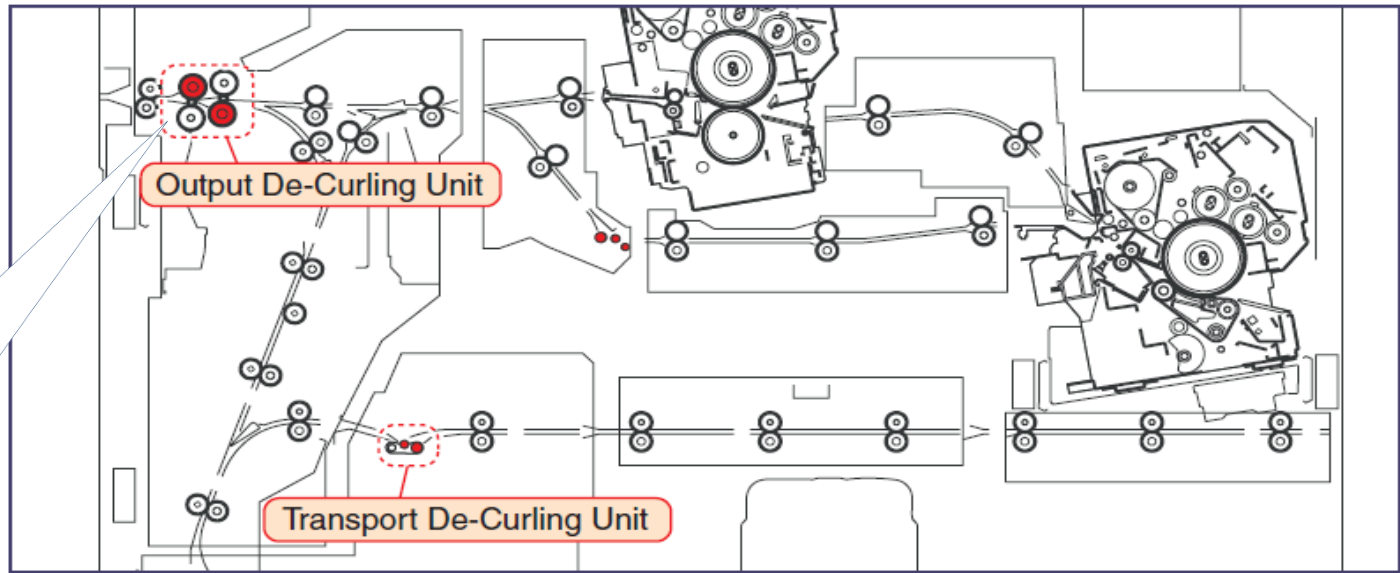
■ 타사 제품과의 비교(고해상도)



6). 용지 Curl 최소화

De-Curling Unit

Face Up, Down되는 용지 → De-Curling Unit 을 통과하면서 **Curl 보정**



■ Output De-Curling Unit and Transport De-Curling Unit



사양비교(본체)

기종명		iPR C7011VP	iPR C6011
형 식		콘솔 타입	콘솔 타입
연속출력 속도(A4)	용지평량	프린트속도(매/분)	프린트속도(매/분)
	60-135g/m ²	70 ppm	61.7 ppm
	136-220g/m ²	70 ppm	53.6 ppm
	221-325g/m ²	70 ppm	41.2 ppm
용지사이즈		A5 ~ 330.2X487.7mm(13X19.2inch)	A5 ~ 330.2X487.7mm(13X19.2inch)
최대인쇄영역		323X482.7mm	323X482.7mm
용지 두께		60~325g/m ² (325g까지 자동양면가능)	60~325g/m ² (325g까지 자동양면가능)
급지방식	기본	2,000매:1,000매X2단(B5~330.2X487.7mm)	2,000매:1,000매X2단(B5~330.2X487.7mm)
	POD Deck	4,000매	4,000매
최대급지/배지		10,000매/5,000매	10,000매/5,000매
중 량		약 1,200kg(본체기준)	약 1,200kg(본체기준)



사양비교(옵션 – Server Spec)

기종명		A3300 (고급형)	A1300
CPU		Intel Hex Core Xeon X5660 2.80 GHz processor	Intel Core i5 660 3.33GHz, w Turbo
OS		Windows 7 Professional for Embedded Systems x32/x64	Windows 7 Professional for Embedded Systems x32/x64
Memory		4 GB RAM(no memory upgrade)	3 GB RAM(no memory upgrade)
기억장치	HDD	2 X 500GB + 250GB HDD	500 GB
	외부미디어	DVD-RW and CD-RW Drive	DVD-RW and CD-RW Drive
프로토콜		EtherTalk, TCP/IP, AppleTalk, IPX/SPX	
페이지 기술 언어		Adobe PostScript 3 CPSI 3019	



사양비교(옵션 – POD Deck Spec)

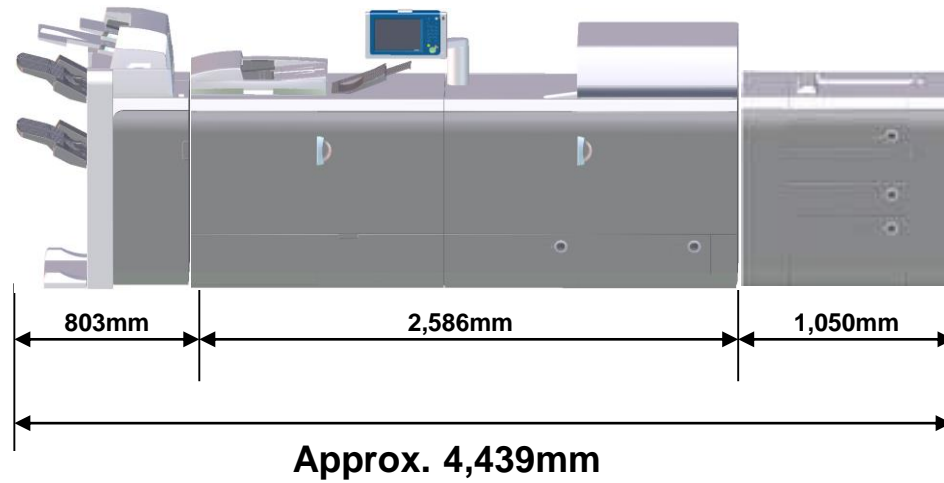
기종명	POD DECK A1
용지 사이즈	A4, A4R, A3, B4, B5, B5R, 304.8x457.2mm, 320x450mm(SRA3), 330.2x482.6mm, 우편엽서, 유저 설정 사이즈 (182x182mm~330.2x487.7mm)
급지 단수/급지 용량	상단 / 중단 : 1,000장 (80g/m ²) x 2 페이퍼 데크 하단 : 2,000장 (80g/m ²) x 1 페이퍼 데크
전원	페이퍼 데크 A1 : AC200~208V 6A 50Hz/60Hz 공통 / 약 750W
용지 두께	60g/m ² ~ 325g/m ²
용지 종류	얇은 종이, 보통지, 두꺼운 종이, 재생지, 색지, 펀치 뚫은 종이, 본드지, OHP필름 인덱스지, 라벨용지, 코팅지, 엠보싱지
크기/ 무게	982mm (장) x 792mm(폭) x 1,095 (고) (에스케이프 트레이 포함) / 약 250kg



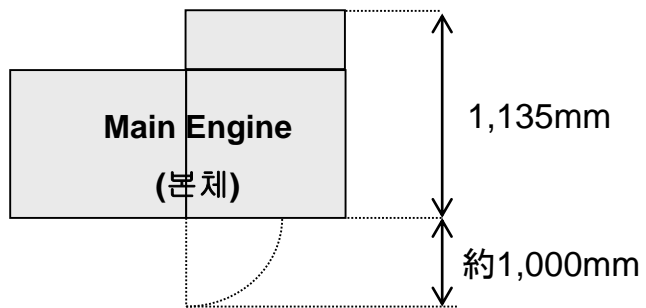
사양비교(옵션 – Stacker Spec)

기종명	대용량 스택커 C1
용지 사이즈 / 사용 가능 용지	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 스택 트레이 A3, A4, B4, B5, 인덱스지 (A4), 320x450mm(SRA3), 유저 설정 사이즈 (216x182mm~330.2x487.7mm) 두께 : 64~325g/m² ▪ 배지 트레이 A3, A4, A4R, B4, B5R, 인덱스지 (A4), 유저 설정 사이즈 (139.7x182mm~330.2x 487.7mm) 두께: 60~325g/m² ▪ 하류 배출부 A3, A4, A4R, A5R, B4,B5R, 인덱스지 (A4), 유저 설정 사이즈 (139.7x 182mm~330.2x487.7mm) 두께: 60~325g/m²
트레이 용량	<p style="text-align: center;">스택부 트레이 : 5,000장 (80g/m²) 배지 트레이 : 1,000장 (80g/m²)</p>
크기 / 무게	<p style="text-align: center;">860mm (장) x 765 (폭) x 1,240mm (고) / 약 200kg</p>

설치공간



Unit間 간격은 5mm

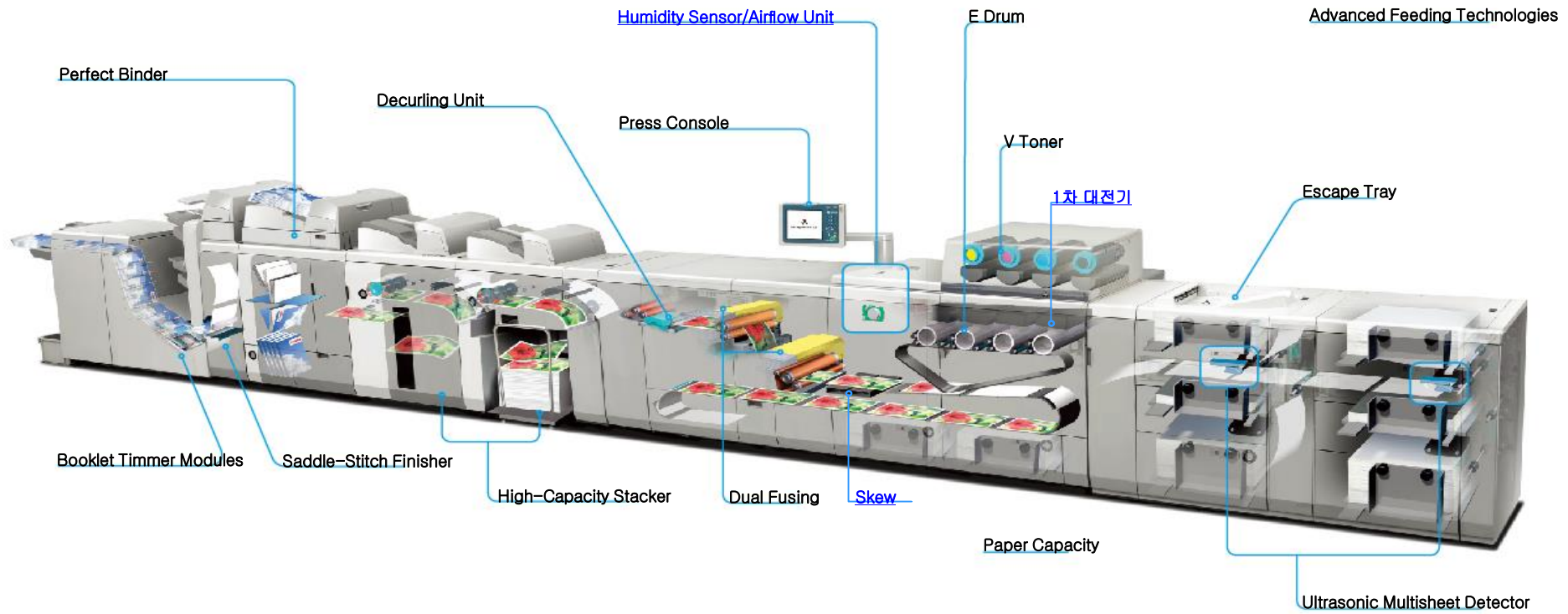


iPR C7000VP's → iPR C7010VP's 변경사항

imagePRESS C850

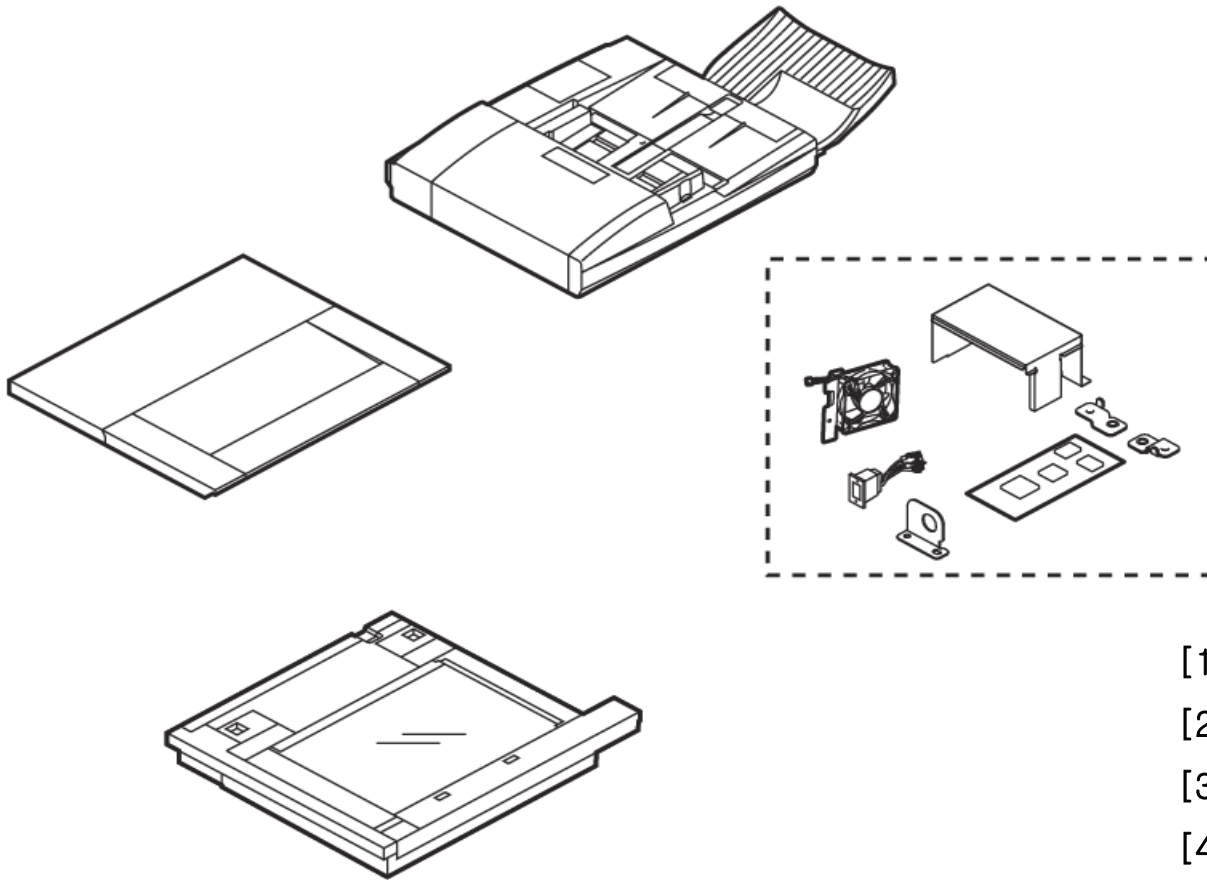


부위별 명칭



시스템 구성

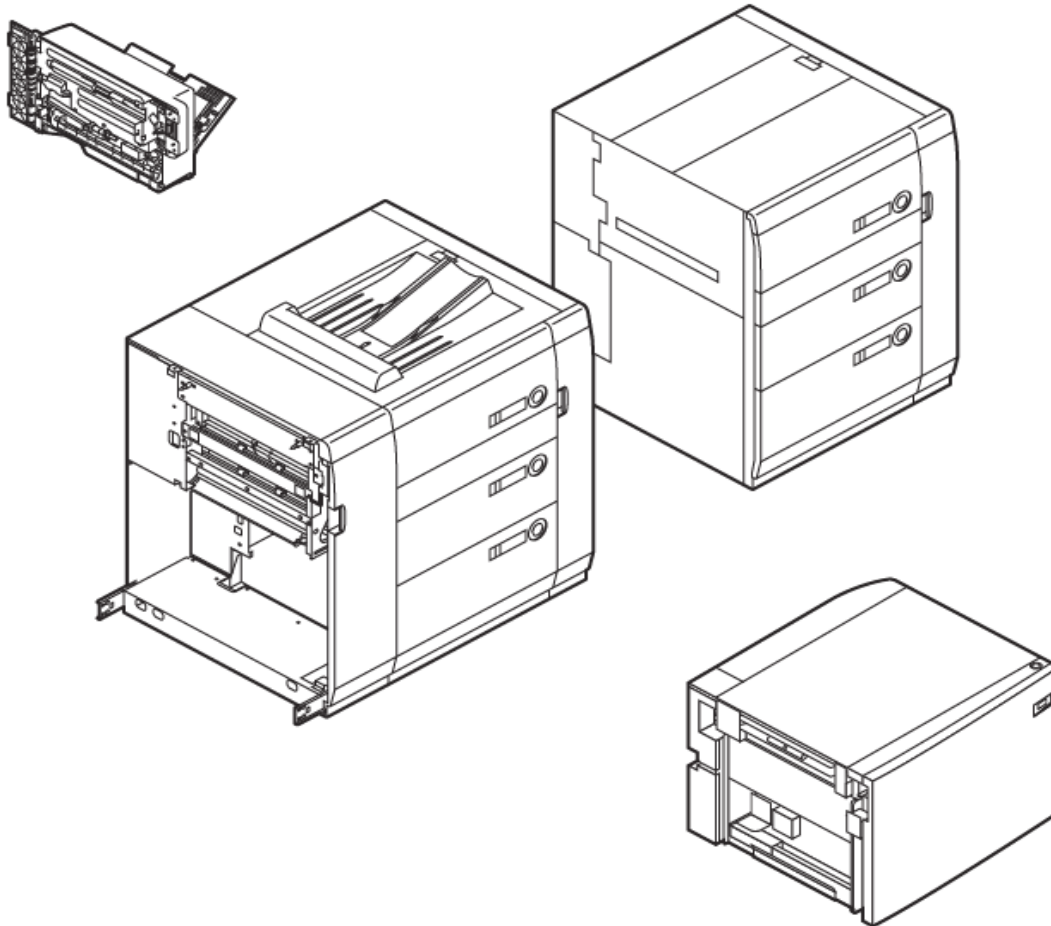
1-1. Pickup Accessories



- [1] Platen Cover Type K
- [2] DADF-R1
- [3] Color Image Reader-H1
- [4] Attachment Kit-A1

시스템 구성

1-1. Pickup Accessories



[1] Secondary POD Deck-A1

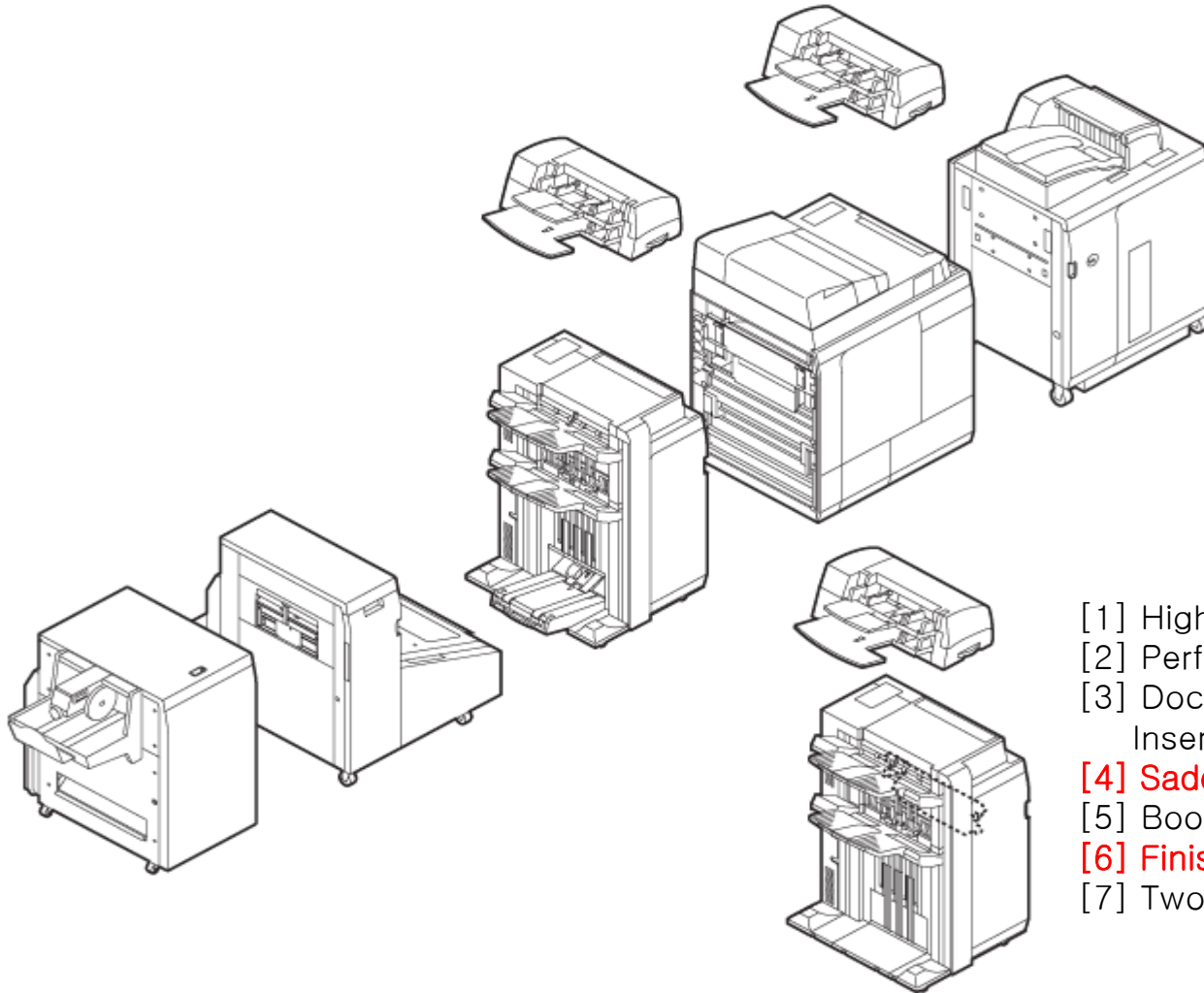
[2] POD Deck-A1

~~[3] Paper Deck-AC1~~

~~[4] Stack Bypass-A1~~

시스템 구성

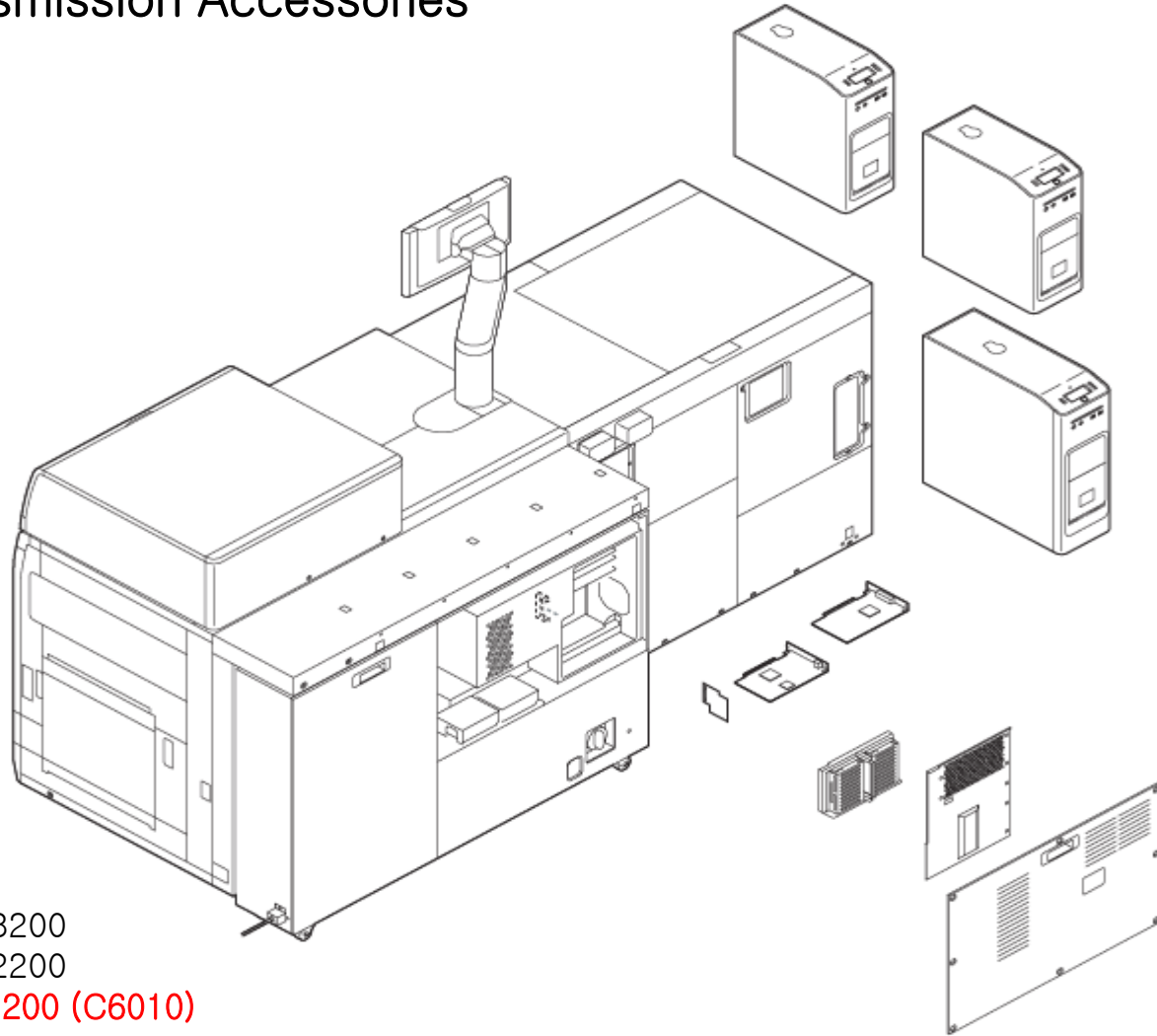
1-2. configuration of Delivery Accessories



- [1] High Capacity Stacker-C1
- [2] Perfect Binder-B1
- [3] Document Insertion Unit-C1,
Inserter Attachment Kit-A1
- [4] Saddle Finisher-AJ2
- [5] Booklet Trimmer-D1
- [6] Finisher-AJ1
- [7] Two-Knife Booklet Trimmer-A1

시스템 구성

1-3. Print/Transmission Accessories



[1] imagePRESS Server A3200

[2] imagePRESS Server A2200

[3] imagePRESS Server A1200 (C6010)

변경 사항

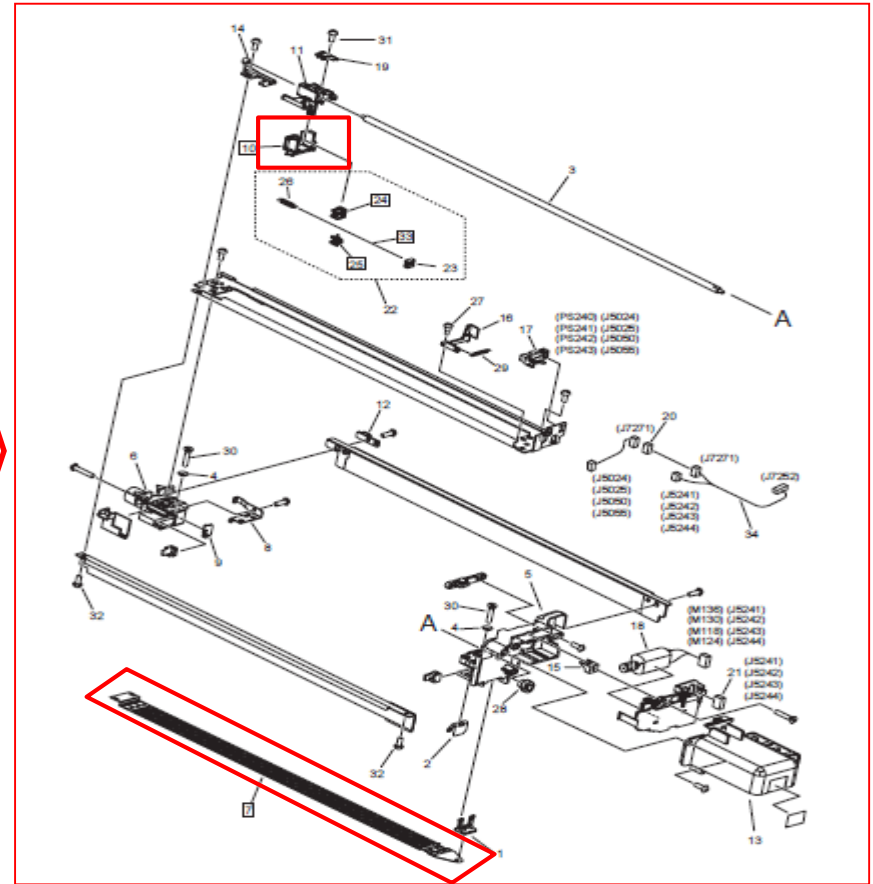
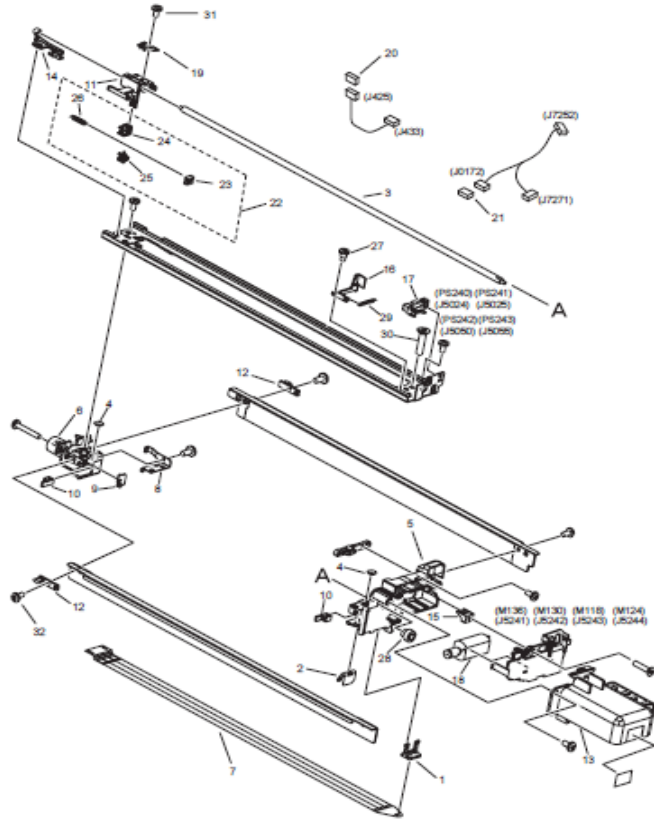
2-1 전원(본체기준)

구분	주전원	A	최대소비전력
iPR C6000	단상 3선 220V	32A	6,000W
iPR C6010	3상 5선 380V		6,904W
iPR C7000VP	3상 5선 380V		8,500W
iPR C7010VP	3상 5선 380V		9,009W



변경 사항

2-2. 1차 대전기

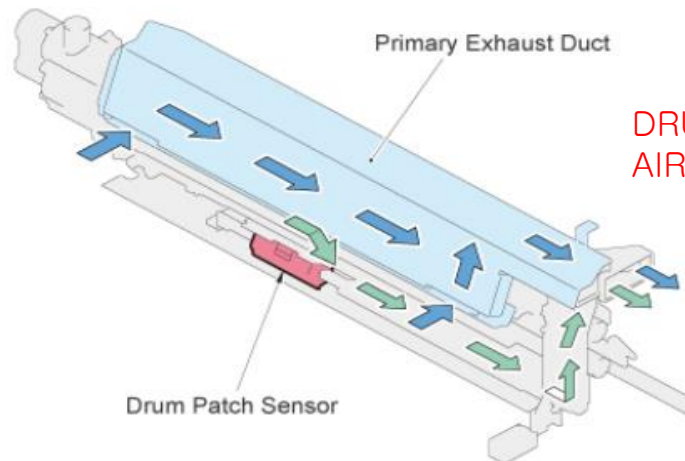
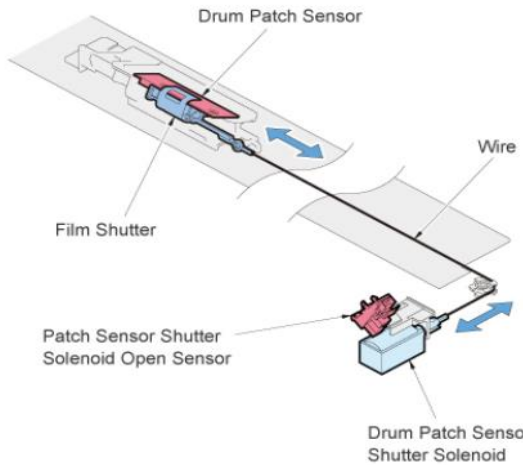
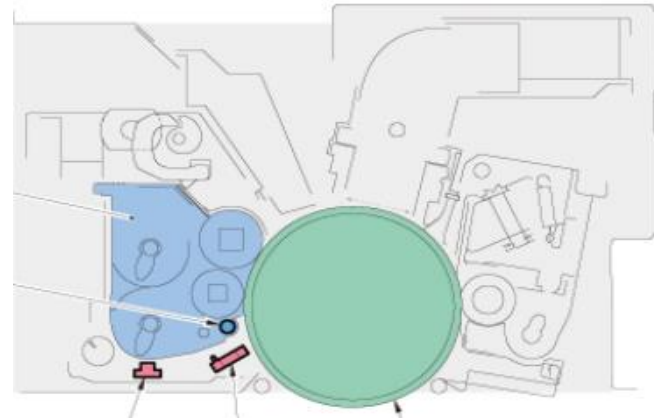
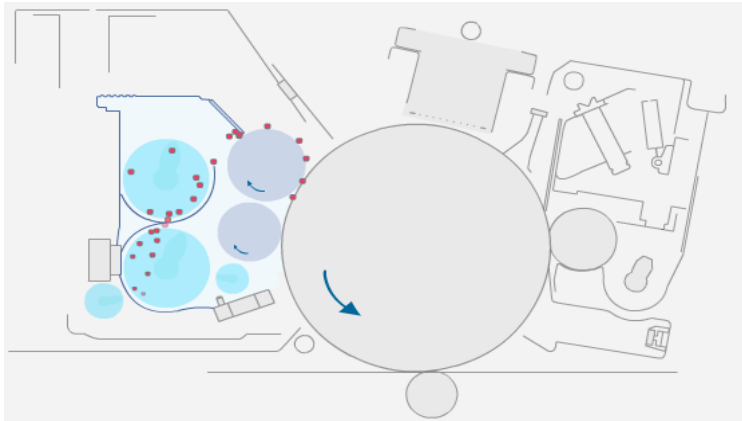


※ Grid cleaning 부문 개선
FC8-2295-000 PLATE ETCHING GRID
FL3-2894-000 GRID CLEANING UNIT



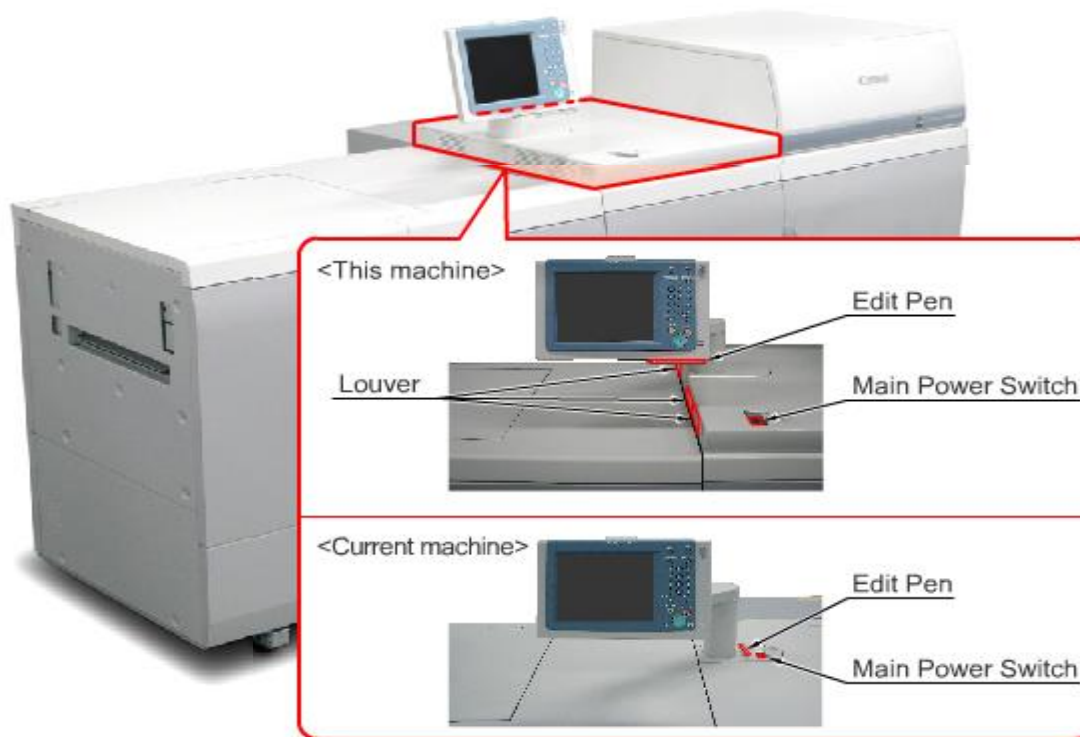
변경 사항

2-3. PROCESS UNIT



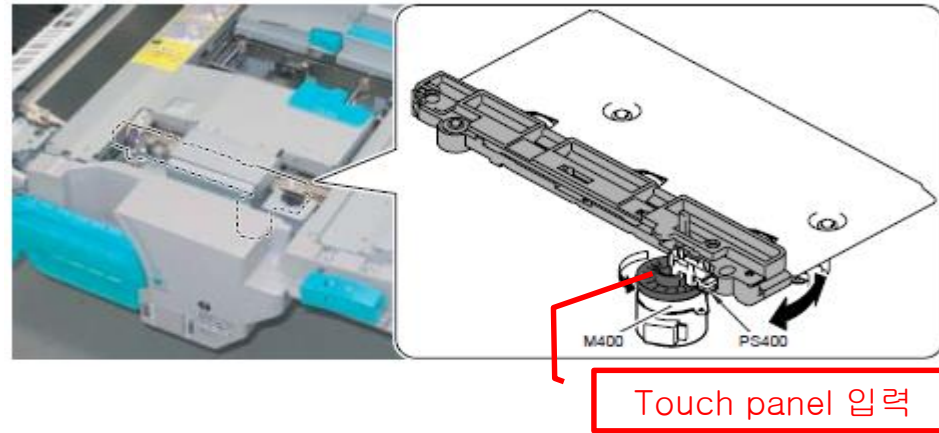
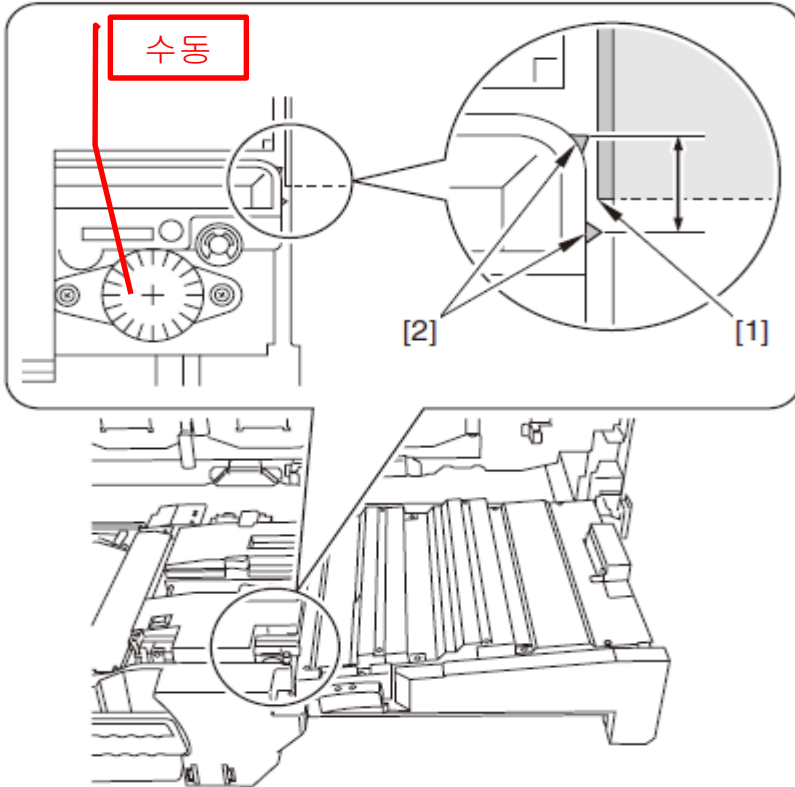
DRUM PATCH SENSOR 위치변경
AIRFLOW 개선

변경 사항



변경 사항

2-4. Skew Correction Adjustment





information



1. 흑백 출력 시 컬러 정지 모드 추가

2. 시송가압 스프링 파손 잦은 발생의 건

3. 타이거 스트라이프 발생

4. 폐토너통 사용관련

5. 화상 트러블 대응

6. 프로세싱 내 폐토너 굳음 대응의 건

7. E194 발생 대응의 건



information(흑백출력시컬러정지모드추가)

1. 내 용 : BK 출력/복사시 Y,M,C 현상기는 멈춰있고 BK 현상기만 동작되도록 설정하는 모드의 추가
2. 대응 System : V71.02 이상 버전(D-CON34.01)
3. 대응 방법
→ Service Mode Level2>COPIER>OPTION>BODY>DEV_SP1 값을
0000 0000 → 0000 0001 로 변경
4. 동작 조건
 - 1) 기기가 대기중일 때 출력/복사 작업 출력
 - 2) 출력/복사시 흑백 모드로 출력



information(흑백 출력시 컬러 정지 모드 추가)

5. iPR C7000VP B/W 옵션

조건	출력 방법		모드	가능여부
EFI	기본값 (Auto)	메일박스	자동컬러모드	사용 불가능
			흑백 (설정에 따라 비활성화)	설정에 따라 가능 (CMYK 데이터 불가능 K,RGB 데이터 가능)
		Ptinting	-	사용 불가능
	흑백	메일박스	자동컬러모드	사용 불가능
			흑백	사용가능
		Ptinting	-	사용가능

* CANON Board 대응 불가



information(사송가압 스프링 파손에 의한 잼발생의 건)

【현상】

- iPR C7000VP/6000 의 사송 레지스터 부 사송가압 스프링[A]이 파손이 되어 반송력이 저하됨에 따라 Jam 발생 (Jam 코드 : 010E, 0209, 020A)



[A]

【원인】

- 사송가압 스프링 제조(가공)시 스프링 후크(끝부분) 굴곡부위에 반복적으로 힘이 가해짐으로써, 마모 또는 파손

Next Page(1/2)



information(사송가압 스프링 파손에 의한 잼 발생의 건)

【대책】

- 스프링 후크(끝부분)에 굴곡 불량에 생기지 않도록 가공방법 변경.
사송 가압 스프링 FU5-2932-000 을 서비스 부품으로 설정.

【대상기번】

- imagePRESS C7000VP Main Station (1394B007AA) : KTP00001-KTP00501
imagePRESS C6000 Main Station (1395B007AA) : KUE00001-KUE00045

【참고】

- 부품신청 : 1대 교환작업시 사송 가압 스프링 3개 소요



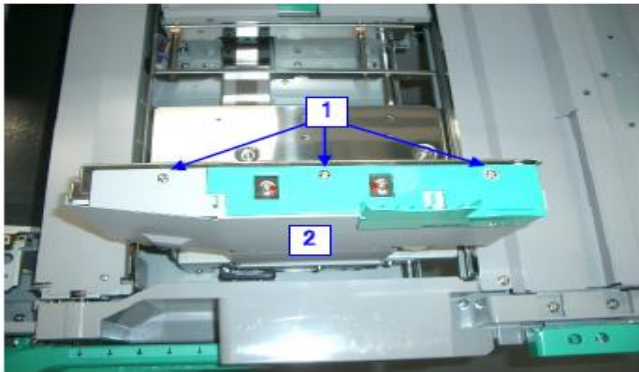
information(사송가압 스프링 파손에 의한 잼 발생의건)

사송 가압 스프링 교환 수순

1, 메인 스테이션 전도어를 열고, 반송부를 앞으로 당긴다.



2, 사송 유닛을 세우고, 비스[1]3개를 제거, 커버[2]를 제거함.



3, 사송 가압 스프링[3]을 몰드 측[4]에서 제거하고, 교환한다.(3개소). 부착시에는, 금속축[5]부터 부착을 실시할 것.



4, 제거한 부품을 역순으로 장착후 원래 상태로 되돌린다.



information(정착부잼 0115 발생의건)

【현상】

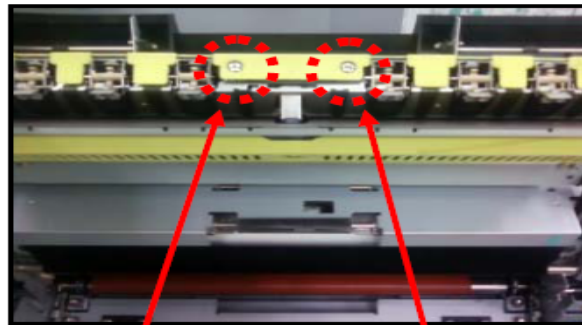
- A4, LTR 등의 스몰 사이즈의 용지를 통과 할 때, Jam 0115(제1 정착내 배지센서 지연)가 발생하는 경우가 있다. 본 현상은 용지의 지간이 짧은 스몰 사이즈의 용지를 통과 할 때에 발생

【원인】

- 용지가 배지 센서 레버 통과 후 센서레버가 돌아올 때 오검지하는 것으로 센서에 용지가 도달하지 않는데 용지가 도달했다고 오검지

【대책】

- 서비스 상의 조치
- ① 정착 배지 레버



[A]

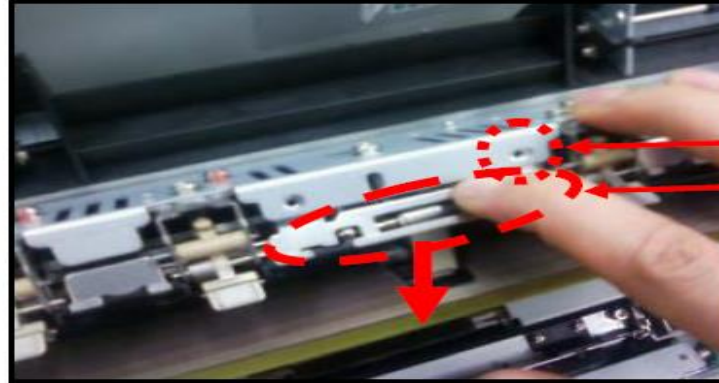
[B]



information (정착부 잼 0115 발생의건)

- 제 1 정착기의 배지 레버를 위로 들어 올려 [A], [B] 볼트를 푼다.

② 정착 내 배지 센서 레버 조정

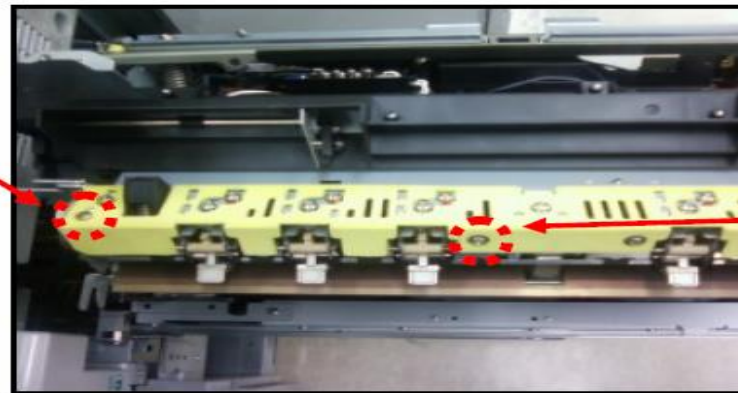


[B]

[C]

- [C]의 정착 내 배지 센서를 화살표 방향으로 내린뒤 [B] 볼트 고정

③ 정착 내 배지 센서 고정



[D]

[A]

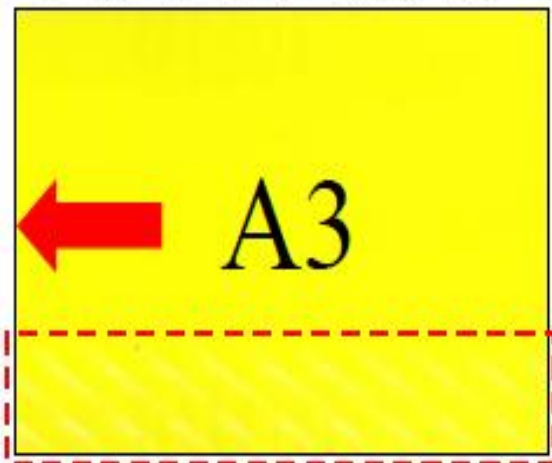
- [A]볼트는 엠보스 Type 의 볼트로, [D] 볼트와 바꿔서 정착 내 배지 센서 고정



information(타이거 스트라이프 발생의건)

【현상】

- 저 Duty 프린트가 연속해 행해지면, 현상기의 ACR 배출구로부터 스타터(제)의 배출량이 증가하여 현상기 끝부분에 화상불량 발생



【원인】

- 현상기 내의 스타터(제)의 양이 감소하여, 현상기 끝부분에 밀돌았을 때 발생하는 현상

【대책】

- 불량 발생 현상기의 스타터(제) 교환
- 서비스 모드 COPIER > ADJUST > DENS > HLMT-PTY(레벨 2) 3 → 9 변경



information(타이거 스트라이프 발생의건)



A3

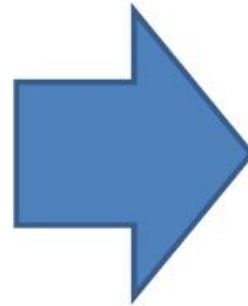




information (페트너통 사용 관련)

■ iPR C7000's Waste Box 운영관련

1. 기존 운영



Waste Box (FM2-2058) 만재시 1:1 교환진행



information (폐토너통 사용 관련)

2. 추가 운영



- ① FC0-2237-000 JOINT WASTE TONER 1EA
- ② FC8-9141-000 SHEET BOTTLE WINDOW 1EA
- ③ FC0-2236-000 BAND WASTE TONER 1EA
- ④ FC0-2235-000 BAG WASTE TONER 봉지 하나에 5EA구성



information (폐토너통 사용 관련)

3. 사용예



4. 기타

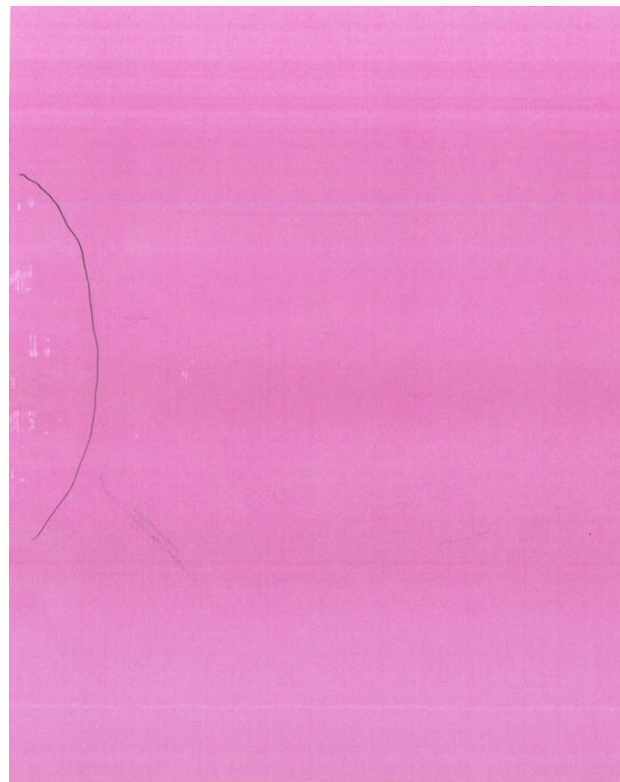
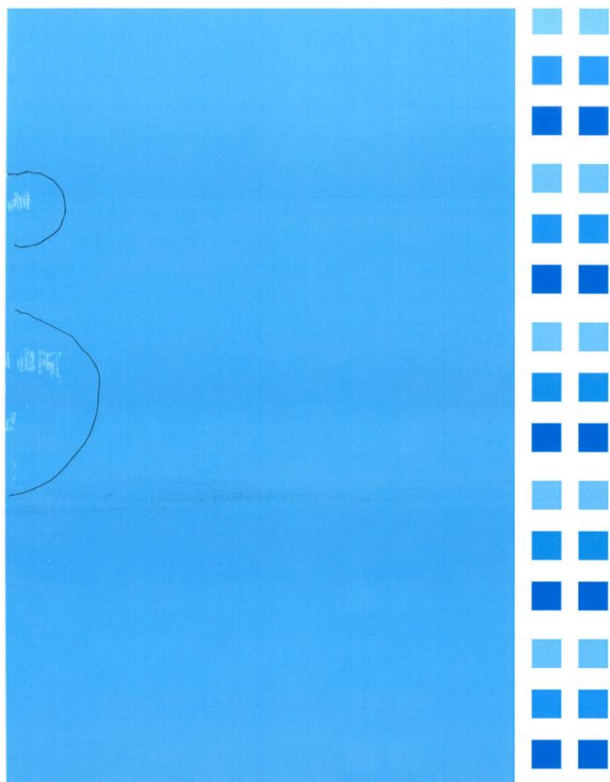
원활한 부품 수량 미 운영으로 인하여 불편
거래처 여분 비치하여 빠른대응 가능
유지보수 COST 비용 절감



information(화상 트러블 대응)

▣ 첨부 자료와 같은 화상 트러블 발생 시 ROLLER, TRANSFER(C7000VP)FC5-9331 교체

→ 내구매수 300,000장





information(프로세싱 내 토너 굳음 현상 발생 대응의 건)

- 최근 오랜 기간 사용한 거래처를 중심으로 간혹 발생하는 증상으로 프로세싱 내 폐토너가 굳어지는 현상이 있어 공지한다.

원인 : 서브스테이션 내 열방출 불량으로 프로세싱내 토너 경화

대응 : 메인 및 서브스테이션 후면 필터 청소

메인스테이션 및 서브스테이션 후면에 보면 6개의 팬이 있으며 검정색 필터가 있다. 부품으로도 운영이 되며 주기적인 청소를 해서 프로세싱 내 열방출이 용이한 상태로 유지 할 것.



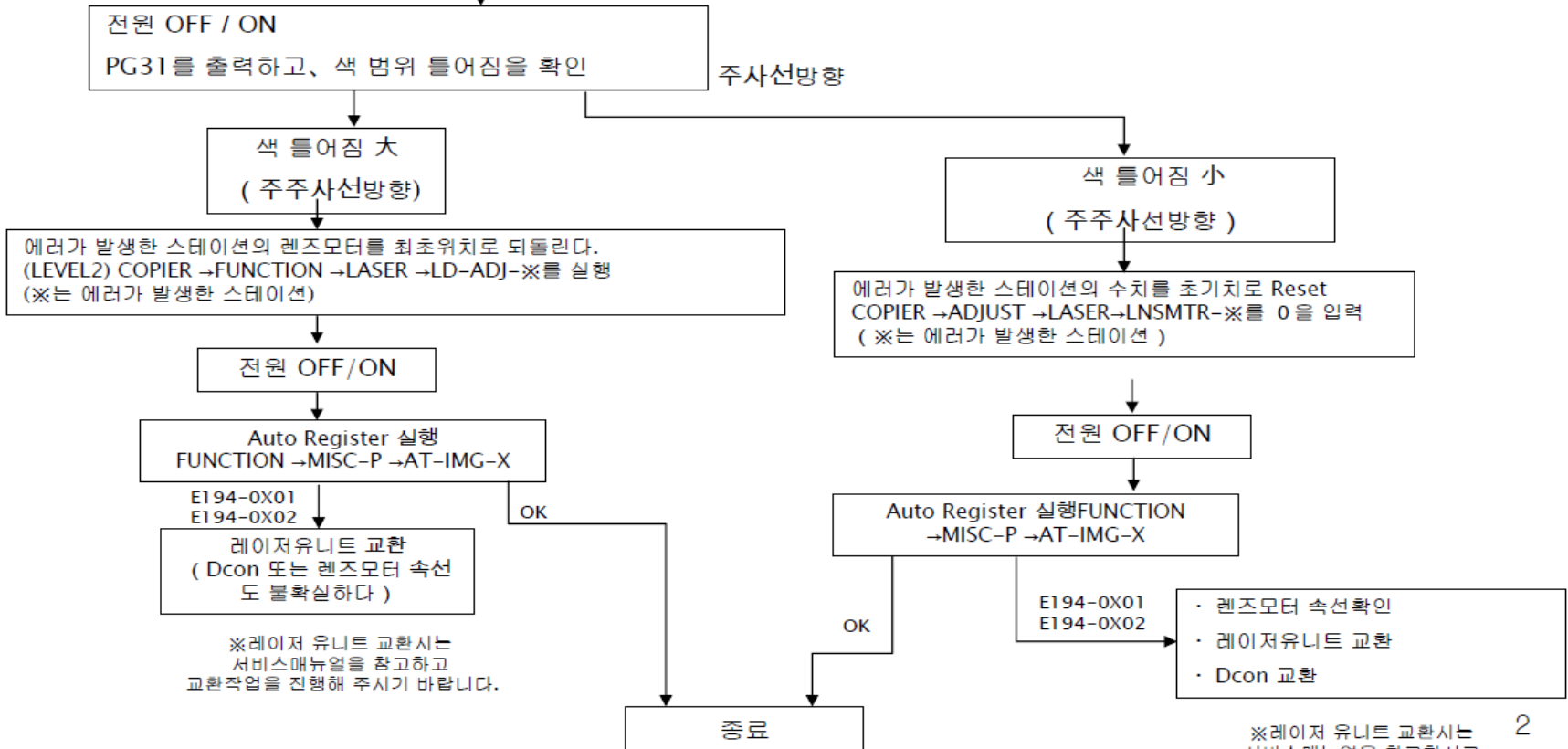
information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0X01, 0X02

Rev.02



E194-0x01 Auto Register 제어
E194-0x02 리미터 Error



※레이저 유닛 교환시는 서비스매뉴얼을 참고하시고 교환작업을 진행해 주시기 바랍니다. 2



information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0X11, 0021

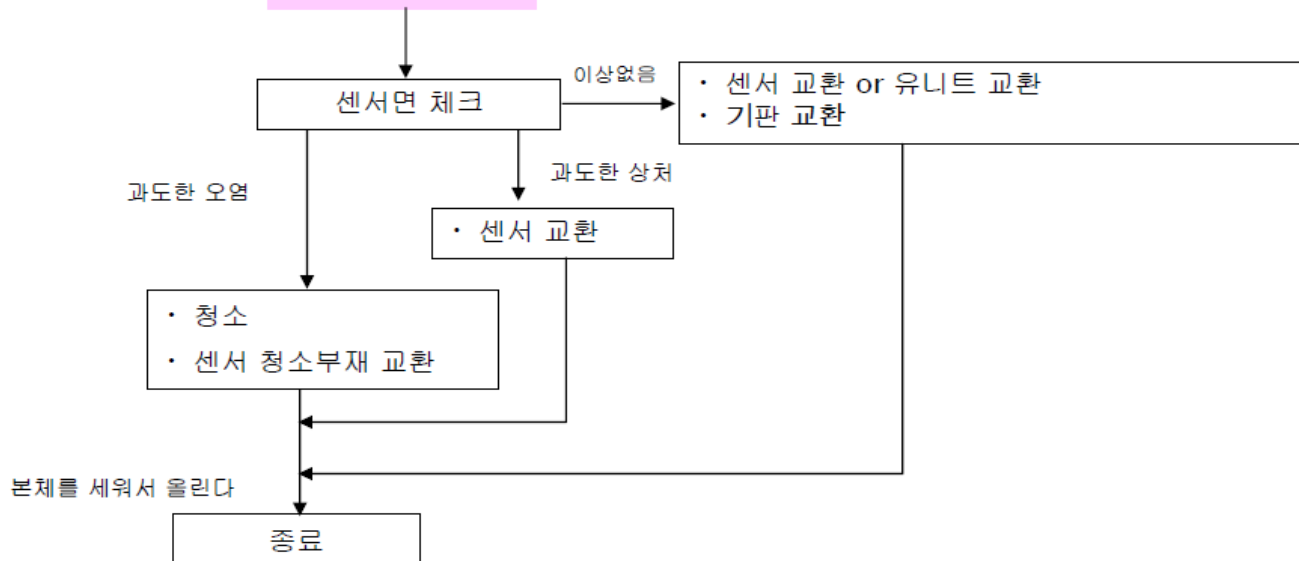
Rev.02



X=1:수전 2:중앙 3:안쪽

E194-0X11
E194-0021

레지스터 센서 출력치가 변화가 없을 경우
(워밍업 회전시 50도 이하의 경우만 발생)





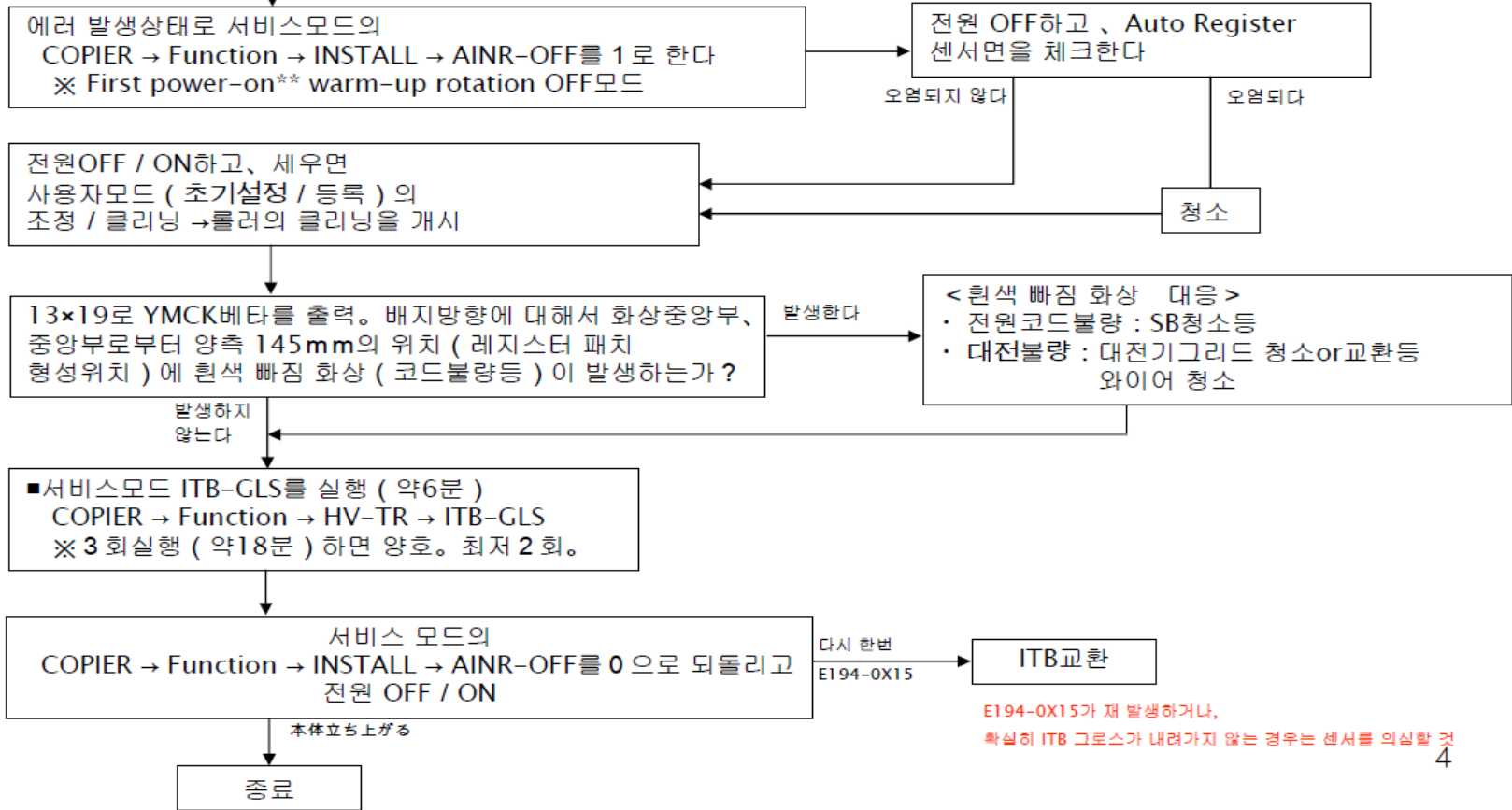
information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0115, 0315

Rev.02



E194-0115 광량조정이 되지 않는 에러
E194-0315 (워밍업 회전시 50도 이하의 경우만 발생)





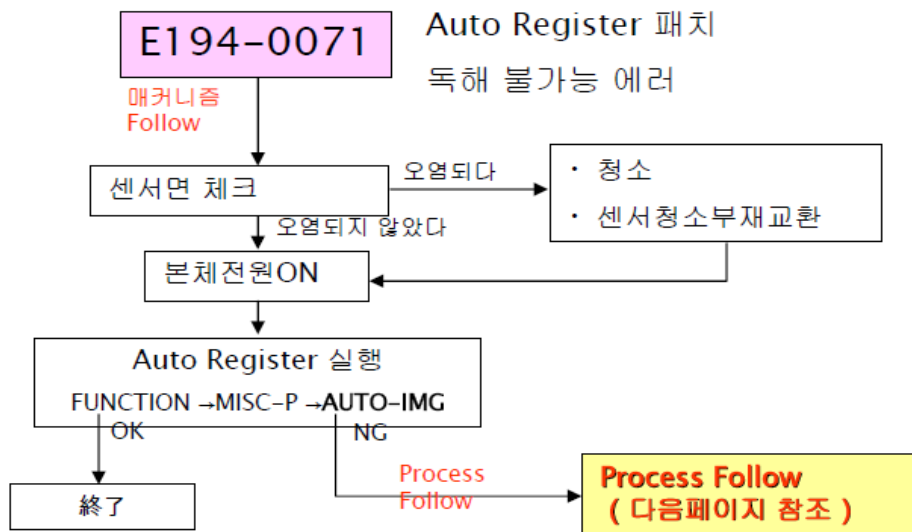
information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0071, 0061 (1 / 5)

Rev.02



매커니즘 Follow 인가 Process Follow 인가 구분





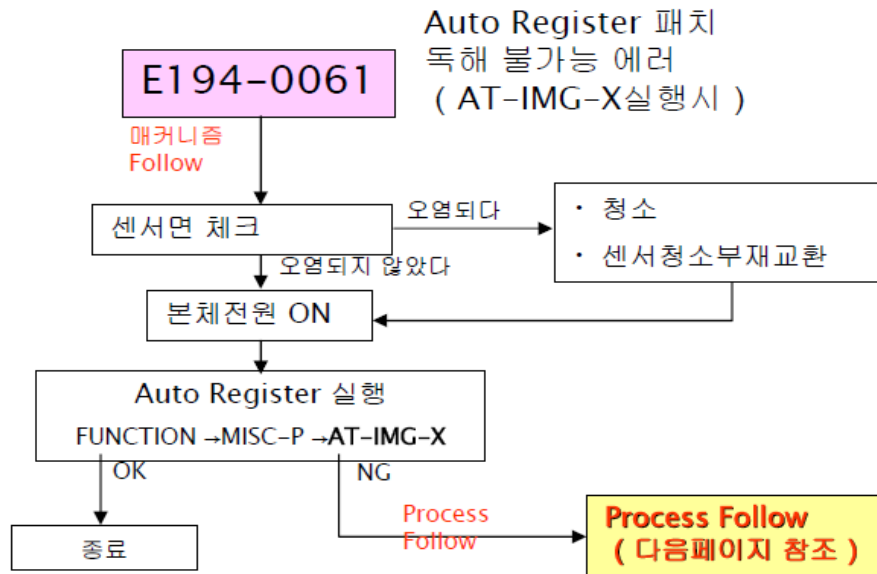
information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0071, 0061 (2/5)

Rev.02



매커니즘 Follow 인가 Process Follow 인가 구분





information(E194 발생시 조치사항)

対応フロー E194-0071、0061 (3/5)

Rev.02



プロセスフロー

E194-0061
E194-0071

Auto Register 패치
독해 불가능 에러

전원 OFF / ON,
13×19으로 YMCK베타를 출력

배지방향에 대해서 화상중앙부, 중앙부로부터 양측
145mm의 위치 (레지스터 패치 형성위치) 에 흰색
빠짐 화상 (코드불량등) 이 발생하는가?

발생한다

< 흰색 빠짐 화상 대응 >
· 전원코드불량 : SB청소등
· 대전불량 : 대전기그리드 청소or교환등
와이어 청소

발생하지 않는다

■Service Mode INTR-EX를 실행 (LEVEL2)
COPIER → Function → MISC-P →INTR-EX

OK

NG (E194재발)

■서비스모드 ITB-GLS를 실행 (약6분)
COPIER → Function → HV-TR → ITB-GLS
※ 3 회 실행 (약18분) 하면 양호. 최저 2 회

■Service Mode INTR-EX를 실행 (LEVEL2)
COPIER → Function → MISC-P →INTR-EX

NG (E194재발)

ITB교환

완료

OK

E194-0X15가 재 발생하거나,
확실히 ITB 그로스가 내려가지 않는 경우는 센서를 의심할 것



information (E194 발생시 조치 사항)

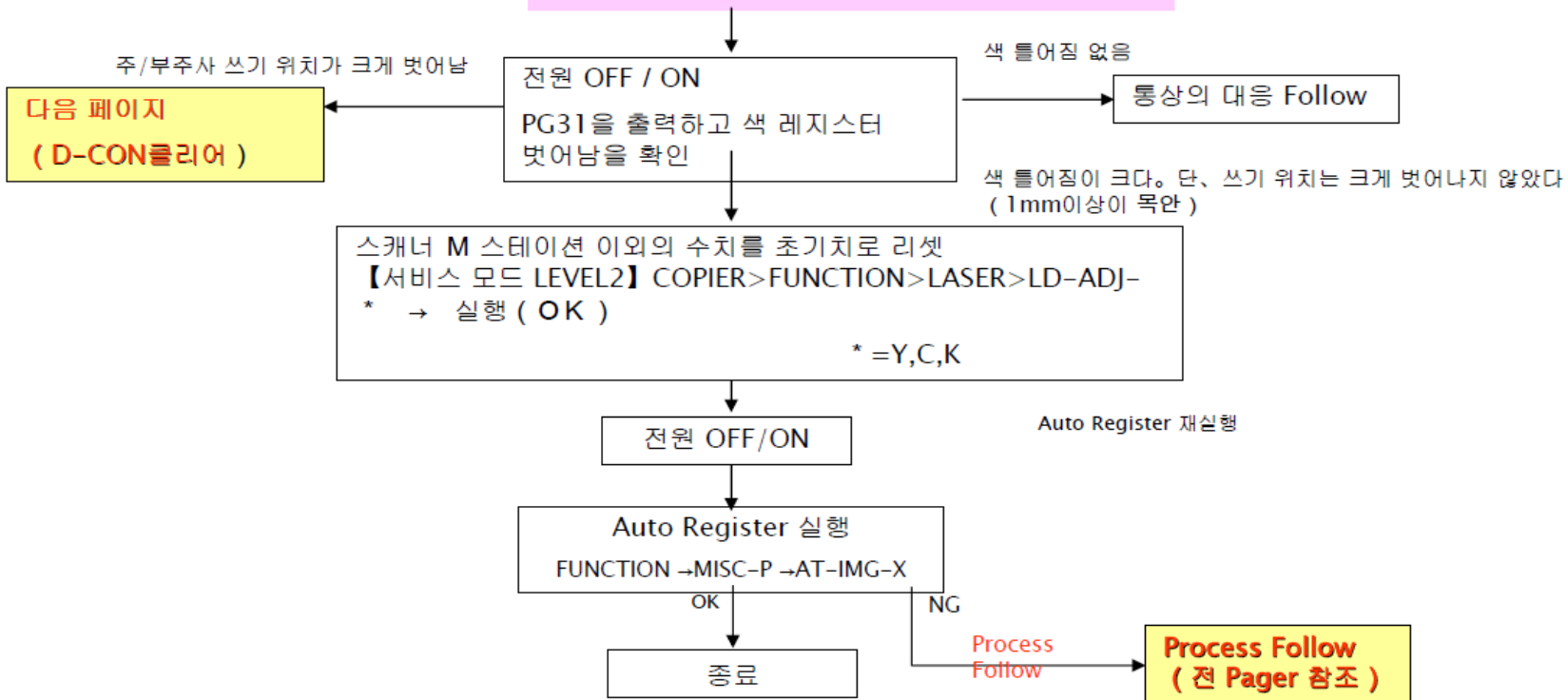
대응 Follow E194-0071, 0061 (4/5)

Rev.02



색 Register가 크게 벗어남

AUTO-IMG, AT-IMG-X 실행시
E194-0061, 0071





information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-0071, 0061 (5/5)

Rev.02



주/부주사 쓰기 위치의
큰 틀어짐을 확인

Ver.31.xx이후는 D-CON 클리어가 필요하기 때문에 이 페이지의 작업은 하지 않을 것
이전의 Ver.만 하는 Follow입니다.

주/부주사 쓰기 위치의
큰 틀어짐을 확인

D-CON 클리어

- FUNCTION > CLEAR > DC-CON
- ADJUST항목등, 라벨의 수치를 입력

* D-CON 클리어는 서비스 매뉴얼에 준거하여 주시기 바랍니다.
본 수순도는 D-CON클리어를 제시하는 것이 목적입니다.

Auto Register 실행

FUNCTION →MISC-P →AT-IMG-X

종료



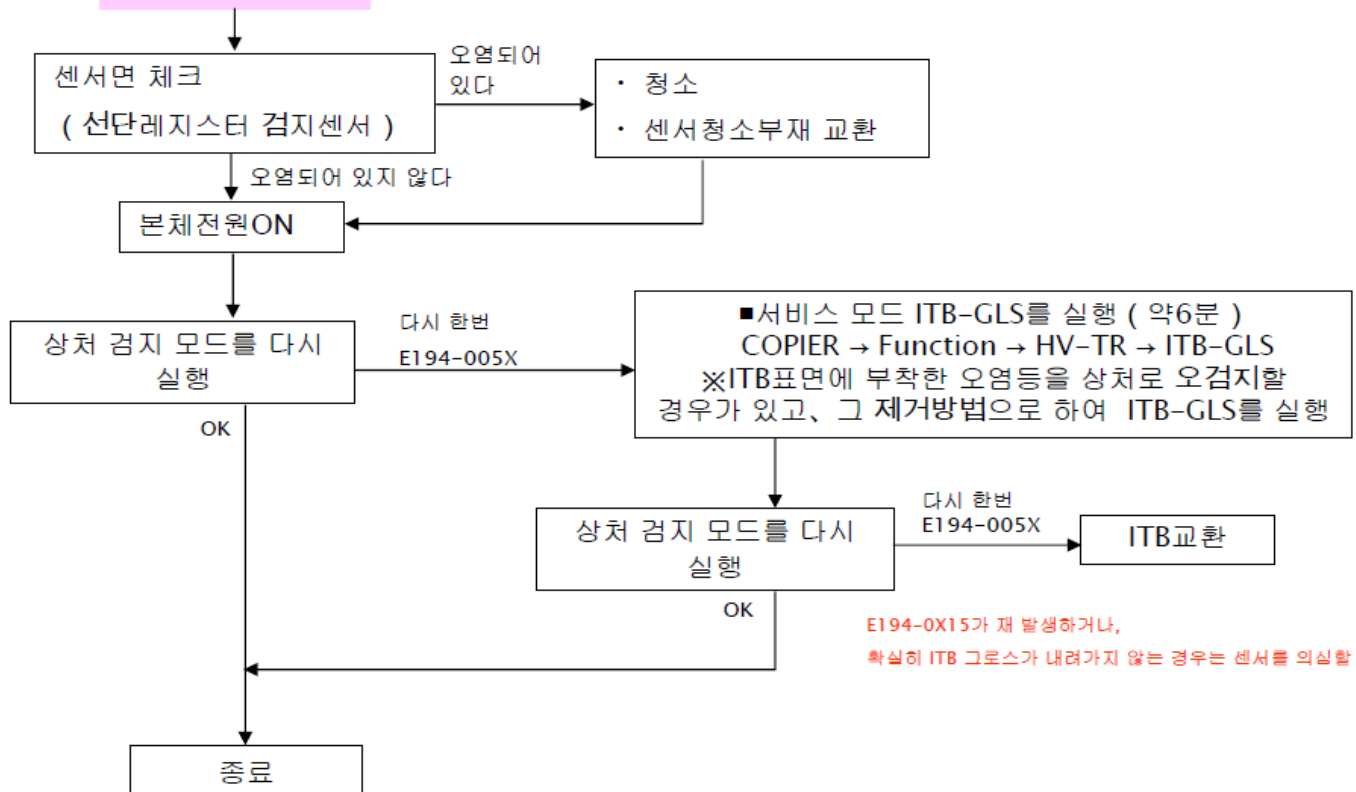
information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow E194-005X

Rev.02



E194-005X ITB 상처 검지중의 검지 데이터 이상





information(E194 발생시 조치사항)

대응 Follow 선단 M 패치가 용지상 출현

Rev.02



추가기재

선단M패치출현

사행량에 따라 화상위치가 크게 사행되어 있는 것으로 M 패치가 용지상 (선단) 에 있지 않는 경우도 있다

선단레지스터면 체크

오염된다

- 청소
- 센서청소부 교환

오염되지 않는다

M 베타를 출력(사이즈 주의)

화상중앙부의 M패치의 대응위치에 흰색 빠짐 화상 (코트불량등) 이 발생하는가?

발생한다

- < 흰색 빠짐 화상 대응 >
- 현상코트 불량 : SB청소등
 - 대전불량 : 대전기 글리드 청소 or 교환등 와이어 청소

발생안한다

■Service Mode INTR-EX를 실행 (LEVEL2)
COPIER → Function → MISC-P →INTR-EX

OK

NG (E194발생)

E194대응 Follow

알람 코드 화면에 340401의 복귀시각 (TIME2) 이 FFFF에 되어 있는지 아닌지?

되어 있다

■Service Mode ITB-GLS를 실행 (약6분)
COPIER → Function → HV-TR → ITB-GLS
※ 3 회 실행 (약18분) 하면 양호. 최저 2 회

되어 있지 않다

■Service Mode INTR-EX를 실행 (LEVEL2)
COPIER → Function → MISC-P →INTR-EX

알람코드 화면에 340401의 복귀시각 (TIME2) 이 FFFF에 되어 있는지 아닌지?

되어 있다

ITB교환

완료

되어 있지 않다

340401가 재발생하거나, 확실히 ITB 그로스가 내려가지 않는 경우는 센서를 확인할 것



information(전원공사시 주의사항)

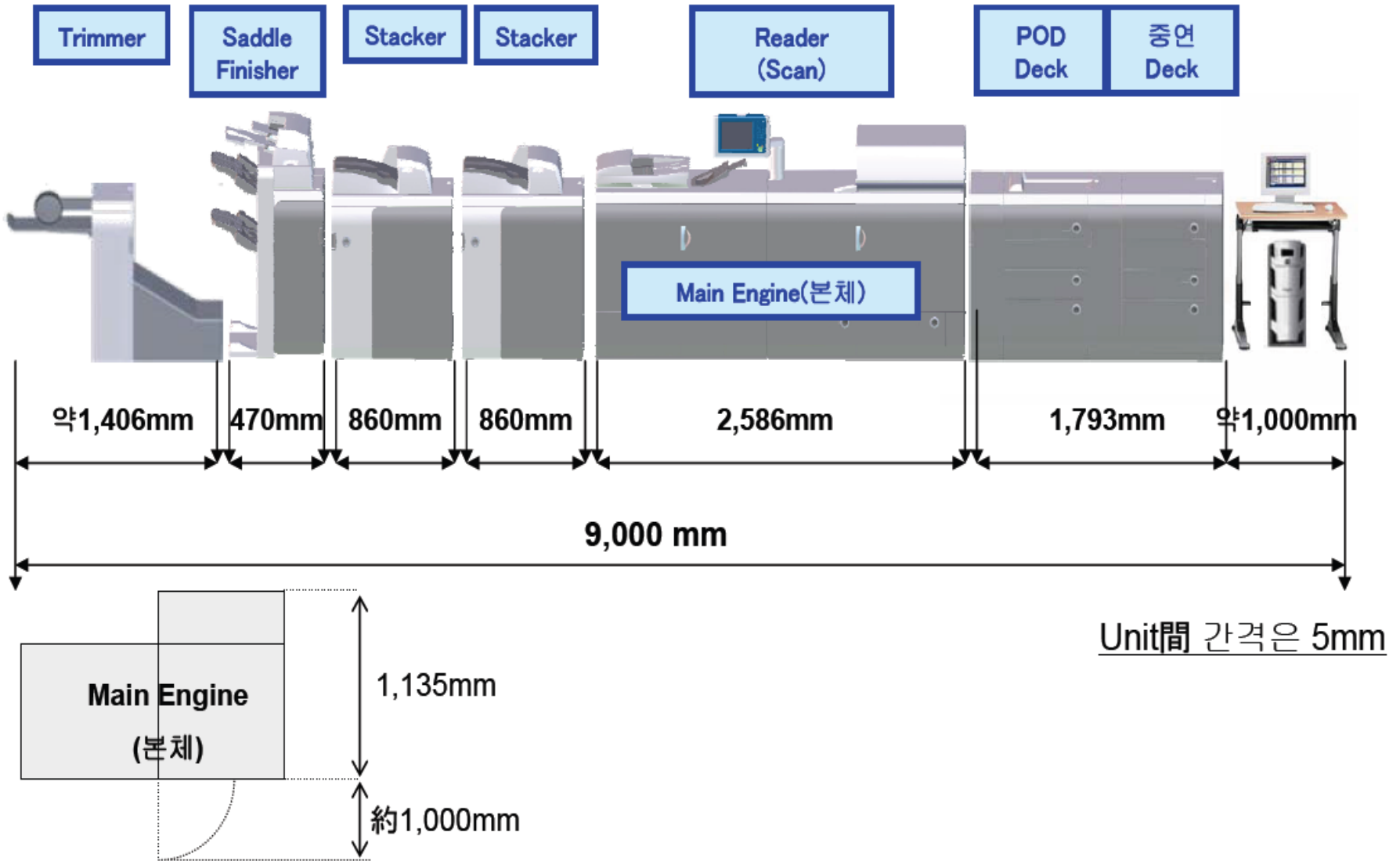
1. 목적 : PS 제품 설치시 전원공사 오류로 인한 설치기 피해 최소화
2. 대상기기 : iPR1110/1125/1135, iPR C6000/7000VP
3. 내용

기종	사용전압	허용전류	비고
iPR1110/1125/1135	220V 단상 3 선식	30A	
iPR C6000	220V 단상 3 선식	32A	
iPR C7000VP	380V 3 상 5 선식	32A	

*상세 설정은 첨부파일의 전원구성표 참조



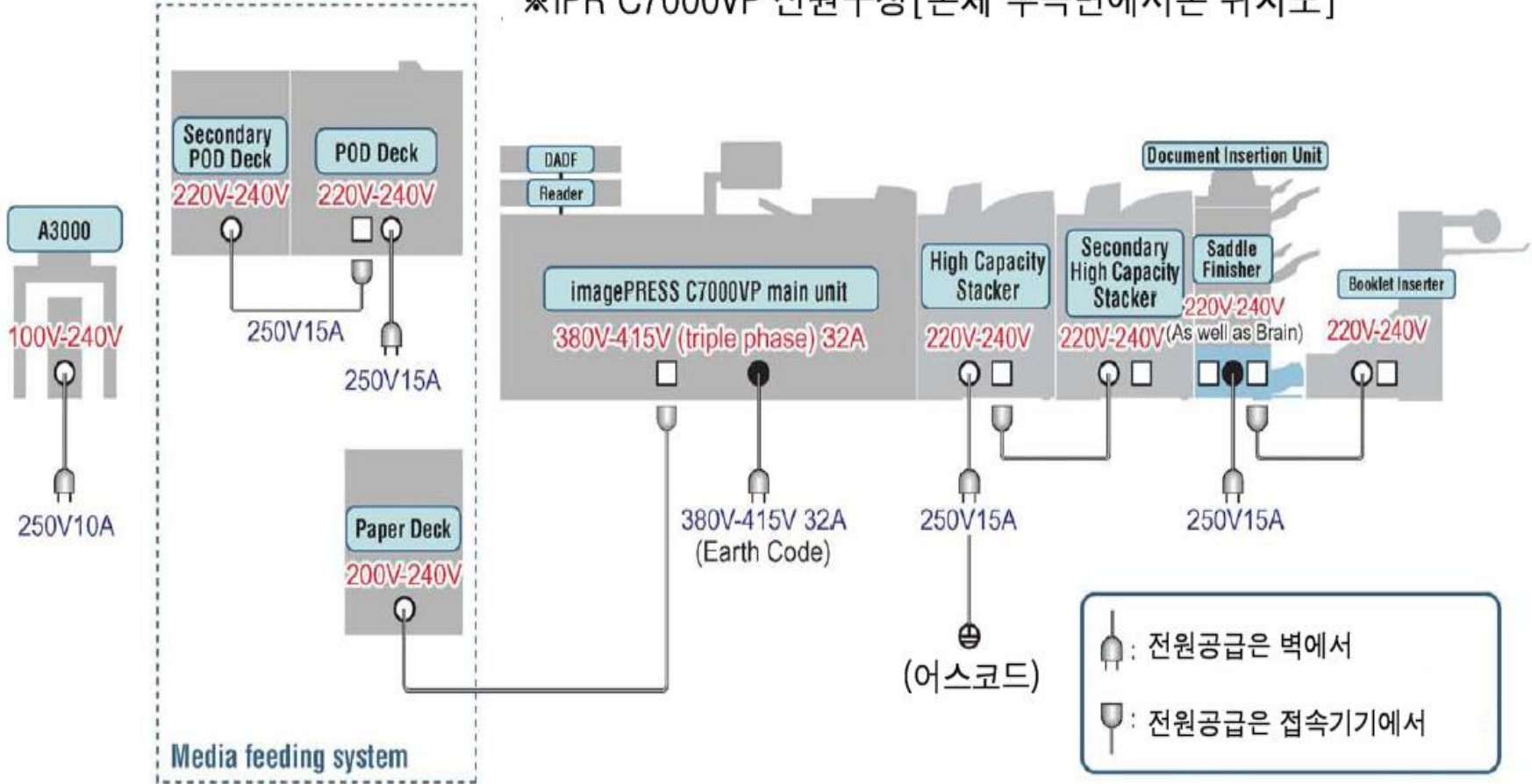
information (전원공사시 주의사항) - iPR 7000VP





information(전원공사시 주의사항)

※iPR C7000VP 전원구성[본체 후측면에서본 위치도]



Red: AC전압 Blue: 필요전원 —: DC ●: 직접연결단자 ○: 입력 □: 출력



information(전원공사시 주의사항)

■본체 전원 코드

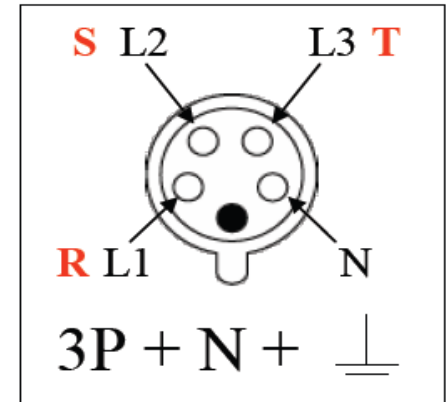
정격 :3상5선380-415V/32A

Shape of the Plug : →

Power Cable 길이 : 2.95 m
(본체 기준)



플러그(숫놈)



※ **설치시** 벽면 소켓과 본체 전원 코드의 길이를 확인하여 설치 할 것

■벽면(부착형)전원 소켓

정격 :3상5선380-415V/32A

Shape of the Plug : →



표면 부착형 소켓(암놈)

참고 : 이동 및 연장 케이블 소켓



모빌 소켓(암놈)

※ **주의** : **소켓 전원(Cable) 연결시 플러그와 동일하게 R,S,T,N 설정(역 방향 주의)**

※ **전원 관련 사이트** : www.powerelec.co.kr → **PLUG&SOCKET 모델 : IP44 참고**



information (전원공사시 주의사항)

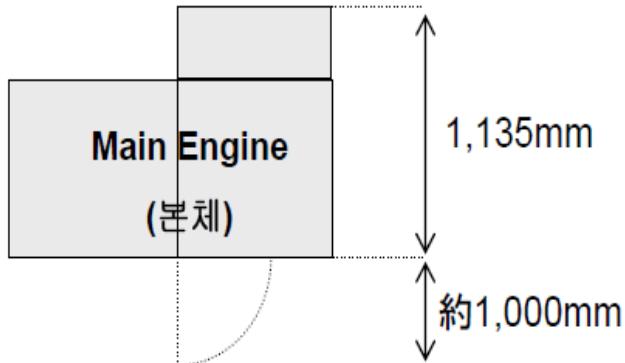
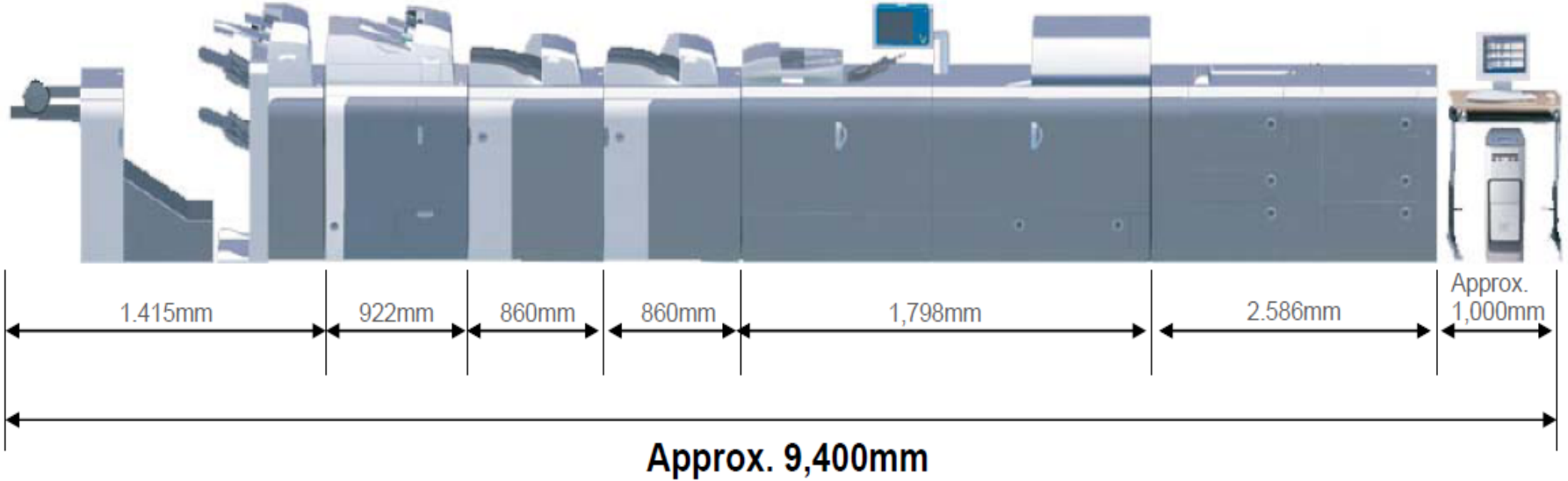
	최대 정격 용량		
	Voltage[V]	Ampere[A]	Watt[W]
ImagePRESS C7000VP (Main unit)	3상5선 380-415[V]	32[A]	8,500W
Feeder (DADF-R1)	본체전원	-	100W
POD Deck-A1	220-240[V]	6[A]	770W
POD Deck-A1 + Secondary POD Deck-A1	220-240[V]	6[A]	1,310W
Paper Deck-AC1	본체전원	-	280 W (Deck Heater 포함)
Finisher-AB1	220-240[V]	8[A]	250W
Saddle Finisher-AB2	220-240[V]	8[A]	250W
High Capacity Stacker-C1	220-240[V]	10[A]	300W
Booklet Trimmer-C1	피니셔전원	4[A]	300W

※ Main Unit : 3상 5선 380-415[V]

※ 각 옵션은 별도의 전원 필요



information (전원공사시 주의사항) - iPR 6000

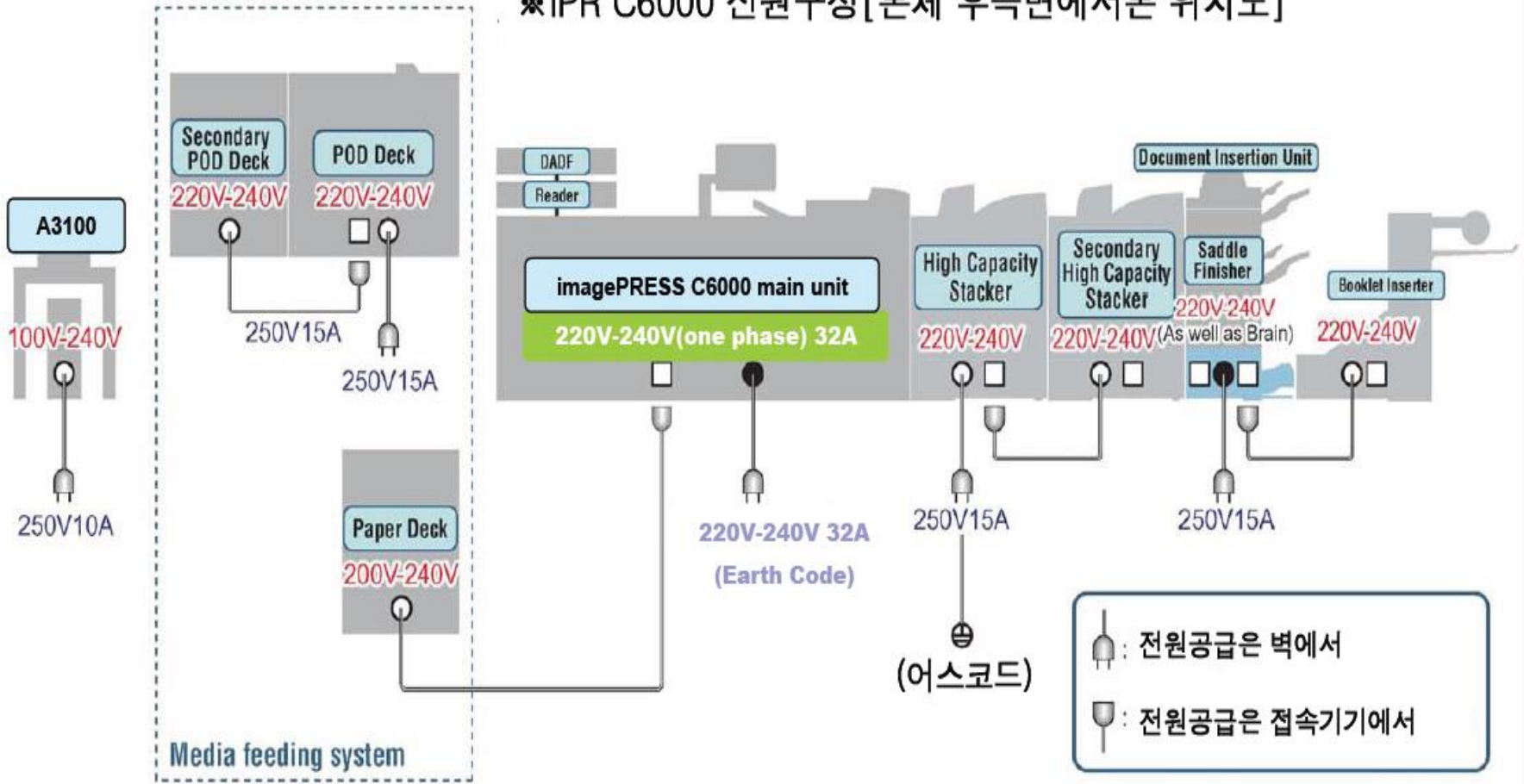


Unit間 간격은 5mm



information(전원공사시 주의사항)

※iPR C6000 전원구성[본체 후측면에서본 위치도]




Red: AC전압 Blue: 필요전원 —: DC ●: 직접연결단자 ○: 입력 □: 출력



information(전원공사시 주의사항)

■ 본체 전원 코드

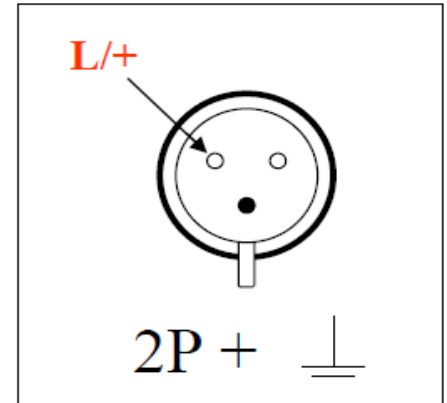
정격 : 단상삼선 220-240V/32A

Shape of the Plug : 

Power Cable 길이 : 2.95 m
(본체 기준)



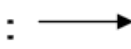
플러그(숫놈)



※ **설치시** 벽면 소켓과 본체 전원 코드의 길이를 확인하여 설치 할 것

■ 벽면(부착형)전원 소켓

정격 : 단상삼선 220-240V/32A

Shape of the Plug : 



표면 부착형 소켓(암놈)

참고 : 이동 및 연장 케이블 소켓



모빌 소켓(암놈)

※ **주의** : 소켓 전원(Cable) 연결시 플러그와 동일하게 L/+ 설정

※ 전원 관련 사이트 : www.powerelec.co.kr → PLUG&SOCKET 모델 : IP44 참고



information (전원공사시 주의사항)

	최대 정격 용량		
	Voltage[V]	Ampere[A]	Watt[W]
ImagePRESS C6000 (Main unit)	단상삼선 220-240[V]	32[A]	6,000W
Feeder (DADF-R1)	본체전원	-	100W
POD Deck-A1	220-240[V]	6[A]	770W
POD Deck-A1 + Secondary POD Deck-A1	220-240[V]	6[A]	1,310W
Paper Deck-AC1	본체전원	-	280 W (Deck Heater 포함)
Finisher-AB1	220-240[V]	8[A]	250W
Perfect Binder-B1	220-240[V]	2.6[A]	623W
Saddle Finisher-AB2	220-240[V]	8[A]	250W
High Capacity Stacker-C1	220-240[V]	10[A]	300W
Booklet Trimmer-C1	피니셔전원	4[A]	300W

※ Main Unit : 단상 삼선 220-240[V]

※ 각 옵션은 별도의 전원 필요



주요 에러코드

코드명	내용 요약
E007	정착 하 벨트 관련 에러
E012	드럼 작동 모터/ITB 작동 모터 에러
E013	페토너 공급 경로 잠금 검색, 페토너 센서 에러
E015	롤러 위치 컨트롤 관련 금지 에러
E016	드럼 크리너 모터 에러
E018	셔터 동작 에러
E019	페 토너 모터 에러
E020	ATR 에러
E023	현상 모터 에러
E025	토너 공급 관련 모터 에러
E027	서브 호퍼 모터 결함
E028	토너 컨테이너 슬라이드 모터 결함
E060	대전 와이어 크리닝 에러



주요 에러코드

코드명	내용 요약
E061	전위 컨트롤 에러
E062	드럼 히터 에러
E065	1차 대전 고압/현상 고압 에러
E069	전사 고압에 관련된 에러
E075	ITB 전이 교정 컨트롤 에러
E076	ITB 웹 에러
E077	2차 정착 외부 롤러 분해/결합 에러
E078	ITB 크리너 모터 에러
E110	레이저 스캐너 모터 잠금 에러
E121	레이저 쿨링 팬 에러
E194	컬러 전이 교정 컨트롤에 관련된 에러
E197	DC 컨트롤러 PCB 및 드라이버 PCB 사이의 통신 에러
E225	스캔 램프 밝기가 적합하지 않습니다. (램프 수명이 다했습니다.)



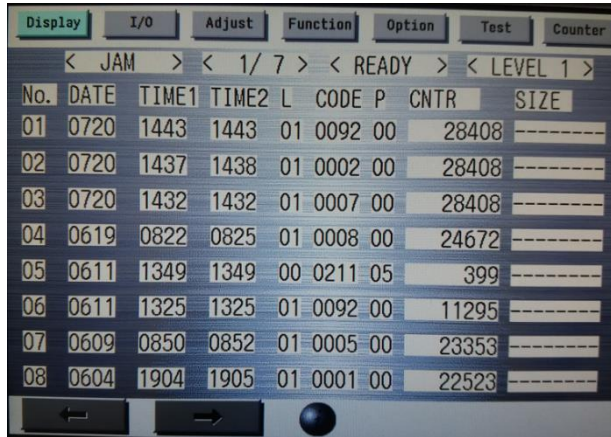
주요 에러코드

코드명	내용 요약
E227	리더 유닛 전원 공급(24V)에 결함이 있습니다.
E240	DC 컨트롤러 PCB 1-2 와 메인 컨트롤러 PCB(MAIN-P) 사이의 통신 에러
E251	인버터 쿨링 팬 회전 결함
E302	음영 동작 결함
E402	ADF 벨트 모터 회전 결함
E500	메인 유닛과 옵션 사이의 통신 에러
E601	페이지 메모리 통신 에러
E610	HDD 암호화 키 에러(하드웨어 구성 에러)
E710	IPC 초기화 에러
E804	전원 공급 쿨링 팬 에러 팬이 켜지고 10초가 지났을 때 2초 동안 계속 페이즈 잠금 해제가 검색될 때
E842	정착 분해/결합 매커니즘에 관련된 에러



주요 서비스모드

순	항목	내용
1	Lv1, COPIER>DISPLAY>JAM	잼 표시 화면에 터치하면 해당 잼의 상세 화면으로 바뀐다.



L : 잼 발생 장소

코드	위치
00	본체
01	피더
02	피니셔/ 인서션 유니트/ 편처/ 트리머
11	POD 데크
12	중연 데크
51	스태커(1 대패)
52	스태커(2 대패)
61	항후 대응용

P : JAM 발생 장소

코드	내용
01	오른쪽 데크
02	왼쪽 데크
03	미사용
04	미사용
07	사이드 페이퍼 데크
08	입력 트레이
09	양면부
0A	피니셔용 인서터(상단)
0B	피니셔용 인서터(하단)
10	POD 상단 데크
11	POD 중단 데크
12	POD 하단 데크
13	중연 POD 상단 데크
14	중연 POD 중단 데크
15	중연 POD 하단 데크
60	항후 대응용
61	항후 대응용



주요 서비스모드

순	항목	내용
2	Lv1, COPIER>DISPLAY>DENS>DENS-Y/M/C/K	현상제 농도의 계산치 농도 변동이 큰 경우, 계조 보정을 실시 후도 농도가 안정되지 않는 경우 이상치(±5%)를 나타내면 E020 가 발생한다.이 때, 현상제의 열화, 드럼 패치 센서창의 더러움, 패치 센서의 고장 등을 생각할 수 있다 정정기준치 : -3 ~ 3
3	Lv1, COPIER>ADJUST>DENS ALF-Y/M/C/K	각색 드럼 패치 센서의 α 값의 표시/ 입력 RAM 클리어, 현상기 교환시, 드럼 패치 센서 교환시 설정/조정범위: 0~3000
4	Lv1, COPIER>ADJUST>FEED-ADJ>REG-TOP	1)첨단(선단) 여백 조정 첨단(선단) 여백을 늘리는 경우 : 값을 크게 한다. 첨단(선단) 여백을 줄이는 경우 : 값을 작게 한다. 2) 주전원 스위치를 OFF/ON 한다.
5	Lv1, COPIER>FUNCTION>INSTALL>SPLY-H-Y/M/C/K	각 색 현상제의 보급
6	Lv1, COPIER>FUNCTION>INSTALL>STIR-Y	각 색 현상기 내의(inside) 현상제의 교반(뒤섞임)
7	Lv1, COPIER>FUNCTION>INSTALL>RECV-Y/M/C/K	각 색 현상기에서 현상제 배출
8	Lv1, COPIER>FUNCTION>INSTALL>INISSET-Y/M/C/K	각 색 현상기의 초기 설치 모드 실행
9	Lv1, COPIER>FUNCTION>INSTALL>INIT-ITB	ITB 엣지(edge) 프로파일 측정 모드의 실행



주요 서비스모드

순	항목	내용
10	Lv1, COPIER>FUNCTION>DPC>DPC	감광 드럼 전위 측정 제어의 실시 감광 드럼과 1 차 대전기등의 감광 드럼 주위의 부품을 교환했을 때, 강제적으로 전위제어를 실시할 경우에 사용한다
11	Lv1, COPIER>FUNCTION>CLANNING>WIRE-EX	대전선/ 전사전 대전선 크리닝(싱글-왕복 모드) 실행
12	Lv1, COPIER>FUNCTION>CLEAR>ERR	에러 코드의 클리어
13	Lv1, COPIER>FUNCTION>CLEAR>MMI	유저 모드의 각종 설정치 클리어
14	Lv1, COPIER>FUNCTION>MISC-P>CP-PRINT	출력 색상 보증 관련 정보
15	Lv1, COPIER>FUNCTION>MISC-P>AT-IMG-X	화상 위치 보정 제어의 일련의 동작을 실행(부품 교환시) 각 색의 컬러 레지스터를 보정하는 일련의 동작을 실행한다
16	Lv1, COPIER>FUNCTION>OPTION>OPEMENT	오퍼레이터 멘테넌스 모드 스위치 0: 무효 1: 유효 "1" 으로 하면, 유저 모드 화면에 「오퍼레이터 멘테넌스 모드」항목이 표시된다.
17	Lv1, COPIER > OPTION > USER>MF-LG-ST	긴 원고 버튼의 표시 설정
18	Lv1, COPIER > OPTION > USER>TAB-ROT	PDL 프린트시의 화상 180 도 회전 (탭지 사용, 풍경 화상의 경우)
19	LV1, COPIER>COUNTER>DRBL-1	본체 소모품 사용현황 체크 시 사용